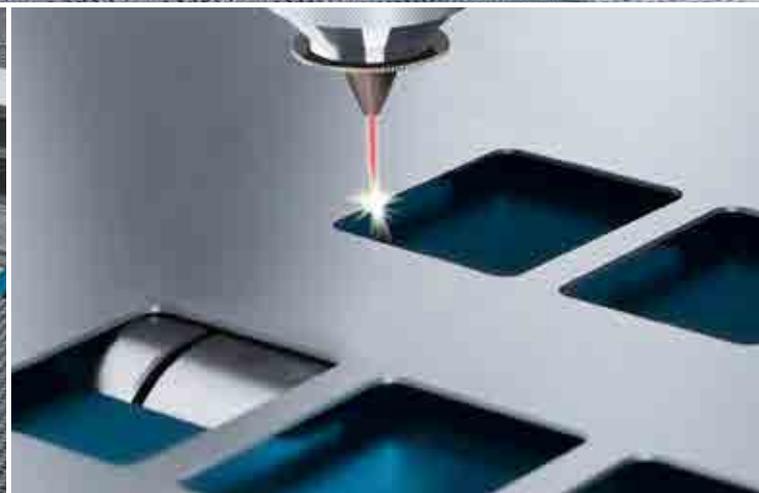
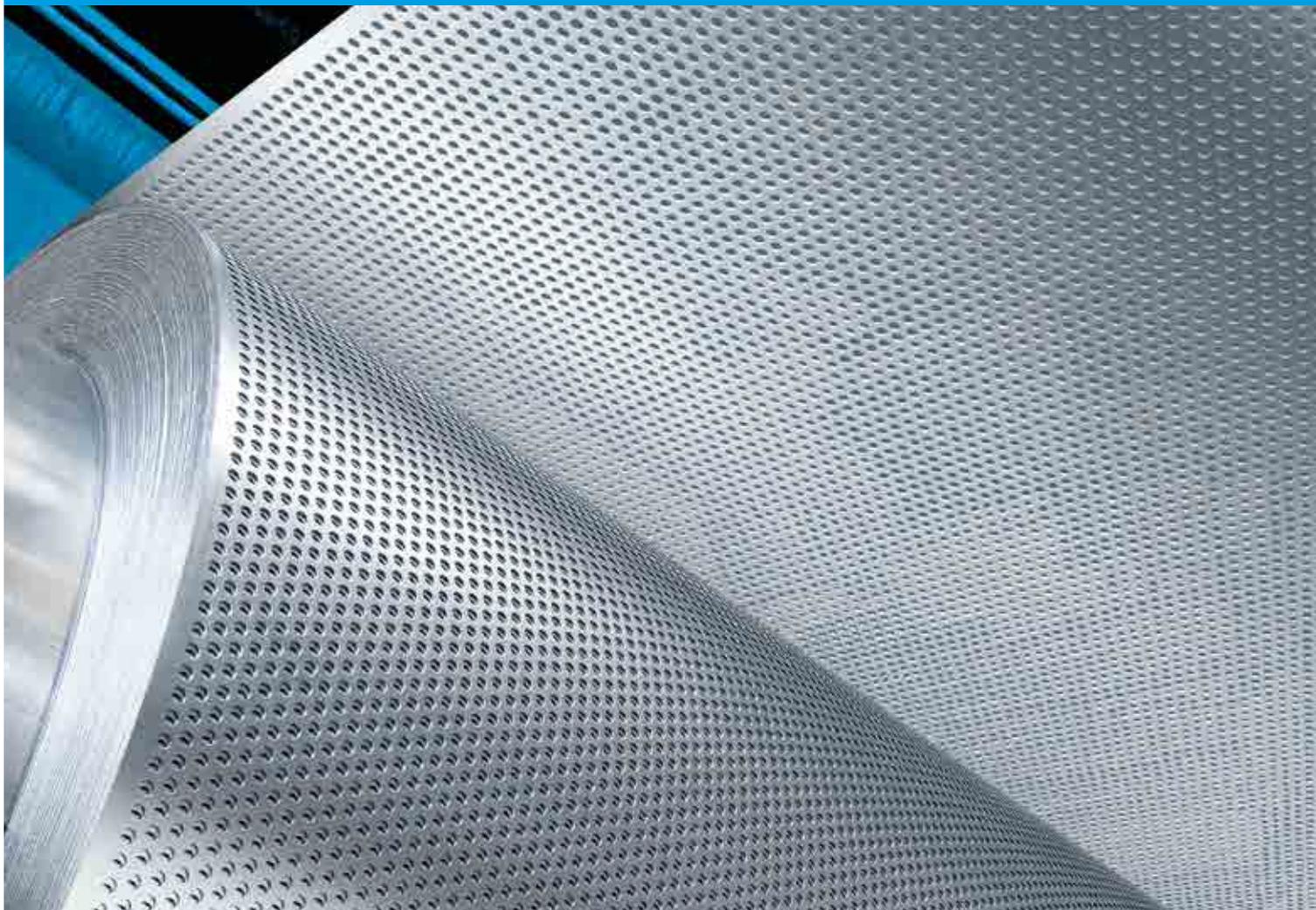


SCHÄFER Lochbleche – Lösungen für alle Einsatzbereiche



Sie haben die Wahl

Aus einer Vielzahl an Lochbildern stellen wir individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lochbleche her. Ob Rundlochung, Quadratlochung, Hexagonallochung, Langlochung oder auch ganz individuelle Sonderlochungen – wir werden den unterschiedlichen Ansprüchen und Vorstellungen unserer Kunden gerecht!

Lochbleche von 0,5 – 3,0 mm Materialstärke gehören zu unserem Standardsortiment, auf Anfrage prüfen wir gerne auch andere Materialstärken. Der Einsatz modernster CNC-gesteuerter Maschinen sorgt für unsere optimalen Fertigungsprozesse.

Funktion und Design – SCHÄFER Lochbleche können beides

Unsere Lochbleche machen nicht nur optisch etwas her, sondern halten auch, was sie versprechen. Und sind aufgrund ihrer hervorragenden Materialeigenschaften vielseitig einsetzbar: Sie brauchen einen Lärm- oder Schallschutz? Sie möchten Lochbleche als Fassadenverkleidung nutzen? In Filtersysteme, Kühl- und Heizgeräte, Lüftungs- und Klimaanlage einbauen? Möglicherweise als Maschinenelemente oder Siebbleche, als Sonnenschutz, Decken- oder Wandverkleidung verwenden? Oder als Sichtschutz oder Stadtmöblierung einsetzen? Sie merken, so individuell wie bei uns Lochbleche gefertigt werden, so individuell können sie auch eingesetzt werden.

SCHÄFER Lochbleche – Ihr individueller Mehrwert



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-05



+49 (0) 2735/787-528



Lochbleche nach Maß – Individuell und schnell



I. Lochbleche nach Kundenspezifikation 4

Rundlochung versetzt	10
Rundlochung gerade	13
Rundlochung diagonal	16
Quadratlochung gerade	17
Hexagonallochung versetzt	19
Langlochung versetzt	20
Langlochung gerade	21
Lochblech-Formel	22



II. Lochbleche ab Lager 24

Rundlochung versetzt	28
Rundlochung gerade	54
Quadratlochung gerade	58
Hexagonallochung versetzt	78



III. Anarbeitungs-Service 82

Große Vielfalt in Gestaltung und Anarbeitung	82
Leistungsstarker Maschinen- und Anlagenpark	84
Anarbeitung im Detail	86



IV. Anwendungsbeispiele 92

Fassaden	96
Sonnen- und Sichtschutz	98
Balkongeländer	100
Schallschutz	102
Möbel	104
Innenausbau	106
Decken- und Wandverkleidung	108
Landwirtschaft	110

V. Unternehmen SCHÄFER WERKE 112

Kontakt	114
---------	-----



Das Kompetenz-Center für Ihre Lochbleche

Lochbilder – Standardmäßig und individuell

Um unseren Kunden den größtmöglichen Komfort bieten zu können, stellen wir zum einen unsere SCHÄFER Standardlochbleche bereit. Aus weit mehr als 400 dieser verschiedenen Lochbilder können Sie genau das auswählen, was Sie brauchen. Zum anderen wird bei uns Individualität großgeschrieben, was bedeutet, dass wir darüber hinaus auch neue Lochbilder nach Ihren speziellen Designvorgaben entwickeln.

Breitpressen-Kompetenz

Auf insgesamt sechs Breitpressen, jede einzelne mit einer hochmodernen Richtanlage für absolute Planebenheit ausgestattet, wird bei SCHÄFER direkt vom Coil gelocht. Neben dem Lochen kompletter Coils und Spaltbänder können auch Zuschnitte und Tafeln bis 1.500 mm Breite und 8.000 mm Länge (nach Absprache auch länger) nach Kundenwunsch mit Streifenlochung, Feldlochung, einer Kombination aus beidem oder mit ungelochtem Rand gefertigt werden.

Flexible Fertigungsanlagen

SCHÄFER Lochbleche verfügt über einen leistungsstarken Anlagenpark, der die Anarbeitung der Lochbleche aus einer Hand nach Kundenvorgabe sowie eine kurzfristige Weiterverarbeitung ermöglicht. Die angearbeiteten Lochblech-Lösungen werden exakt in den Workflow unserer Kunden eingebunden.



Plan-
einheit



Kompetente
Beratung



Leistungs-
stärke

400+

Pluspunkte für Ihren Vorteil

- Kurzfristig verfügbare Lochblech-Lösungen in Top-Qualität aus einer Hand
- Kompetente Kundenberatung
- Umfangreiche Projekterfahrung
- Teil der international erfolgreichen Unternehmensgruppe SCHÄFER



I. Lochbleche nach Kundenspezifikation



Lochfelder – Von Standard bis ...

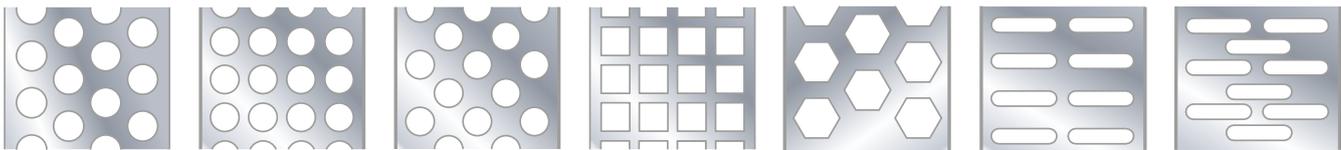


Als leistungsstarker Lochblech-Spezialist bieten wir neben einer Vielzahl an Standard-Lochbildern überzeugende individuelle Lösungen. Wir verstehen uns als Partner an Ihrer Seite, der durch umfassende Werkzeugvielfalt und Verarbeitungsservices selbst Sondermaße schnell und individuell umsetzt. Dadurch können Sie Produktideen auch in Großserien in kürzester Zeit realisieren, die sich im Markt abheben und Wettbewerbsvorteile entstehen lassen. Auf Basis unserer Erfahrung und unseres Know-hows beraten wir Sie intensiv und entwickeln gemeinsam Ideen, die nachhaltig überzeugen.



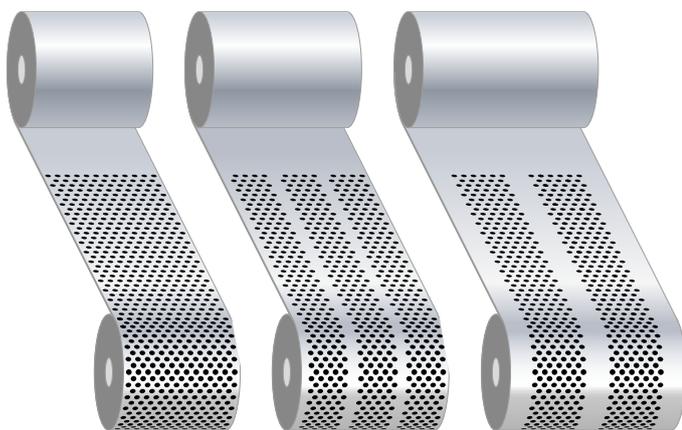
I. Lochbleche nach Kundenspezifikation

Lochbilder



Rv Rundlochung in versetzten Reihen	Rg Rundlochung in geraden Reihen	Rd Rundlochung in diagonal versetz- ten Reihen	Qg Quadratlochung in geraden Reihen	Hv Hexagonallochung in versetzten Reihen	Lg Langlochung in geraden Reihen	Lv Langlochung in versetzten Reihen
---	--	--	---	--	--	---

Lochen von Coil zu Coil bis 1.500 mm Breite



1.500

Pluspunkte für Ihren Vorteil

- Sie bekommen Standardloch-Bilder und individuelle Lösungen von einem Anbieter
- Auch Sondermaße können mit unserer Werkzeugvielfalt schnell für Sie gefertigt werden
- Gemeinsam entwickeln wir Ideen und sichern Ihnen Wettbewerbsvorteile



I. Lochbleche nach Kundenspezifikation



... zu Ihrer individuellen Lösung



Lochen von Zuschnitten bis 1.500 mm Breite und Längen bis 8.000 mm nach Kundenwunsch

Ganz egal, ob Sie Lochbleche im kleinen oder großen Format (bis 8.000 mm Länge, nach Absprache auch länger) suchen – wir binden uns in Ihre Wertschöpfungskette ein und liefern schnell und fristgerecht genau das, was Sie brauchen.

Oft sind Kunden überrascht, was wir an Vielfalt, Design und Funktionalität umsetzen können. Gerne gehen wir mit Ihnen und für Sie über Grenzen hinaus und realisieren Lochblech-Lösungen, von denen Sie und Ihre Produkte bzw. Leistungen noch lange profitieren.



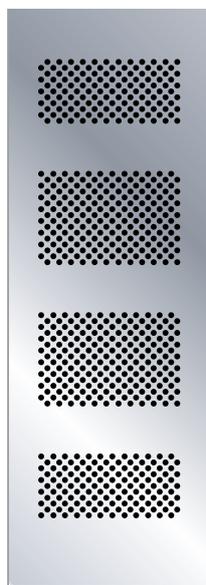
I. Lochbleche nach Kundenspezifikation



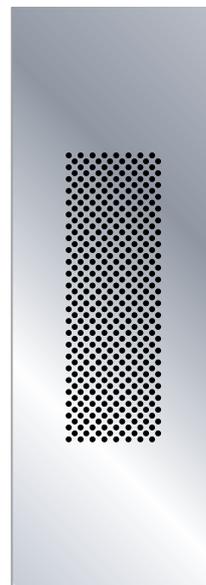
Streifenlochung



Kombination aus Feld- und Streifenlochung



Feldlochung



Ungelochter Rand nach Kundenwunsch

Alle Lochbilder sind Schemadarstellungen.
Technische Änderungen vorbehalten.

8.000

Pluspunkte für Ihren Vorteil

- Für die perfekte Lösung legen wir unseren Fokus auf Ihre Wertschöpfung
- Sie können darauf bauen, dass wir unser Handwerk vielfältig beherrschen
- Jedes Format wird für Sie mit nachhaltigem Effekt entwickelt



Rv DIN 24041

Rundlochung versetzt

1:1

1:1 Darstellungen unserer Lochbilder
finden Sie unter
www.schaefer-lochbleche.de/lochbilder



Lochbild DIN-Bezeichnung	w	t	A ₀ %	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.000 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.250 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.500 mm							
				0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00
Rv 3,00 - 18,00	3,00	18,00	2,5	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○				
Rv 3,20 - 5,00	3,20	5,00	37,2	●	●	●	○	○										●	●	●	○	○					
↔ Rv 3,20 - 8,66	3,20	8,66	12,4	●	●	●	○	○										●	●	●	○	○					
Rv 3,20 - 15,00	3,20	15,00	4,1	●	●	●	○	○										●	●	●	○	○					
Rv 3,50 - 5,00	3,50	5,00	44,4	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
Rv 3,50 - 6,00	3,50	6,00	30,9	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○				
↔ Rv 3,50 - 8,66	3,50	8,66	14,8	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
↔ Rv 3,50 - 10,40	3,50	10,40	10,3	●	●	●	●	●	○									●	●	●	●	○					
Rv 3,50 - 15,00	3,50	15,00	4,9	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
Rv 3,80 - 4,50	3,80	4,50	64,7	○	○	○	○											○	○	○	○						
↔ Rv 3,80 - 7,78	3,80	7,78	21,6	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
Rv 3,80 - 13,50	3,80	13,50	7,2	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
Rv 4,00 - 5,00	4,00	5,00	58,0	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○				
Rv 4,00 - 5,25	4,00	5,25	52,7	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	○	○					
L Rv 4,00 - 6,00	4,00	6,00	40,0	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	●	○	○	○	○	○	
Rv 4,00 - 7,00	4,00	7,00	29,6	●	●	●	○	○										●	●	●	○	○					
Rv 4,00 - 8,00	4,00	8,00	22,7	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	●	○	○	○	○	○	
↔ Rv 4,00 - 8,66	4,00	8,66	19,4	●	●	●	○	○										●	●	●	○	○					
↔ Rv 4,00 - 10,40	4,00	10,40	13,4	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	●	○	○	○	○	○	
↔ Rv 4,00 - 12,12	4,00	12,12	9,9	●	●	●	○	○										●	●	●	○	○					
↔ Rv 4,00 - 13,86	4,00	13,86	7,6	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Rv 4,00 - 18,00	4,00	18,00	4,5	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	●	○	○	○			
Rv 4,00 - 21,00	4,00	21,00	3,3	●	●	●	○	○										●	●	●	○	○					
Rv 4,00 - 24,00	4,00	24,00	2,5	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	●	○	○	○	○	○	
Rv 4,50 - 6,00	4,50	6,00	51,0	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
↔ Rv 4,50 - 10,40	4,50	10,40	17,0	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
Rv 4,50 - 18,00	4,50	18,00	5,7	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
L Rv 5,00 - 7,00	5,00	7,00	46,1	●	●	●	●	●										●	●	●	○	○					
L Rv 5,00 - 8,00	5,00	8,00	35,4	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	●	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 8,40	5,00	8,40	32,1	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	○	○					
Rv 5,00 - 9,00	5,00	9,00	28,0	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 10,00	5,00	10,00	22,7	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 12,00	5,00	12,00	15,8	●	●	○	○	○	○	○								●	●	○	○	○	○	○	○	○	
↔ Rv 5,00 - 12,12	5,00	12,12	15,4	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○	○	○	○	
↔ Rv 5,00 - 13,86	5,00	13,86	11,8	●	●	●	○	○	○	○								●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 14,00	5,00	14,00	11,6	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○	○	○	○	
↔ Rv 5,00 - 15,60	5,00	15,60	9,3	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○	○	○	○	
↔ Rv 5,00 - 17,32	5,00	17,32	7,5	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○	○	○	○	
↔ Rv 5,00 - 20,78	5,00	20,78	5,3	●	●	○	○	○	○									●	●	○	○	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 21,00	5,00	21,00	5,1	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 24,00	5,00	24,00	3,9	●	●	●	○	○	○									●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 27,00	5,00	27,00	3,1	●	●	○	○	○	○									●	●	○	○	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 30,00	5,00	30,00	2,5	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Rv 5,00 - 36,00	5,00	36,00	1,7	●	●	●	○	○	○									●	●	○	○	○	○	○	○	○	
Rv 6,00 - 8,00	6,00	8,00	51,0	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
L Rv 6,00 - 9,00	6,00	9,00	40,3	●	●	●	●	●	○	○								●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Rv 6,00 - 11,00	6,00	11,00	27,0	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○	○					

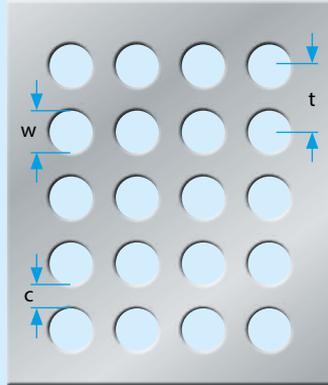
I. Lochbleche nach Kundenspezifikation



Rg DIN 24041

Rundlochung gerade

Lochweite = w
Teilung = t
Stegbreite = c
Freier Querschnitt = A₀ %



Material:

- = Stahlblech/Aluminium
- = Edelstahl

Weitere Hinweise auf Seite 22

In allen Güten lieferbar

I. Lochbleche nach Kundenspezifikation

Lochbild DIN-Bezeichnung	w	t	A ₀ %	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.000 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.250 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.500 mm							
				0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00
Rg 1,50 - 2,83	1,50	2,83	22,0	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 1,60 - 3,00	1,60	3,00	22,3	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>												<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>							
Rg 1,60 - 5,20	1,60	5,20	7,5	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 1,60 - 6,00	1,60	6,00	5,6	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>							
Rg 2,00 - 5,00	2,00	5,00	12,6	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,00 - 5,20	2,00	5,20	11,6	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,00 - 6,06	2,00	6,06	8,6	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,00 - 6,93	2,00	6,93	6,5	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,00 - 12,12	2,00	12,12	2,1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,40 - 5,00	2,40	5,00	18,1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							
Rg 2,40 - 10,00	2,40	10,00	4,5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							
Rg 2,50 - 4,00	2,50	4,00	30,6	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,50 - 5,50	2,50	5,50	16,2	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,50 - 5,65	2,50	5,65	15,4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,50 - 6,93	2,50	6,93	10,2	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,50 - 7,80	2,50	7,80	8,1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,50 - 8,00	2,50	8,00	7,6	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,50 - 11,00	2,50	11,00	4,1	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 2,75 - 7,79	2,75	7,79	9,8	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							<input type="radio"/>		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 5,00	3,00	5,00	28,3	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 5,80	3,00	5,80	21,0	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 6,00	3,00	6,00	19,6	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 6,93	3,00	6,93	14,7	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 8,20	3,00	8,20	10,5	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 8,66	3,00	8,66	9,4	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>						<input type="radio"/>		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>				<input type="radio"/>		
Rg 3,00 - 10,00	3,00	10,00	7,1	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 10,40	3,00	10,40	6,5	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 11,60	3,00	11,60	5,3	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,00 - 12,00	3,00	12,00	4,9	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,20 - 6,00	3,20	6,00	22,3	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,20 - 8,66	3,20	8,66	10,7	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Rg 3,20 - 12,00	3,20	12,00	5,6	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>								<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						

Rg DIN 24041

Rundlochung gerade

I. Lochbleche nach Kundenspezifikation

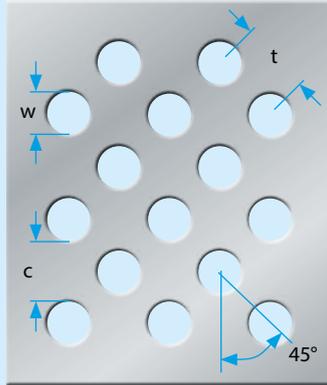
L

Lochbild				Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.000 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.250 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.500 mm							
DIN-Bezeichnung	w	t	A ₀ %	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00
Rg 3,50 - 6,00	3,50	6,00	26,7	●	●	●	○	○	○			●	●	●	○	○	○			●	●	●	○	○	○		
Rg 3,50 - 6,20	3,50	6,20	25,0	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○				○	○	○	○	○			
Rg 3,50 - 8,66	3,50	8,66	12,8	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○				○	○	○	○	○			
Rg 3,50 - 10,40	3,50	10,40	8,9	●	●	●	●	●	○			●	●	●	●	●	○			●	●	●	●	●	○		
Rg 3,50 - 11,00	3,50	11,0	7,9	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○		
Rg 3,50 - 12,00	3,50	12,00	6,7	●	●	●	○	○	○			●	●	●	○	○	○			●	●	●	○	○	○		
Rg 3,80 - 7,80	3,80	7,80	18,6	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○		
Rg 4,00 - 8,66	4,00	8,66	16,7	●	●	●	○	○	○			●	●	●	○	○	○			●	●	○	○	○	○		
Rg 4,00 - 10,40	4,00	10,40	11,6	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 4,00 - 12,12	4,00	12,12	8,6	●	●	●	●	○	○			●	●	●	●	○	○			●	●	●	●	○	○		
Rg 4,00 - 13,86	4,00	13,86	6,5	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 4,50 - 10,40	4,50	10,40	14,7	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○			
Rg 4,50 - 12,50	4,50	12,50	10,2	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 4,50 - 15,00	4,50	15,00	7,0	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 4,50 - 20,00	4,50	20,00	4,0	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○			
Rg 4,50 - 25,00	4,50	25,00	2,5	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 4,50 - 30,00	4,50	30,00	1,8	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 4,50 - Euro	4,50	15/25/12,5	6,8	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 5,00 - 7,50	5,00	7,50	34,9	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 5,00 - 8,00	5,00	8,00	30,7	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○			
Rg 5,00 - 10,00	5,00	10,00	19,6	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○		
Rg 5,00 - 11,40	5,00	11,40	15,1	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○		
Rg 5,00 - 12,00	5,00	12,00	13,6	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○		
Rg 5,00 - 12,12	5,00	12,12	13,4	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 5,00 - 12,50	5,00	12,50	12,6	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○		
Rg 5,00 - 13,86	5,00	13,86	10,2	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 5,00 - 15,00	5,00	15,00	8,7	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 5,00 - 15,60	5,00	15,60	8,1	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 5,00 - 16,00	5,00	16,00	7,7	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○		
Rg 5,00 - 17,32	5,00	17,32	6,5	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○
Rg 5,00 - 20,00	5,00	20,00	4,9	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○		
Rg 5,00 - 20,78	5,00	20,78	4,5	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 5,00 - 24,00	5,00	24,00	3,4	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○		
Rg 5,00 - 25,00	5,00	25,00	3,1	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○		
Rg 5,00 - 30,00	5,00	30,00	2,2	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 5,00 - Euro	5,00	15/25/12,5	8,4	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 5,50 - 7,50	5,50	7,50	42,2	●	●	○	○	○	○			●	●	●	○	○	○			●	●	○	○	○	○		
Rg 5,50 - 15,00	5,50	15,00	10,6	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 5,50 - 30,00	5,50	30,00	2,6	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 6,00 - 10,00	6,00	10,00	28,3	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 6,00 - 12,50	6,00	12,50	18,1	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○		
Rg 6,00 - 13,86	6,00	13,86	14,7	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 6,00 - 15,60	6,00	15,60	11,6	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 6,00 - 20,00	6,00	20,00	7,1	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Rg 6,00 - 25,00	6,00	25,00	4,5	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○		
Rg 6,50 - 12,50	6,50	12,50	21,2	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○		
Rg 7,00 - 15,60	7,00	15,60	15,8	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○

Rd DIN 24041

Rundlochung diagonal

Lochweite = w
 Teilung = t
 Stegbreite = c
 Freier Querschnitt = A₀ %



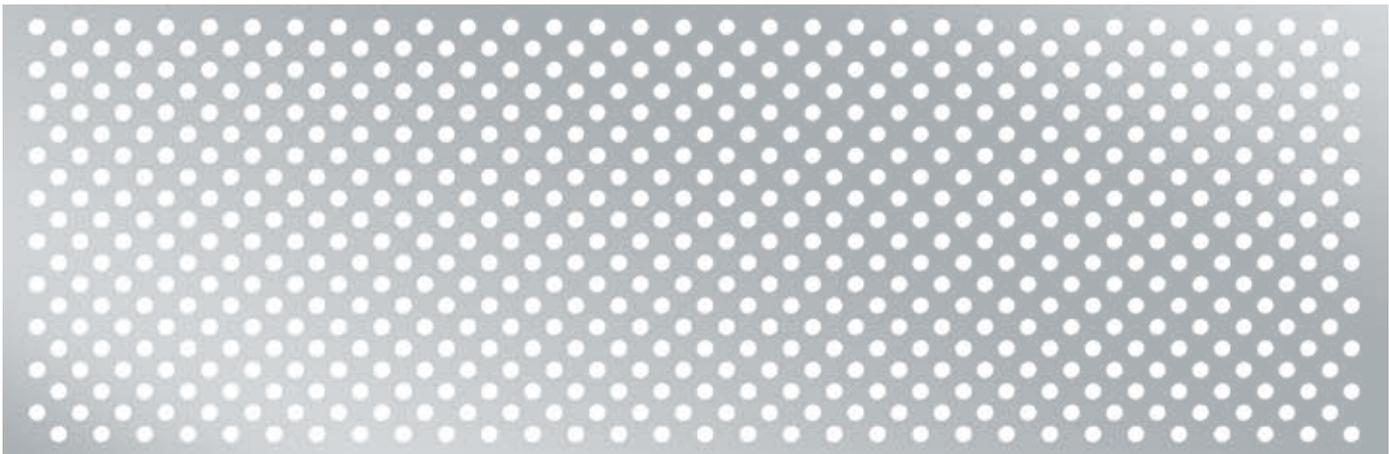
Material:

- = Stahlblech/Aluminium
- = Edelstahl

Weitere Hinweise auf Seite 22

In allen Güten lieferbar

Lochbild DIN-Bezeichnung	w	t	A ₀ %	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.000 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.250 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.500 mm							
				0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00
Rd 1,50 - 2,83	1,50	2,83	22,1	○	○	○	○											○	○	○	○						
Rd 1,50 - 4,00	1,50	4,00	11,0	○	○	○	○											○	○	○	○						
Rd 2,00 - 4,00	2,00	4,00	19,6	○	○	○	○											○	○	○	○						
Rd 2,50 - 4,00	2,50	4,00	30,7	○	○	○	○	○										○	○	○	○						
Rd 2,50 - 5,50	2,50	5,50	16,2	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
Rd 2,50 - 7,78	2,50	7,78	8,1	●	●	○	○	○										○	○	○	○	○					
Rd 2,50 - 11,00	2,50	11,00	4,1	○	○	○	○	○																			
Rd 3,00 - 5,80	3,00	5,80	21,0	●	●	○	○	○	○									○	○	○	○	○	○				
Rd 3,00 - 8,20	3,00	8,20	10,5	○	○	●	○	○	○									○	○	●	○	○	○				
Rd 3,00 - 8,48	3,00	8,48	9,8	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○	○	○				
Rd 3,20 - 8,48	3,20	8,48	11,1	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○	○	○				
Rd 3,50 - 8,48	3,50	8,48	13,4	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○	○	○				
Rd 5,00 - 8,00	5,00	8,00	30,7	○	○	○	○	○	○									○	○	○	○	○	○				
Rd 5,00 - 10,60	5,00	10,60	17,5	●	●	○	○	○	○									○	○	○	○	○					
Rd 5,00 - 14,14	5,00	14,14	9,8	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○					
Rd 6,00 - 9,00	6,00	9,00	34,9					○	○																		
Rd 10,00 - 21,21	10,00	21,21	17,5	●	●	●	○	○	○	○								○	○	○	○	○	○	○			
Rd 22,00 - 26,50	22,00	26,50	54,1	●	●	●	○	○	○									○	○	○	○	○	○				



Qg DIN 24041

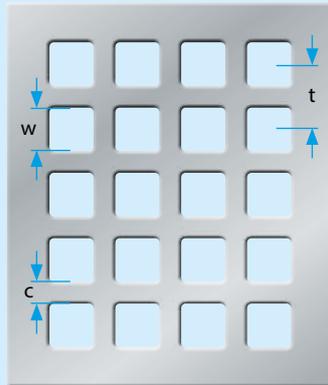
Quadratlochung gerade

1:1

1:1 Darstellungen unserer Lochbilder
finden Sie unter
www.schaefer-lochbleche.de/lochbilder



Lochweite = w
Teilung = t
Stegbreite = c
Freier Querschnitt = A_0 %



Material:

- = Stahlblech/Aluminium
- = Edelstahl

Weitere Hinweise auf Seite 22

In allen Güten lieferbar

I. Lochbleche nach Kundenspezifikation

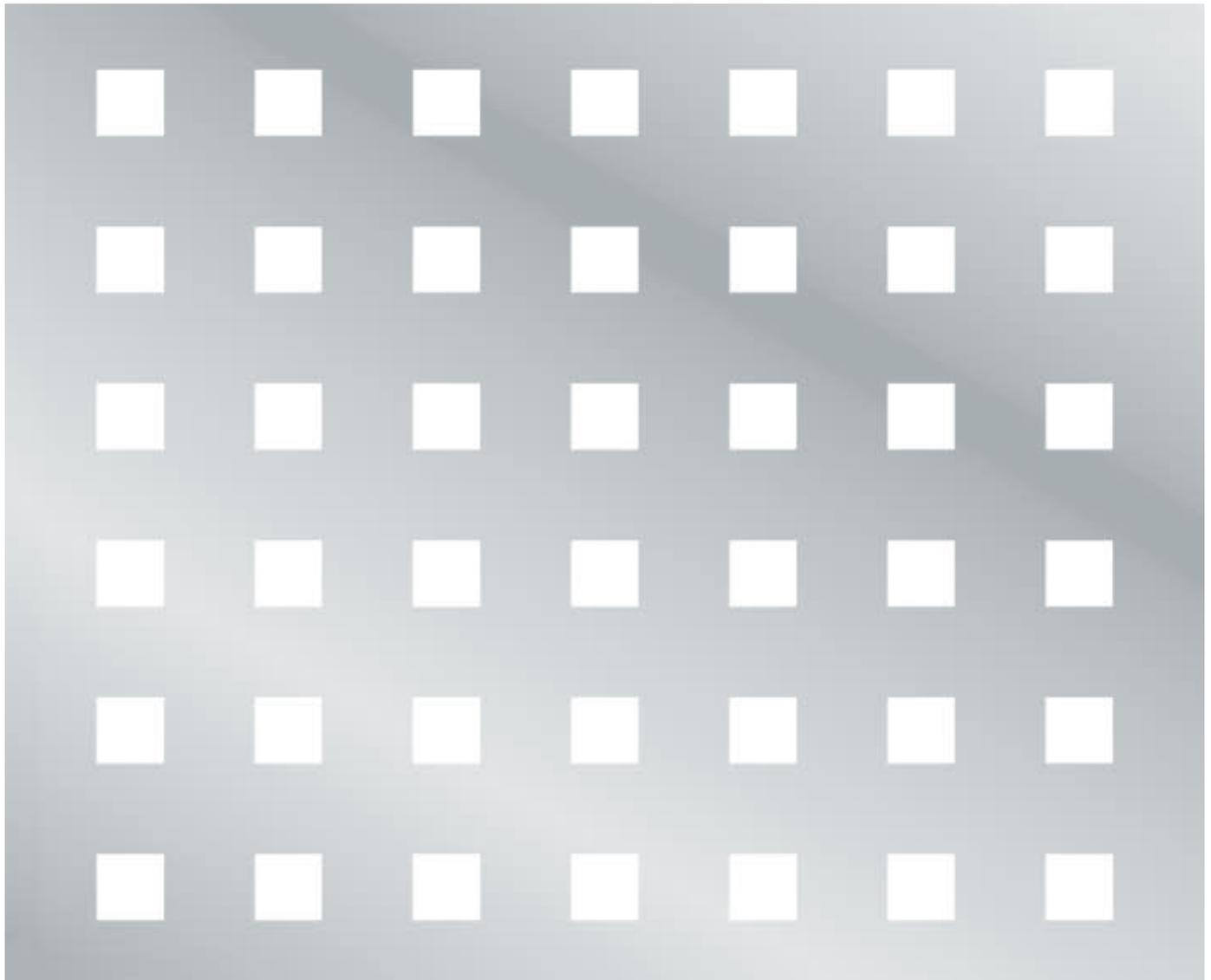
Lochbild DIN-Bezeichnung	w	t	A_0 %	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.000 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.250 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1.500 mm										
				0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00			
Qg 3,00 - 5,00	3,00	5,00	36,0	■	■	■	□	□										■	■	■	□	□								
Qg 3,00 - 10,00	3,00	10,00	9,0	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 4,00 - 6,00	4,00	6,00	44,0	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 4,00 - 7,00	4,00	7,00	32,0	■	■	■	□	□	□	□									■	■	■	□	□	□	□					
Qg 4,00 - 12,00	4,00	12,00	11,1	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 4,00 - 14,00	4,00	14,00	8,2	■	■	■	□	□	□	□									■	■	■	□	□	□	□					
Qg 5,00 - 7,00	5,00	7,00	51,0	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 5,00 - 7,50	5,00	7,50	44,4	■	■	■	■	■	□	□									■	■	■	■	□	□						
L Qg 5,00 - 8,00	5,00	8,00	39,1	■	■	■	■	■	□	□									■	■	■	■	□	□	□	□				
Qg 5,00 - 14,00	5,00	14,00	12,7	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 5,00 - 15,00	5,00	15,00	11,1	■	■	■	■	■	□	□									■	■	■	■	□	□						
Qg 5,00 - 16,00	5,00	16,00	9,8	■	■	■	■	■	□	□									■	■	■	■	□	□	□	□				
Qg 5,00 - 25,00	5,00	25,00	4,0	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 6,00 - 7,00	6,00	7,00	73,5	□	□	□													□	□	□									
Qg 6,00 - 9,00	6,00	9,00	44,4	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 6,00 - 10,00	6,00	10,00	36,0	■	■	■	■	■	■	□									■	■	■	■	■	□	□					
Qg 6,00 - 11,00	6,00	11,00	29,8	■	■	■	■	■	□										■	■	■	■	□	□						
Qg 6,00 - 18,00	6,00	18,00	11,1	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 6,00 - 20,00	6,00	20,00	9,0	■	■	■	■	■	■	■	■								■	■	■	■	■	■	■	■				
Qg 6,00 - 25,00	6,00	25,00	5,8	■	■	■	■	■	□										■	■	■	■	□							
Qg 6,00 - 50,00	6,00	50,00	1,4	■	■	■	■	■	□										■	■	■	■	□							
Qg 6,50 - 8,00	6,50	8,00	66,0	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
Qg 6,50 - 16,00	6,50	16,00	16,5	■	■	■	□	□											■	■	■	□	□							
L Qg 7,00 - 10,00	7,00	10,00	49,0	■	■	□	□	□											■	■	□	□	□	□						
Qg 7,00 - 20,00	7,00	20,00	12,3	■	■	□	□	□	□	□									■	■	□	□	□	□	□					
L Qg 8,00 - 10,00	8,00	10,00	64,0	■	■	■	■	□											■	■	■	□	□							
L Qg 8,00 - 12,00	8,00	12,00	44,4	■	■	■	■	■	■	□									■	■	■	■	□	□						
Qg 8,00 - 20,00	8,00	20,00	16,0	■	■	■	■	□											■	■	■	□	□							
Qg 8,00 - 24,00	8,00	24,00	11,1	■	■	■	■	■	□										■	■	■	■	□	□						
Qg 9,00 - 38,00	9,00	38,00	5,6	■	■	■	■	■	□										■	■	■	■	□	□						
Qg 9,00 - 76,00	9,00	76,00	1,4	■	■	■	■	■	□										■	■	■	■	□	□						
L Qg10,00 - 12,00	10,00	12,00	69,4	■	■	■	□												■	■	□	□	□	□						

Qg DIN 24041

Quadratlochung gerade

I. Lochbleche nach Kundenspezifikation

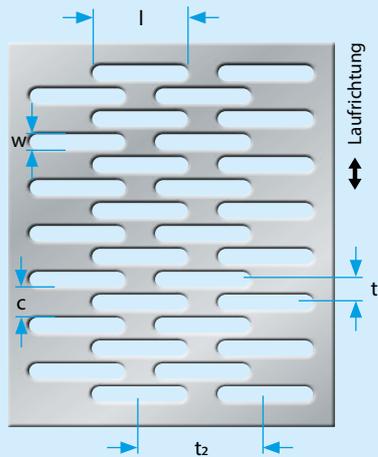
Lochbild	DIN-Bezeichnung	w	t	A ₀ %	Dicke (s) in mm / bis Breite (a) 1.000 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a) 1.250 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a) 1.500 mm																												
					0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00																					
	Qg10,00 - 13,00	10,00	13,00	59,2	■	■	■	□	□									■	■	■	□	□									■	■	■	□	□														
L	Qg10,00 - 14,00	10,00	14,00	51,0	■	■	■	■	■	■	□	□						■	■	■	■	■	■	□	□									■	■	■	■	■	■	□	□								
L	Qg10,00 - 15,00	10,00	15,00	44,4	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□				■	■	■	■	■	■	■	■	□	□							■	■	■	■	■	■	■	■	□	□						
	Qg10,00 - 24,00	10,00	24,00	17,4	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□				
	Qg10,00 - 26,00	10,00	26,00	14,8	■	■	■	□	□									■	■	■	□	□												■	■	■	□	□											
	Qg10,00 - 28,00	10,00	28,00	12,8	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□				
L	Qg10,00 - 30,00	10,00	30,00	11,1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□		
	Qg10,00 - 48,00	10,00	48,00	4,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□		
	Qg12,00 - 14,00	12,00	14,00	73,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	Qg12,00 - 28,00	12,00	28,00	18,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
L	Qg15,00 - 20,00	15,00	20,00	56,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	Qg15,00 - 40,00	15,00	40,00	14,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	Qg20,00 - 25,00	20,00	25,00	64,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
L	Qg20,00 - 50,00	20,00	50,00	16,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	Qg25,00 - 40,00	25,00	40,00	39,1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		



Lv DIN 24041

Langlochung versetzt

Lochweite = w
 Teilung = t
 Lochlänge = l
 Freier Querschnitt = A_0 %



Material:

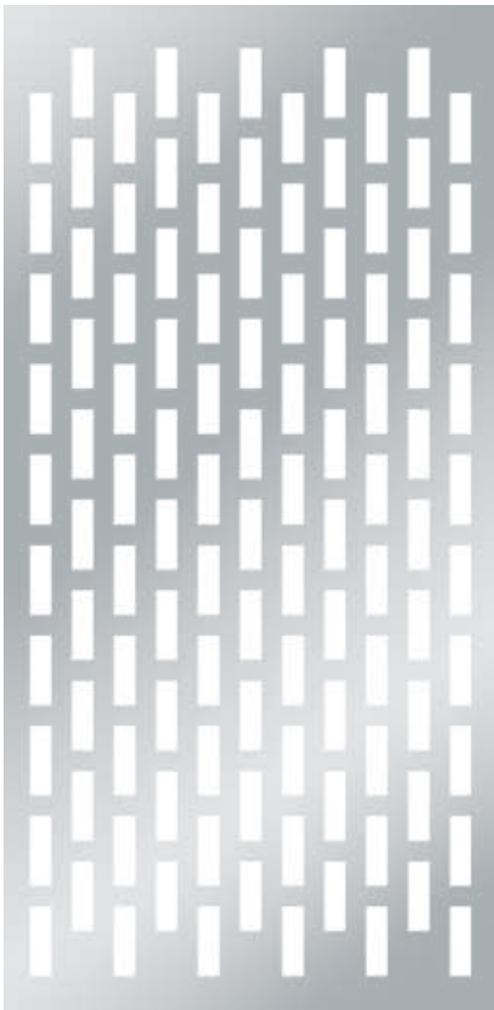
- = Stahlblech/Aluminium
- = Edelstahl

Weitere Hinweise auf Seite 22

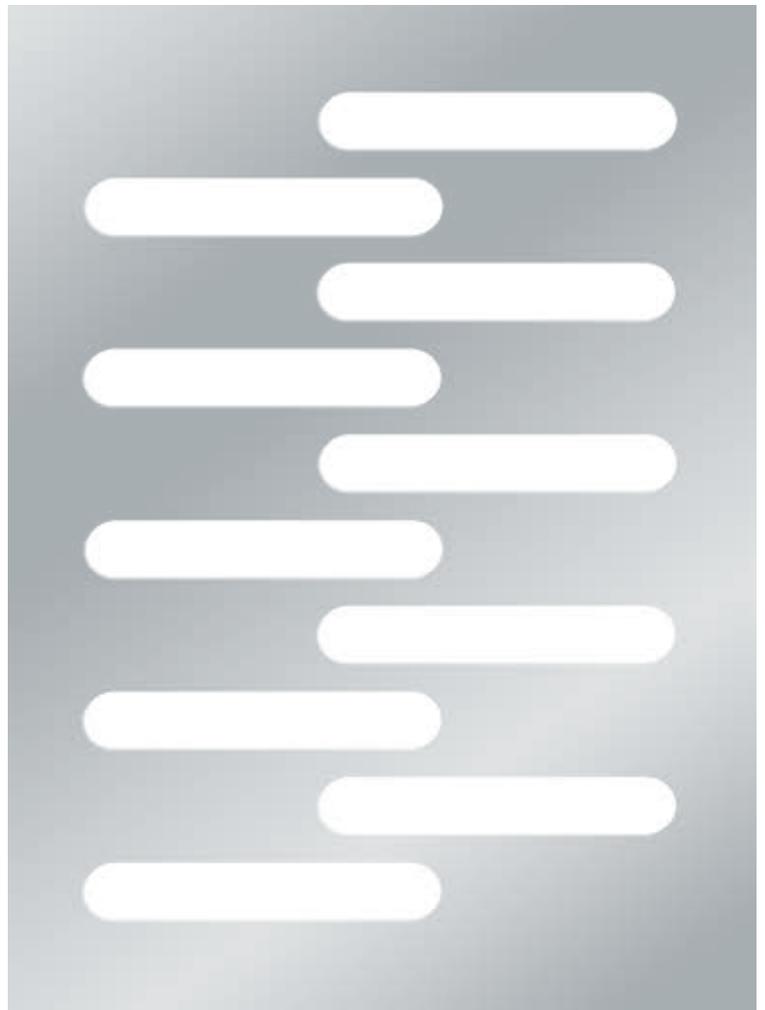
In allen Güten lieferbar

I. Lochbleche nach Kundenspezifikation

Lochbild DIN-Bezeichnung	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁ /b ₂) 1.000 mm							Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁ /b ₂) 1.250 mm							Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁ /b ₂) 1.500 mm															
	w	l	t ₁	t ₂	A ₀ %	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	
LvE 3,00 - 10,00	6,00	13,00	38,46			○	○	○	○	○				○	○	○	○	○				○	○	○	○	○				
Lv 8,00 - 50,00	12,08	65,65	48,45							○	○																			



Lv 3,00-10,00 (1:1 Darstellung)



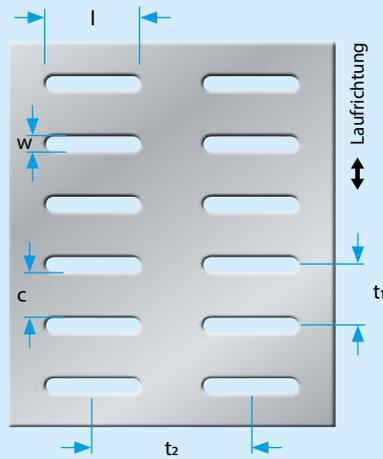
Lv 8,00-50,00 (1:1 Darstellung)



Lg DIN 24041

Langlochung gerade

Lochweite = w
 Teilung = t
 Lochlänge = l
 Freier Querschnitt = A_0 %



Material:

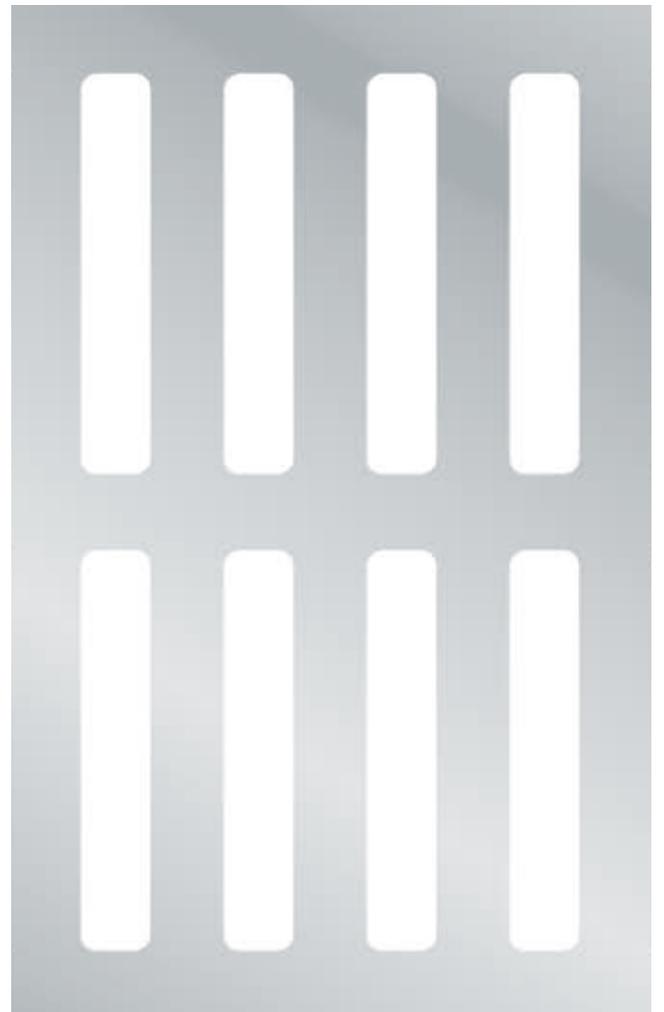
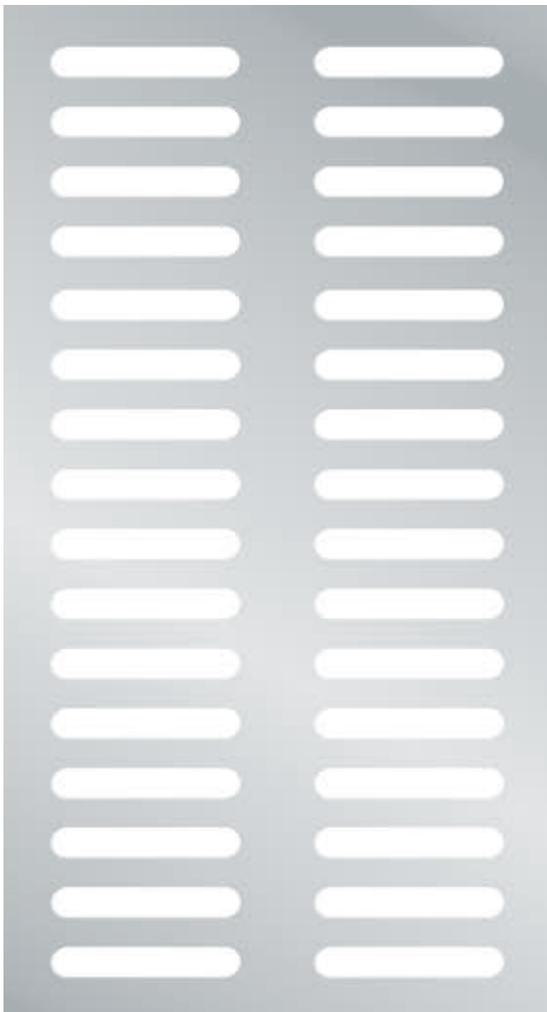
- = Stahlblech/Aluminium
- = Edelstahl

Weitere Hinweise auf Seite 22

In allen Güten lieferbar

I. Lochbleche nach Kundenspezifikation

Lochbild DIN-Bezeichnung	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁ /b ₂) 1.000 mm					Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁ /b ₂) 1.250 mm					Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁ /b ₂) 1.500 mm											
	w	l	t ₁	t ₂	A ₀ %	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	
Lg 4,00 - 25,00	4,00	25,00	8,00	35,00	34,50																	
Lg 5,00 - 15,00	5,00	15,00	15,00	25,00	18,57																	
Lg 8,00 - 50,00	8,00	50,00	24,16	65,65	36,70																	
LgE9,00 - 53,00	9,00	53,00	18,80	63,10	40,21																	



Lg 4,00-25,00 (1:1 Darstellung)

LgE 9,00-53,00 (1:1 Darstellung)

I. Lochbleche nach Kundenspezifikation

Grundlagen und Berechnung

1. Grundlagen sind die Normen:

- DIN 4185 T2: Begriffe und Kurzzeichen für Siebböden, Lochplatten
- DIN 24041: Lochplatten, Maße

2. Kurzbezeichnung eines Lochbleches

mit der Lochung Rv nach DIN 24041 z.B.:



3. Bei Anfragen und Bestellungen:

Sie vermeiden Rückfragen, wenn Sie folgende Angaben (Nr. 1 – 10) machen bzw. eine Zeichnung oder Skizze nach untenstehendem Muster (Bild 1) anfertigen: Bei fehlenden Angaben wählen wir die für die Fertigung günstigste Alternative.

- Stückzahl**
- Materialart**, Angabe nach DIN und/oder Werkstoffnummer
- Blechaußenmaße:** Dicke · Breite · Länge (mm)
(s · a1 · b1)
- Toleranzen:**
 - nach **DIN 24041**
 - nach **Festmaßen** gemäß **DIN 24041**
 - nach **Kundentoleranzen**, welche von uns ausdrücklich bestätigt werden müssen, sonst nach b)
- Bezeichnung der Lochung** nach **DIN** ..., z. B. Rv 5,00 - 8,00

- Bei versetzt stehender Lochung Rv, die „**Laufrichtung**“ oder „**Siebrichtung**“.
- Breite der ungelochten Ränder** nach nebenstehendem Bild (e₁, e₂, f₁, f₂). Bitte beachten Sie: Lochfeldmaße a₂ und b₂ müssen mit dem Lochbild korrespondieren; deshalb immer prüfen, ob x und y ganze Zahlen sind.
Erst dann die Ränder festlegen. Die Randbreite wird immer angegeben als Maß zwischen dem Rand der Tafel und den äußeren Lochkanten der im Lochfeld außen verlaufenden Lochreihen. (Maße e und f nie auf die Lochmitte beziehen!)
- Gratseite** (ohne Angabe immer unten). Bei verformten Blechen ist diese Angabe unbedingt erforderlich.
- Oberfläche** (fettarm, geölt, beschichtet o.ä.)
- Lieferangaben** (Termin, Versandart etc.)

4. Gewichtsberechnung gelochter Bleche

a) für Bleche mit minimalsten ungelochten Rändern:

$$G \approx \frac{100 - A_0}{100} \cdot s \cdot a_1 \cdot b_1 \cdot \gamma \quad [\text{kg}]$$

b) für normale Lochbleche mit größeren Randbreiten:

$$G \approx \left(\frac{100 - A_0}{100} + \frac{a_1 \cdot b_1}{a_2 \cdot b_2} - 1 \right) \cdot s \cdot a_1 \cdot b_1 \cdot \gamma \quad [\text{kg}]$$

c) bei relativ kleinen gelochten Zonen:

$$G = \frac{[a_1 \cdot b_1 - (\text{Fläche eines Loches} \cdot \text{Lochanzahl})]}{[\text{mm}^2]} \cdot s \cdot \gamma \quad [\text{kg}]$$

Beispiele:

- Lochplatte 1,5 · 1370 · 3000 Rv 5 - 8 DIN 24041 St 1203 allseits geringster ungelochter Rand nach Formel a)

$$G = \frac{100 - 35,4}{100} \cdot 1,5 \cdot 1,37 \cdot 3 \cdot 7,85 = 31,26 \text{ kg}$$

- das gleiche Blech, jedoch mit den Rändern:

Längsrand links e₁ = 100 · Stirrand oben f₁ = 40
Längsrand rechts e₂ = 80 · Stirrand unten f₂ = 119

nach Formel b)

$$G = \left(\frac{100 - 35,4}{100} + \frac{1,37 \cdot 3}{1,19 \cdot 2,841} - 1 \right) \cdot 1,5 \cdot 1,19 \cdot 2,841 \cdot 7,85 = 34,30 \text{ kg}$$

- G = Gewicht in kg
- s = Blechdicke in mm
- a₁ = Blechbreite in m
- b₁ = Blechlänge in m
- a₂ = Lochfeldbreite in m
- b₂ = Lochfeldlänge in m
- γ = Rohdichte des Werkstoffes in kg/dm³
- für Stahl γ = 7,85
- für Edelstahl γ = 7,85
- für Aluminium γ = 2,7

Bemerkung:

Formel c) liefert den theoretisch exakten Wert. Gegenüber Formel b) ist jedoch die Abweichung kleiner als 0,1 %. Die einfachere zu handhabende Formel b) liefert damit hinreichend genaue Werte, zumal die Blechdickentoleranzen zu wesentlich höheren Abweichungen führen.

Die Formel a) führt zu noch größeren Abweichungen, weil diese die ungelochten Ränder nicht berücksichtigt. Im neben angeführten Beispiel beträgt die Abweichung 3,02 kg ≙ 8,8 %, falls man im Beispiel 2) nach Formel a) rechnet.

nach Formel c)

$$G = \left[1,37 \cdot 3 - \left(\frac{0,005^2 \cdot \pi}{4} \cdot 355 \cdot 172 \right) \right] \cdot 1,5 \cdot 7,85 = 34,28 \text{ kg}$$

Das Lochblech 1 x 1



Glossar

„Schmalster ungelochter Rand“ (minimaler ungelochter Rand)

Dieser ist von der Art der Lochung, der Blechdicke, den Toleranzen der Tafelaußenmaße und den Fertigungstoleranzen beim Lochen abhängig. Er wird so schmal wie technisch vertretbar gehalten.

„Durch die Lochung geschnitten“

bedeutet, dass der Besäumschnitt durch das Lochfeld geführt wird. Dadurch entsteht eine Außenkante des Bleches, welche nicht glatt, sondern durch Lochschnitte unterbrochen ist und dort keinen ungelochten Rand aufweist (siehe Abb. rechts).

Lochfeldanfang und -ende

Ist keine besondere Vereinbarung getroffen, dann kann aus werkzeug-technischen Gründen das Lochfeld mit unvollständigen Lochreihen anfangen und auch enden (siehe Abb. rechts).

Lochquerschnitt

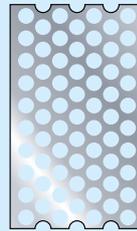
Die Löcher sind an der Blechoberseite verfahrensbedingt leicht verrundet, an der Unterseite ist an den Lochrändern ein geringer Grat unvermeidbar. Das Loch ist nach unten leicht erweitert, als Lochweite w gilt die engste Stelle des Lochquerschnittes.

„Laufrichtung“ einer Lochung; „Siebrichtung“

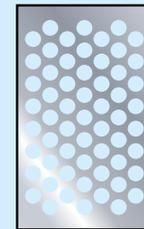
Bei Lochungen in versetzten Reihen (Rv) muss die Stellung des Lochbildes in Bezug zu den Tafelmaßen durch die „Laufrichtung“ festgelegt werden. Als Laufrichtung bezeichnet man die Richtung einer Lochung, in welcher augenfällig gerade Reihen von Löchern entstehen, deren Abstände fortlaufend gleich der Teilung sind. Die Siebrichtung steht quer zur Laufrichtung (siehe Bild 1).

„Relative freie Lochfläche A_0 “, „auch freier Querschnitt“

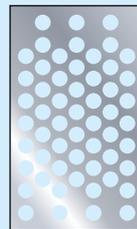
„freier Durchlass“ bzw. „offene Siebfläche“ genannt ist nach DIN „als Lochanteil in %, bezogen auf ein Loch mit halben Stegbreiten“ definiert. Dies bedeutet, dass dieser theoretische Wert nicht den Anteil der offenen Lochflächen bezogen auf die gesamte Tafelfläche einschließlich ungelochter Ränder und Zonen darstellt. Bei der Berechnung von Tafelgewichten, Luftdurchlass etc. ist dies zu beachten.



durch die Lochung geschnitten



vollständiges bzw. geschlossenes Lochbild



Offenes Lochbild bzw. unvollständige Lochreihen am Tafelanfang und -ende

Verwendete Kurzzeichen und Begriffe

(siehe auch Berechnungsunterlagen)

a_1 = Blechbreite, Außenmaß	(mm)	u = Reihenabstand	(mm)
a_2 = Lochfeldbreite	(mm)	v = Lochversatz	(mm)
b_1 = Außenlänge des Bleches	(mm)	w = Lochweite	(mm)
b_2 = Lochfeldlänge	(mm)	x = Anzahl der Reihenabstände	
c = Stegbreite	(mm)	„u“ bzw. „g“	
e_1 = Längsrandbreite, links	(mm)	y = Anzahl der Lochversatzmaße	
e_2 = Längsrandbreite, rechts	(mm)	„v“ bzw. „g“	
f_1 = Stirnrandbreite, oben	(mm)	A_0 = relative freie Lochfläche	
f_2 = Stirnrandbreite, unten	(mm)	$\left(= \frac{\text{offene Fläche}}{\text{Lochfeldfläche}} \cdot 100 \right)$	(%)
g = Reihenabstand bei Rd, Qd	(mm)		
m = Anzahl der Lochreihen			
n = Anzahl der Löcher in der Reihe		N_A = Anzahl der Löcher im gelochten Feld	
s = Blechdicke	(mm)	$(N_A = m \cdot n)$	
t = Teilung	(mm)	N = Anzahl der Löcher pro m^2	

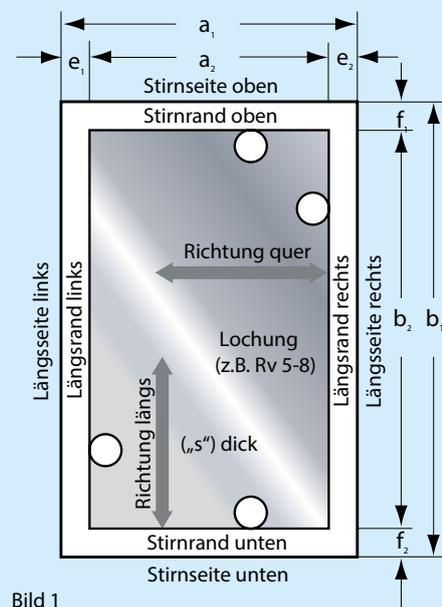


Bild 1

II. Lochbleche ab Lager





Für Sie ab Lager – Schnell verfügbare Qualitätslochbleche

Top-Qualität

Als unser Kunde erhalten Sie qualitativ hochwertige, planebene Lochblech-Tafeln **direkt vom Hersteller**.

Breites Sortiment ab Lager

SCHÄFER Lochbleche bieten mit einem umfassenden Sortiment an Lagerlochblechen entscheidende Vorteile für ihre Kunden.

Sie können zwischen kaltgewalztem und feuerverzinktem Stahlblech, Edelstahl sowie Aluminium wählen.

Lochbleche von 0,75 - 3,0 mm Stärke, ob mit Rund-, Quadrat- oder Hexagonallochung, gehören zu unserem Standard-sortiment. Auf Anfrage realisieren wir aber auch gerne andere Materialstärken.

Enorme Vielfalt

Alle aufgeführten Artikel sind sofort ab Lager verfügbar.

Auf Anfrage bieten wir weitere Lochbleche ebenfalls mit kurzen Lieferzeiten an. Selbstverständlich können die Lagerformate in unserer eigenen Fertigung schnell und kostengünstig nach Ihren Bedürfnissen zugeschnitten werden.

Schnell geliefert

Mit Auslieferungen innerhalb 24/48 Stunden nach Bestelleingang gehört unser Service zu den schnellsten der Branche.

Bei Auftragseingang bis 14.00 Uhr erfolgt der Versand noch am selben Tag.



Perfekte
Qualität



Große
Vielfalt



Lieferung in
24/48 Stunden

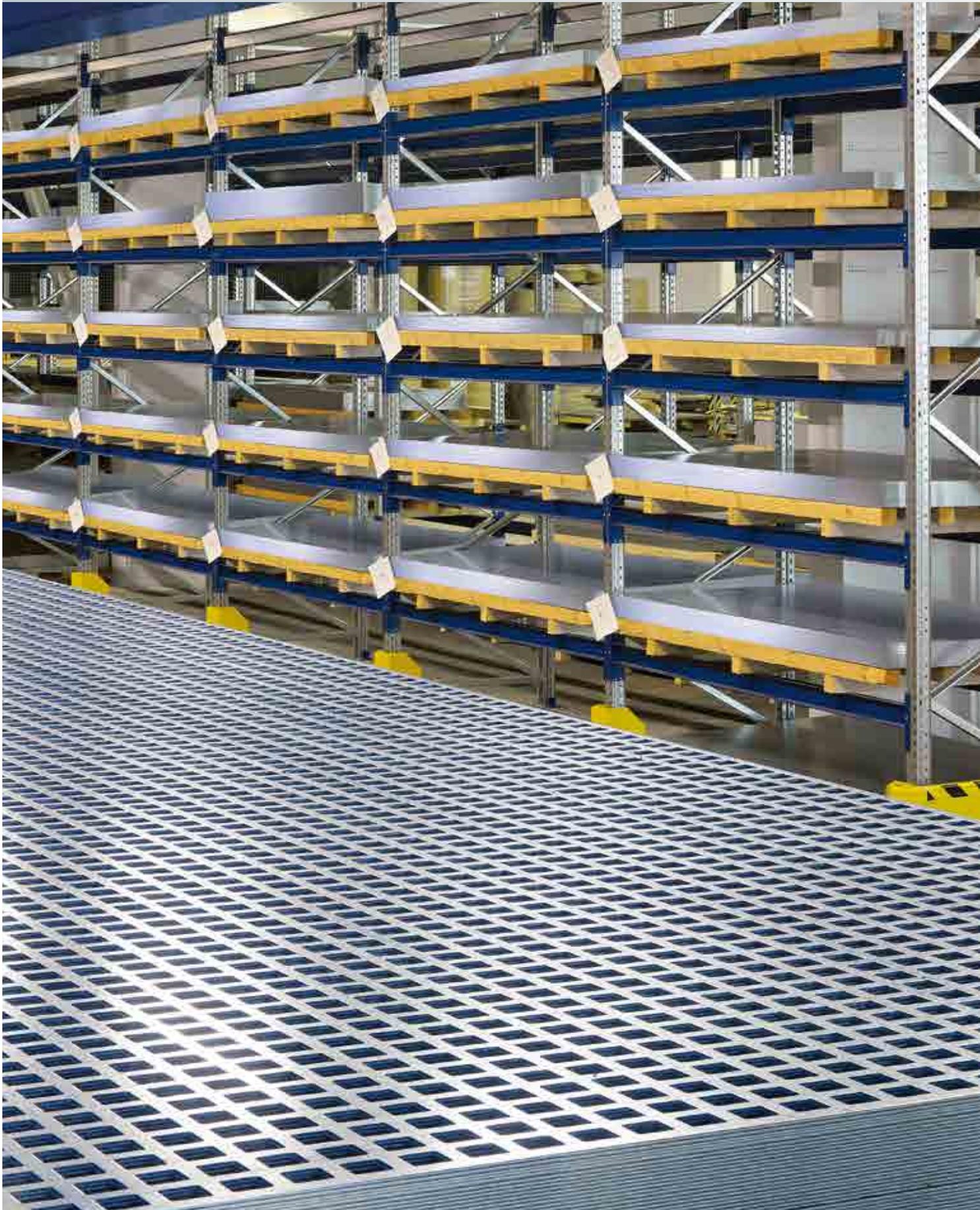
24/48

Sofort bestellen!

- Internet www.lochblech-shop.de
- Per E-Mail an info@schaefer-lochbleche.de
- Per Fax unter +49 (0) 2735/787-528
- Per Telefon unter +49 (0) 2735/787-05



II. Lochbleche ab Lager



Für Sie ab Lager – Schnell verfügbare Qualitätslochbleche



Material:

○ = Stahlblech/Aluminium

● = Edelstahl

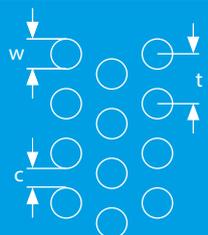
Lochbild				Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm						Seite				
DIN-Bezeichnung	w	t	A ₀ %	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm										
				0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00					
Rv																										
Rv 1,60 - 3,00	1,60	3,00	25,80			○																				28
Rv 2,00 - 3,00	2,00	3,00	40,30			○																				30
Rv 2,00 - 3,50	2,00	3,50	29,60			○	○					○	○													32
Rv 3,00 - 4,00	3,00	4,00	30,00			○																				34
Rv 3,00 - 5,00	3,00	5,00	32,70	○	●	●	●	○	○			●	●	○					○	○	○					36
Rv 4,00 - 6,00	4,00	6,00	40,00			○	○	○				○	○	○					○							38
Rv 5,00 - 7,00	5,00	7,00	46,10			●						○	○						○	○						40
Rv 5,00 - 8,00	5,00	8,00	35,40	○	●	●	●	●	○	○		○	○	○	○			○	●	●	○	○				42
Rv 6,00 - 9,00	6,00	9,00	40,30					○	○					○	○											44
Rv 8,00 - 10,00	8,00	10,00	58,00				○						○													46
Rv 8,00 - 11,00	8,00	11,00	48,00			○	○																			48
Rv 8,00 - 12,00	8,00	12,00	40,30			●	○	○	○					○					○	○						50
Rv 10,00 - 15,00	10,00	15,00	40,30			○	○	●	○			○	●	○	○				○	○	○					52
Rg																										
Rg 4,50 - 15,00	4,50	15,00	7,00				○						○													54
Rg 10,00 - 15,00	10,00	15,00	34,90																				○			56
Qg																										
Qg 5,00 - 8,00	5,00	8,00	39,10			○	○						○													58
Qg 7,00 - 10,00	7,00	10,00	49,00									○														60
Qg 8,00 - 10,00	8,00	10,00	64,00			○	○																			62
Qg 8,00 - 12,00	8,00	12,00	44,40			○	○	○					○													64
Qg 10,00 - 12,00	10,00	12,00	69,40			○	○	○					○	○												66
Qg 10,00 - 14,00	10,00	14,00	51,00			○	○	○					○	○												68
Qg 10,00 - 15,00	10,00	15,00	44,40			○	●	○				○	○	○						○	○					70
Qg 10,00 - 30,00	10,00	30,00	11,10					○																		72
Qg 15,00 - 20,00	15,00	20,00	56,30					○																		74
Qg 20,00 - 50,00	20,00	50,00	16,00				○	○						○									○			76
Hv																										
Hv 2,00 - 2,50	2,00	2,50	64,00										○													78
Hv 6,00 - 6,70	6,00	6,70	80,20			○																				80

Rv 1,60-3,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●															
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 1,60 mm
 Teilung (t) = 3,00 mm
 Freier Querschnitt = 25,80 %




www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

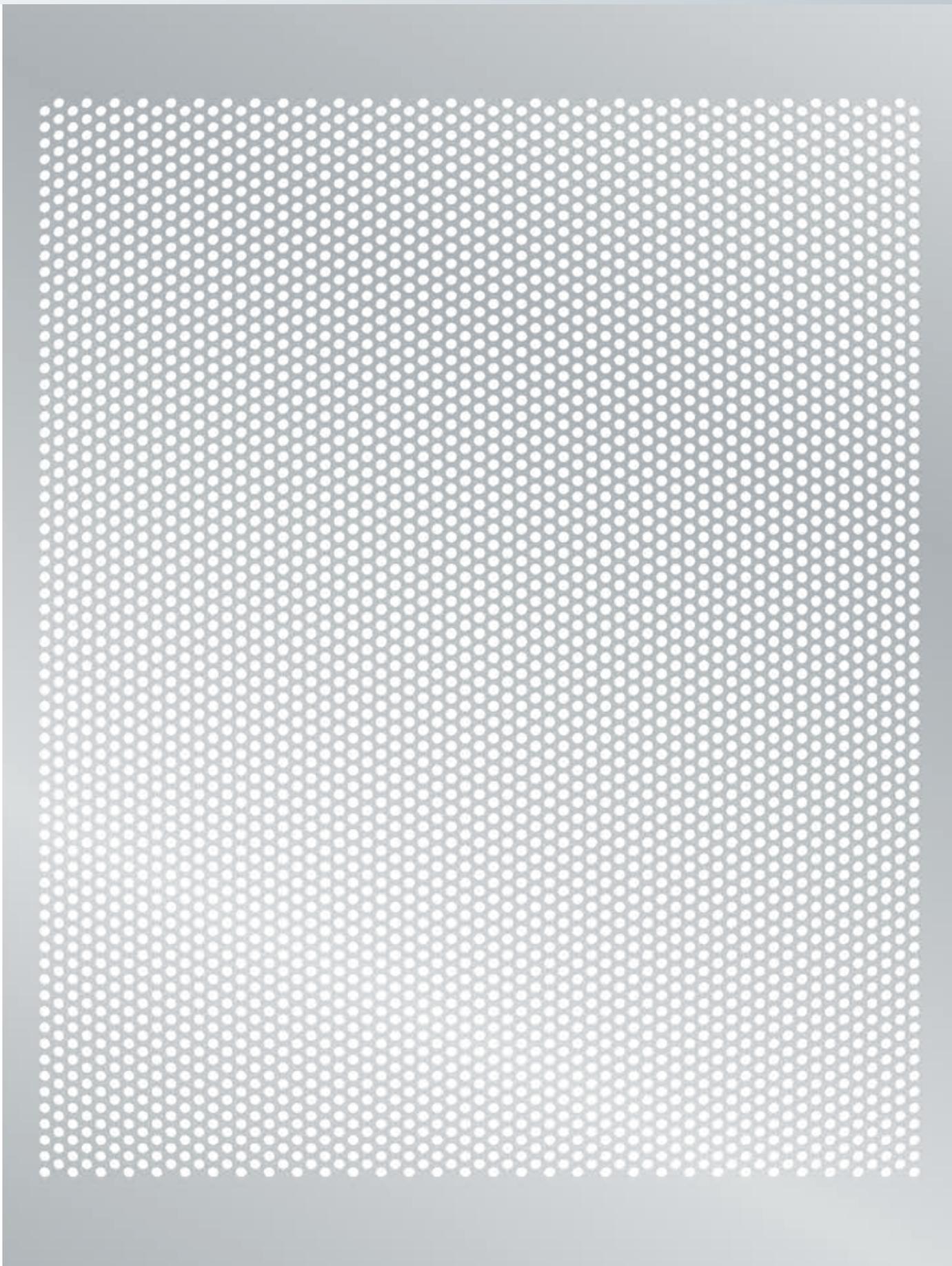


+49 (0) 2735/787-528

Rv 1,60-3,00



1:1 Darstellung

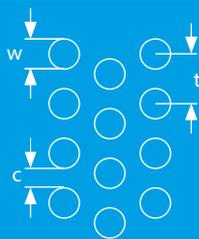


Rv 2,00-3,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●															
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 2,00 mm
 Teilung (t) = 3,00 mm
 Freier Querschnitt = 40,30 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

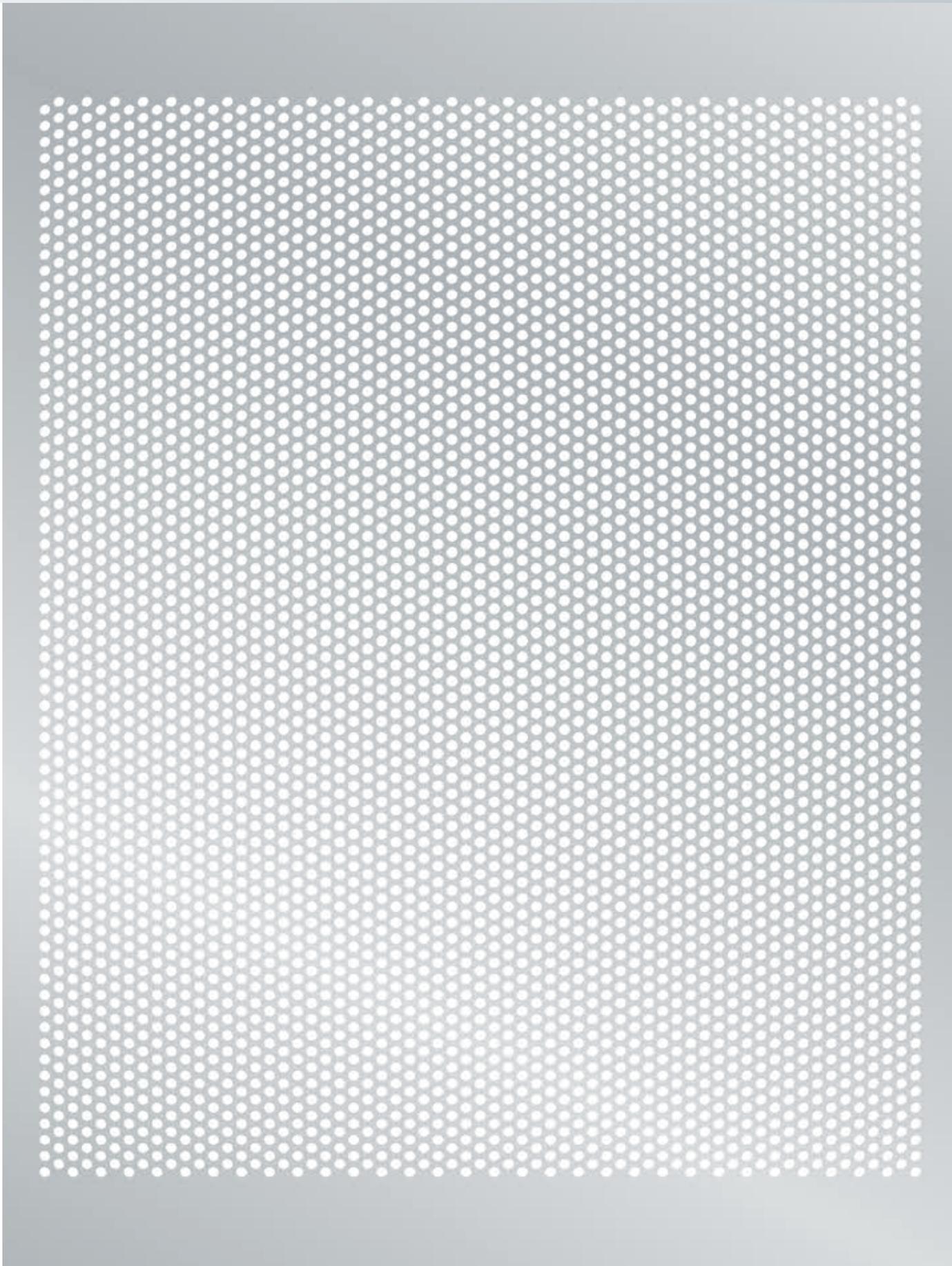


+49 (0) 2735/787-528

Rv 2,00-3,00



1:1 Darstellung

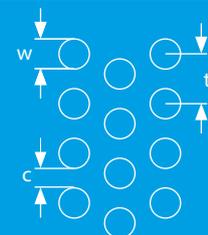


Rv 2,00-3,50

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)			●															
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●	●					●	●								
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●															
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 2,00 mm
 Teilung (t) = 3,50 mm
 Freier Querschnitt = 29,60 %




www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

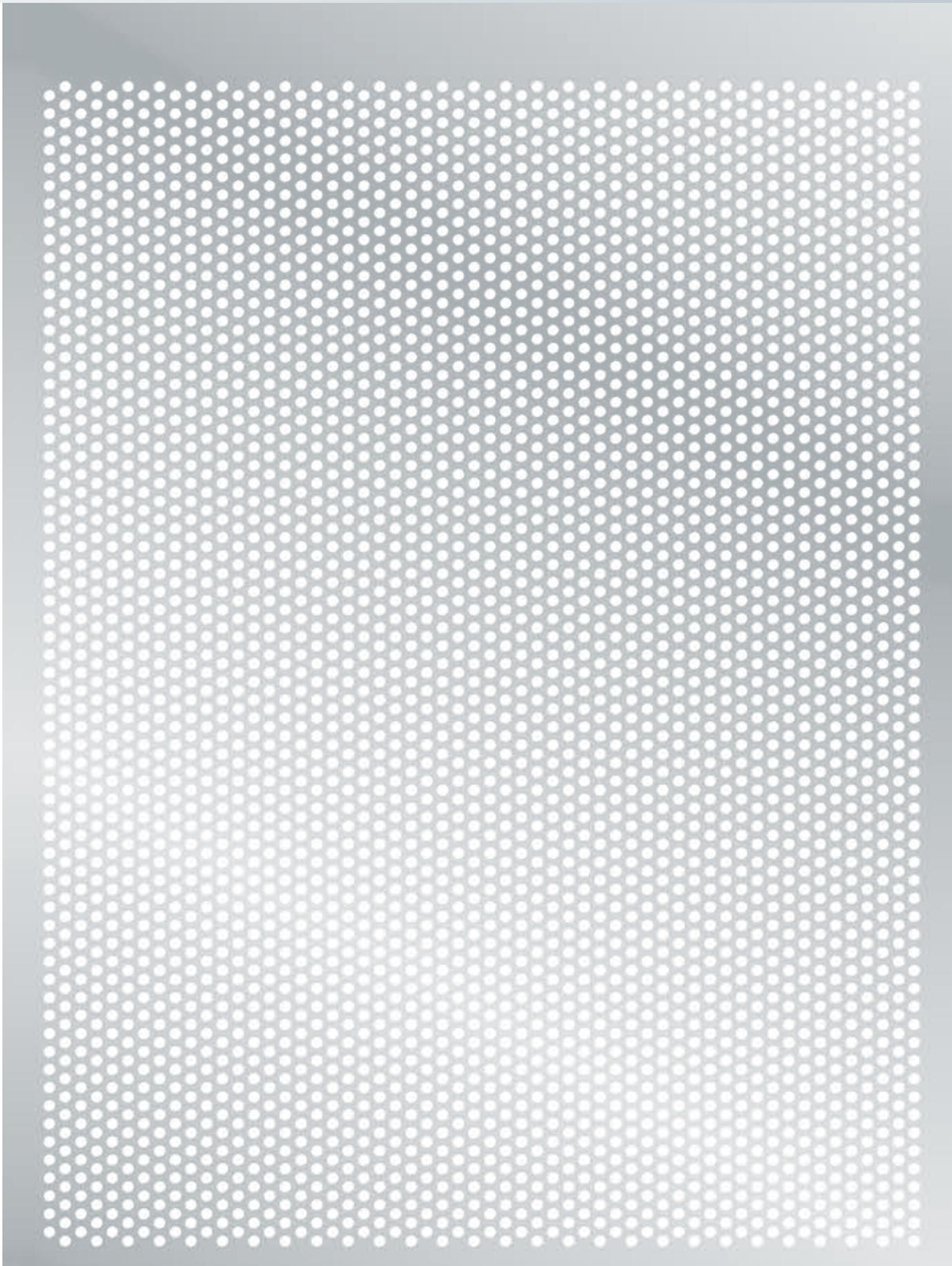


+49 (0) 2735/787-528

Rv 2,00-3,50



1:1 Darstellung

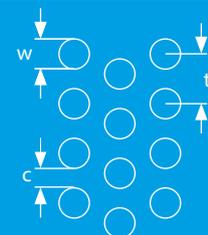


Rv 3,00-4,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●															
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 3,00 mm
 Teilung (t) = 4,00 mm
 Freier Querschnitt = 51,00 %




www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

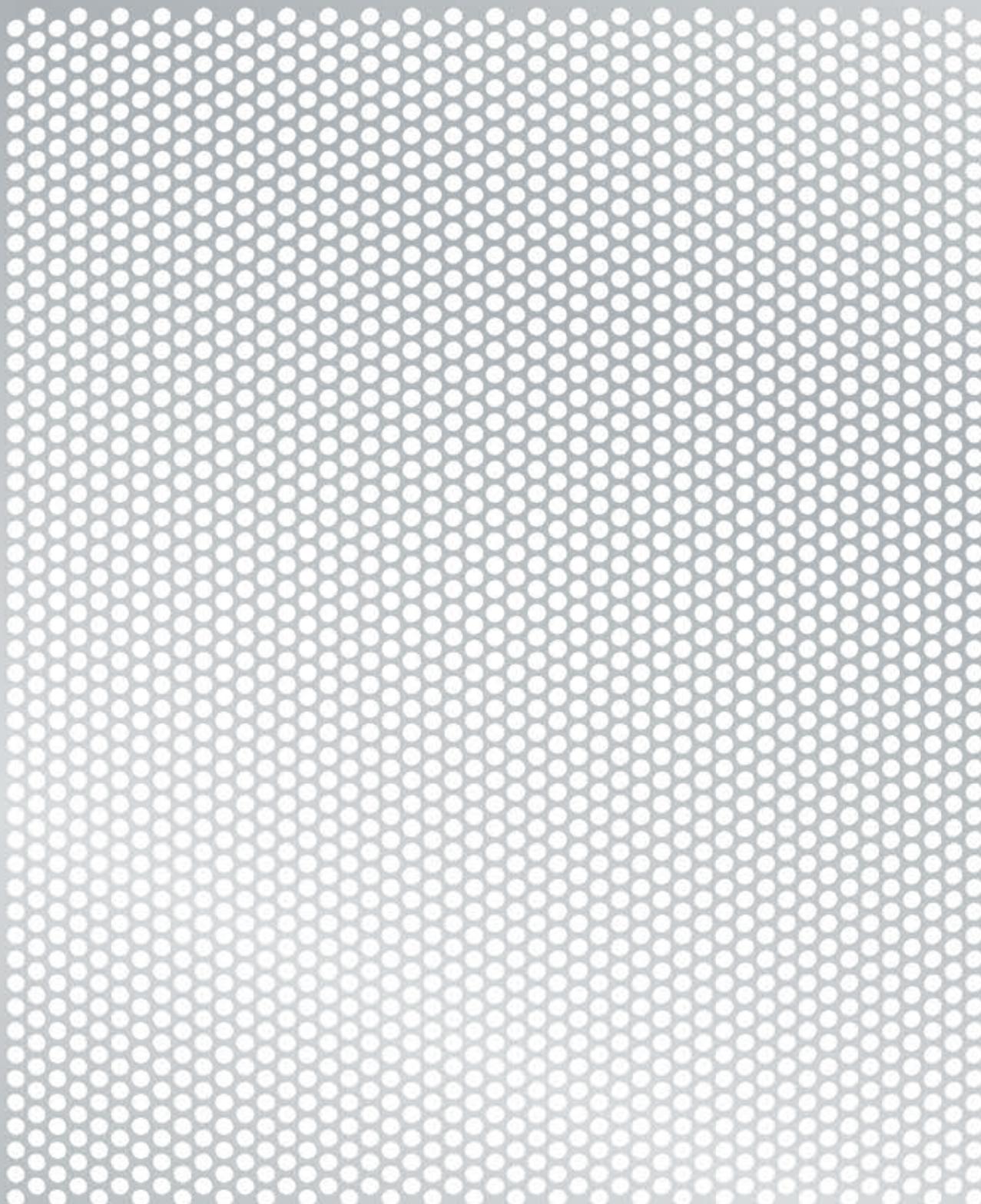


+49 (0) 2735/787-528

Rv 3,00-4,00



1:1 Darstellung

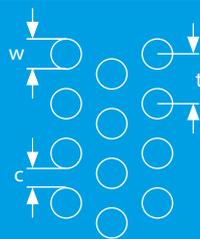


Rv 3,00-5,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)		●	●	●	●	●			●	●	●				●		●	
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)			●	●					●	●					●			
Stahl DD11/DC01			●	●	●					●						●		
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)	●		●	●					●	●					●	●		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)		●																
Edelstahl AISI 304/1.4301		●	●	●					●	●								
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 3,00 mm
 Teilung (t) = 5,00 mm
 Freier Querschnitt = 32,70 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

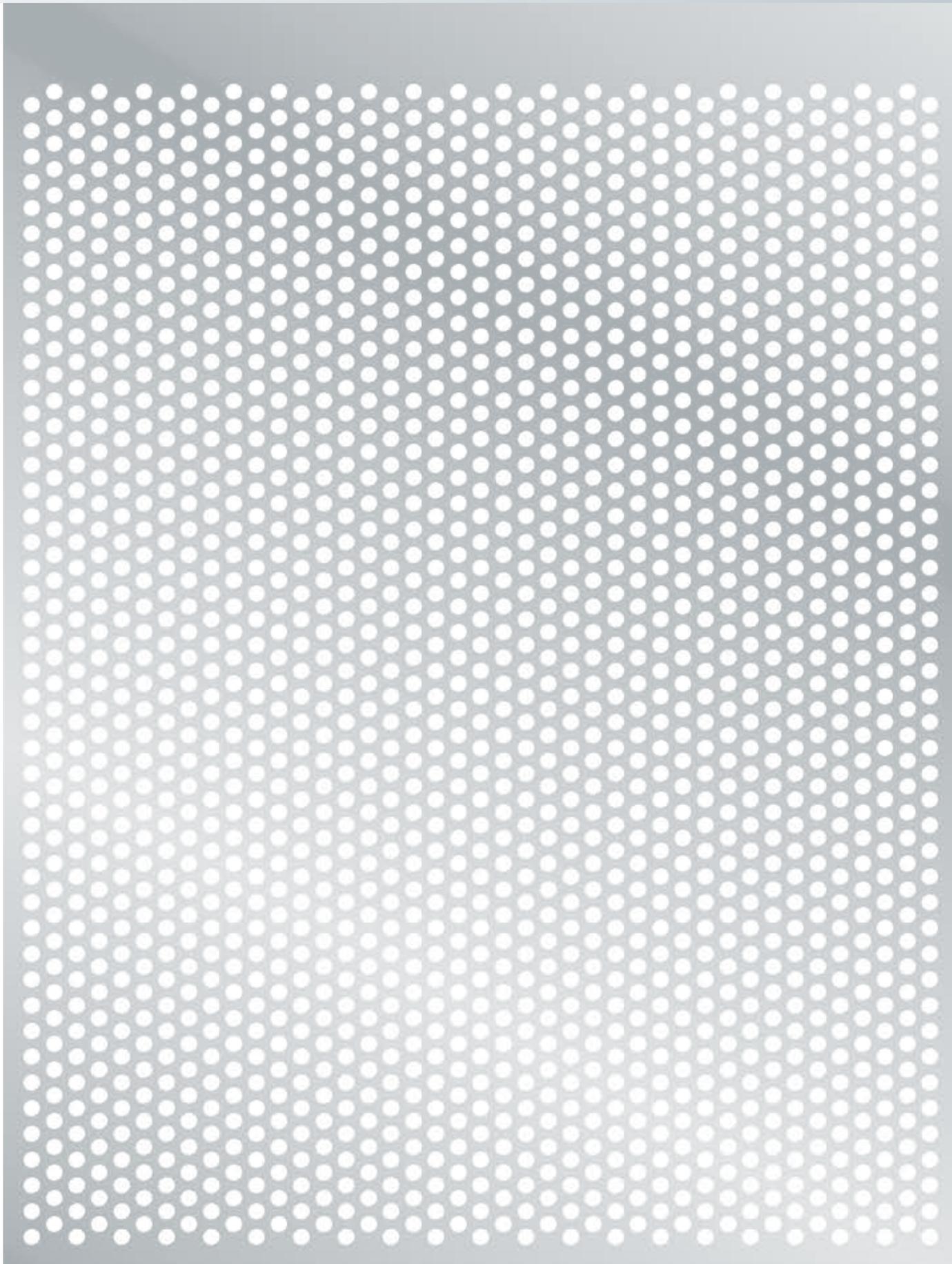


+49 (0) 2735/787-528

Rv 3,00-5,00



1:1 Darstellung

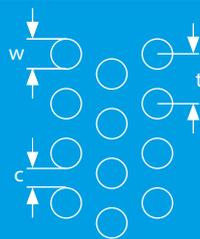


Rv 4,00-6,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)			●	●					●	●					●			
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)			●	●					●						●			
Stahl DD11/DC01				●	●						●							
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●	●					●						●			
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 4,00 mm
 Teilung (t) = 6,00 mm
 Freier Querschnitt = 40,00 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

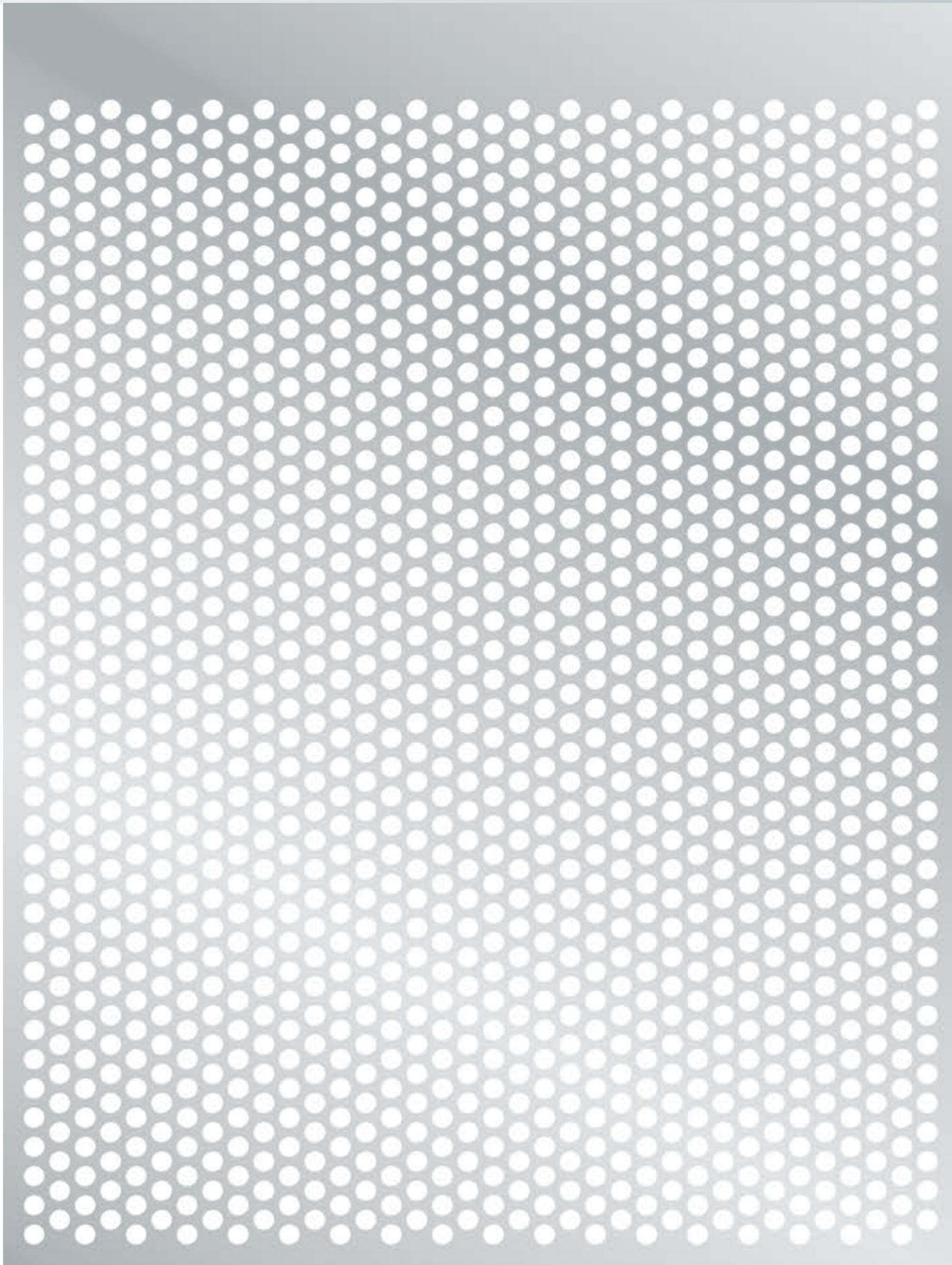


+49 (0) 2735/787-528

Rv 4,00-6,00



1:1 Darstellung

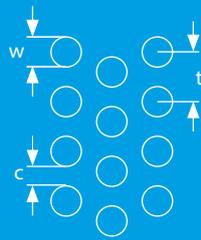


Rv 5,00-7,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)			●															
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01																		
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●						●						●			
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)										●						●		
Edelstahl AISI 304/1.4301			●															
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 5,00 mm
 Teilung (t) = 7,00 mm
 Freier Querschnitt = 46,10 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

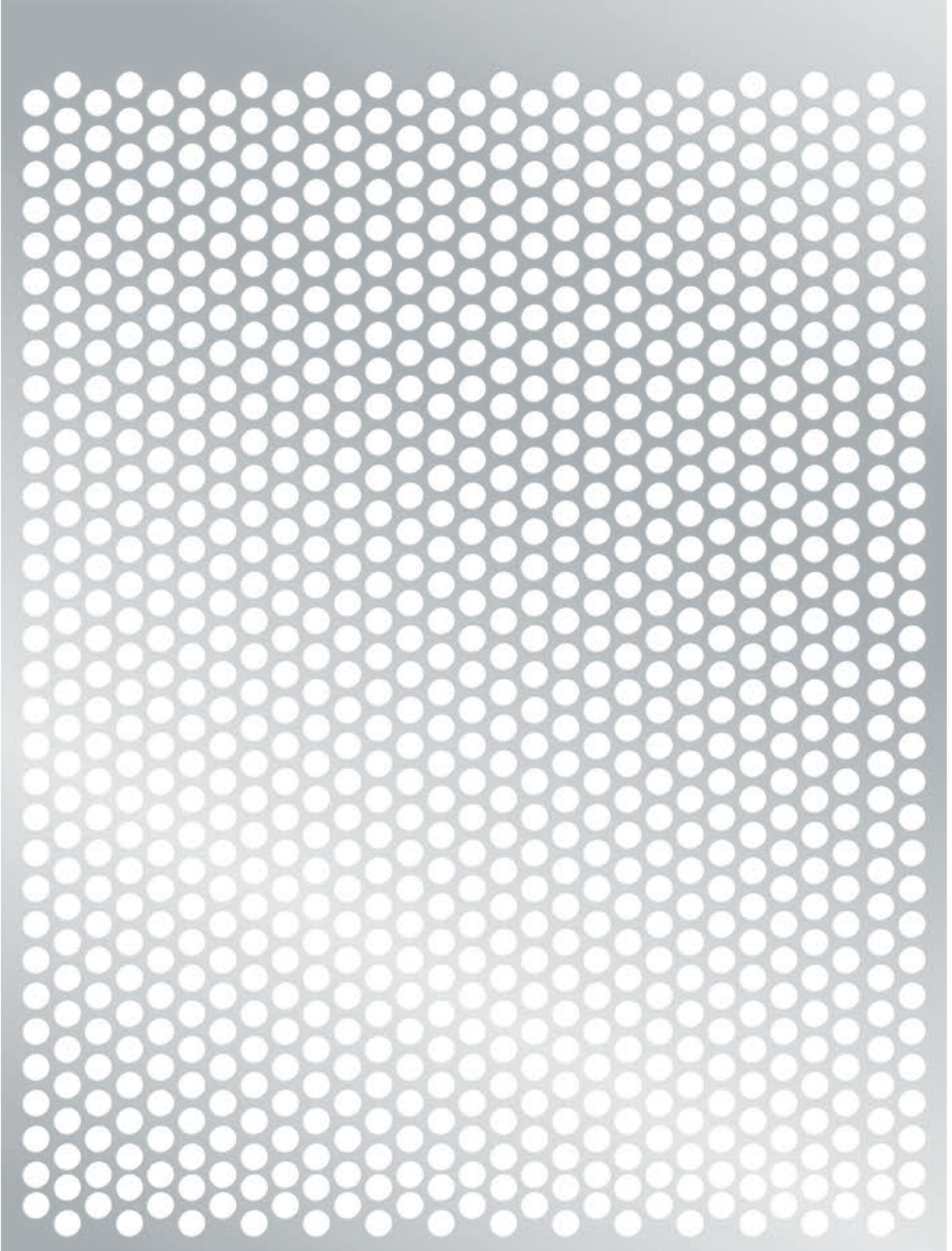


+49 (0) 2735/787-528

Rv 5,00-7,00



1:1 Darstellung

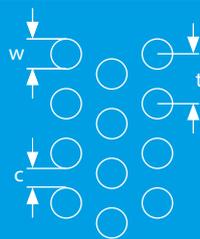


Rv 5,00-8,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)		●	●	●	●				●	●	●	●		●	●	●	●	●
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)			●						●						●			
Stahl DD11/DC01			●	●	●	●			●	●	●	●				●	●	●
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)	●		●	●	●		●		●	●	●				●	●		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)			●						●						●	●		
Edelstahl AISI 304/1.4301		●	●	●	●				●	●					●			
Edelstahl AISI 316L/1.4404																●		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571			●						●						●			

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 5,00 mm
 Teilung (t) = 8,00 mm
 Freier Querschnitt = 35,40 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

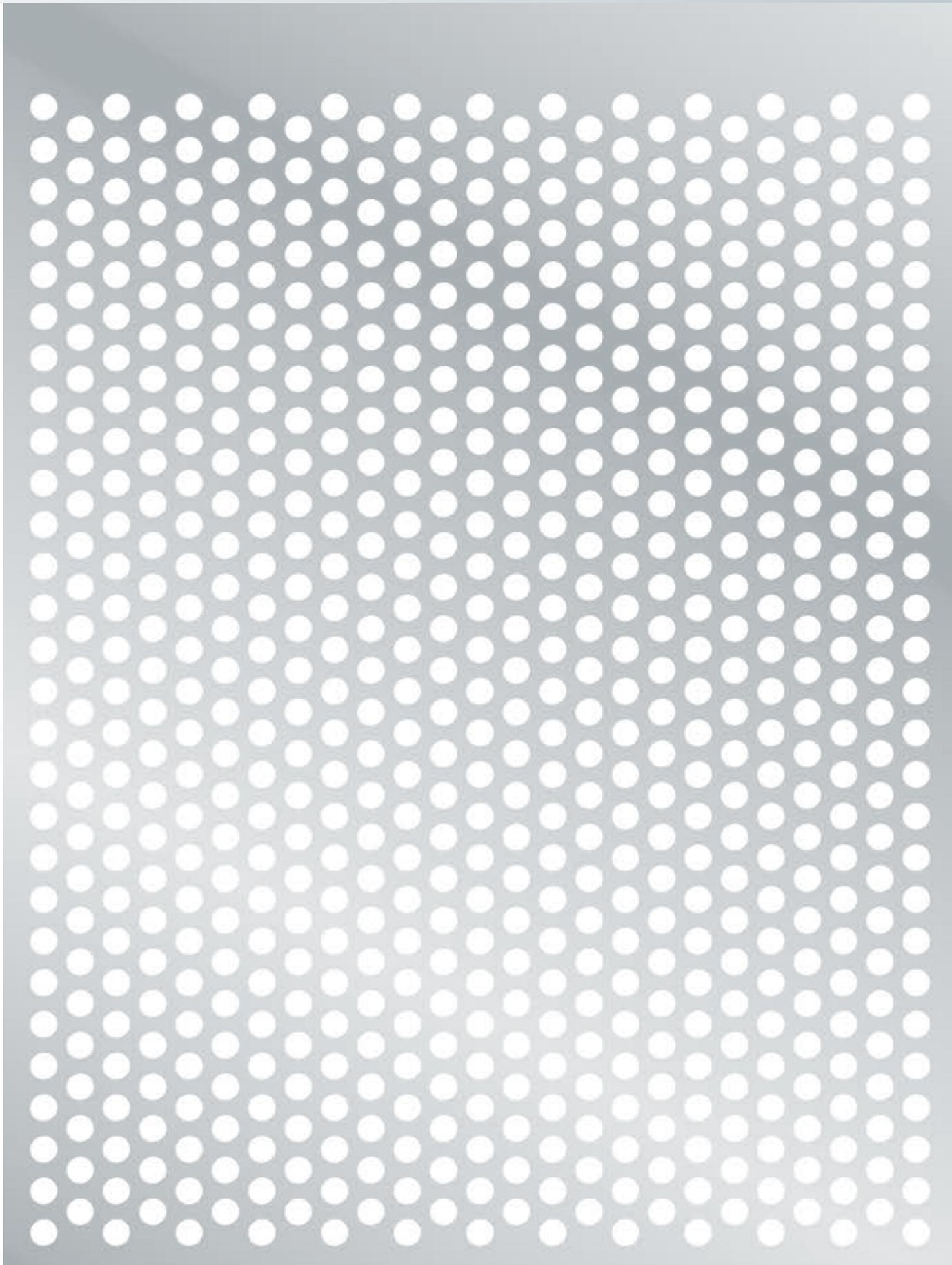


+49 (0) 2735/787-528

Rv 5,00-8,00



1:1 Darstellung

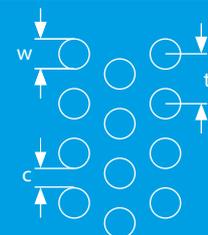


Rv 6,00-9,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)					●													
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01						●					●	●						
Stahl DX51* (100-140 g/m ² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m ² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 6,00 mm
 Teilung (t) = 9,00 mm
 Freier Querschnitt = 40,30 %




www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

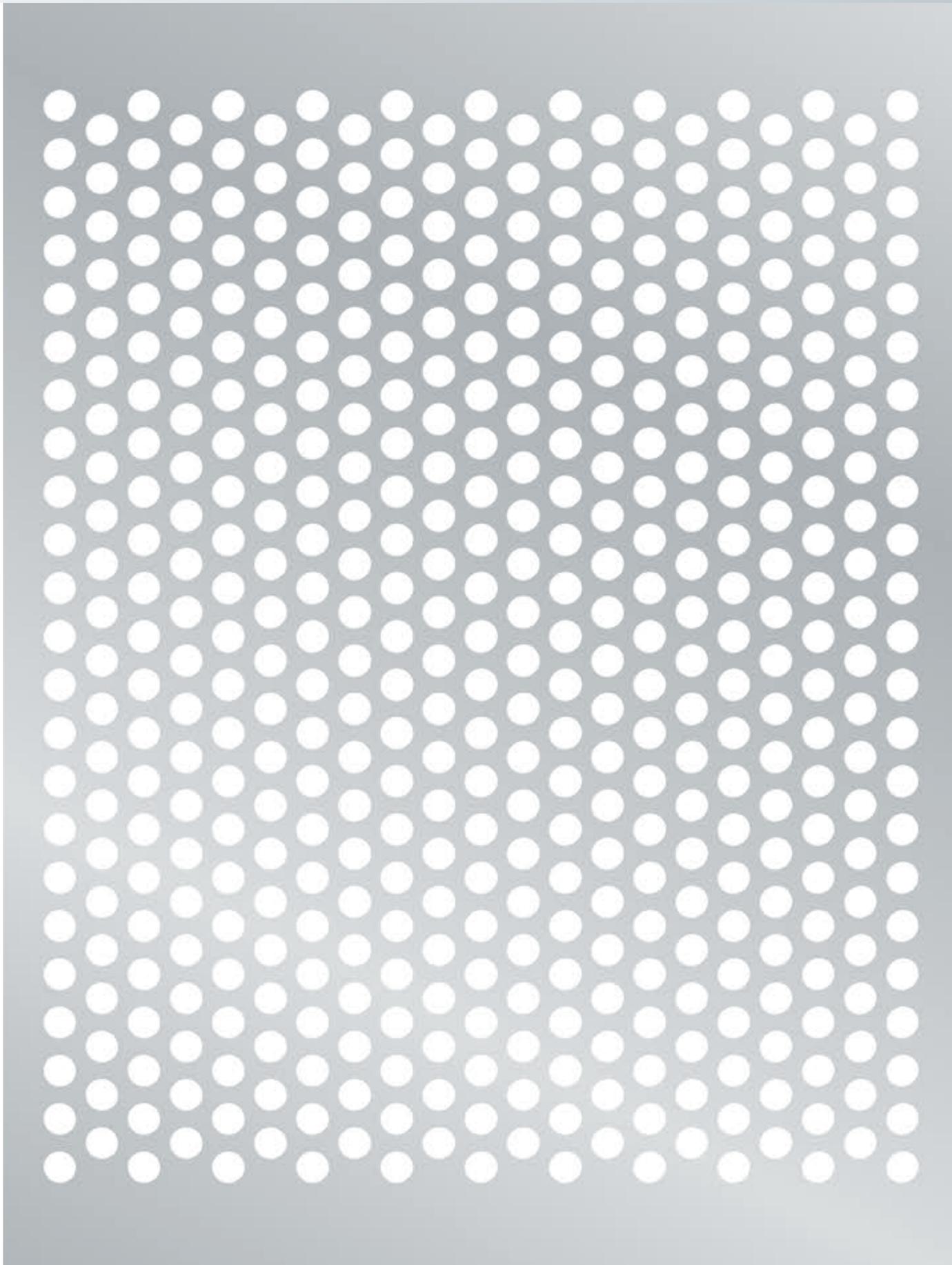


+49 (0) 2735/787-528

Rv 6,00-9,00



1:1 Darstellung

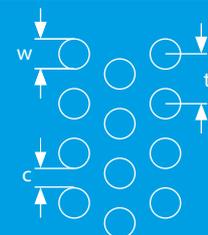


Rv 8,00-10,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01				●						●								
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 8,00 mm
 Teilung (t) = 10,00 mm
 Freier Querschnitt = 58,00 %




www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

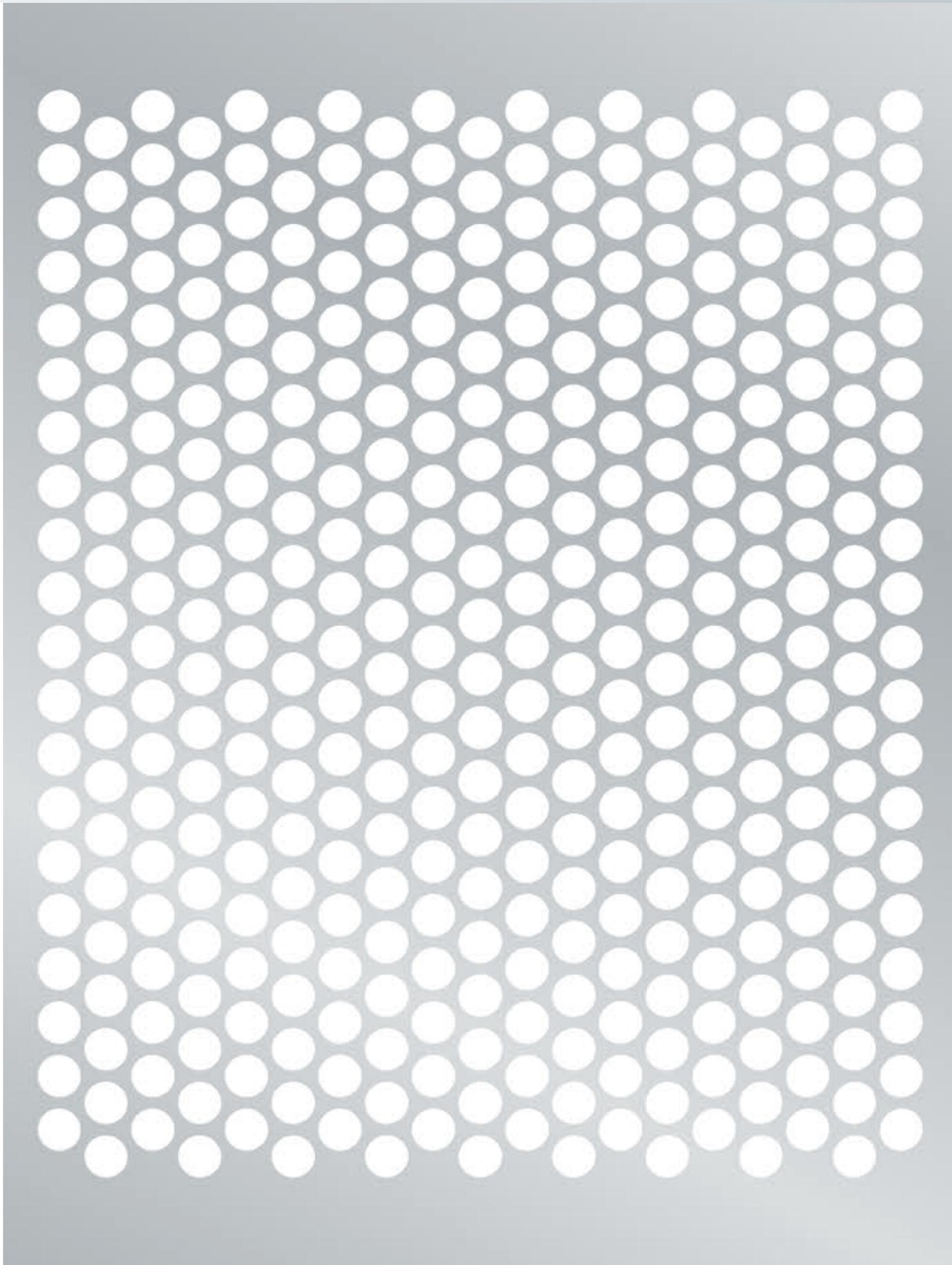


+49 (0) 2735/787-528

Rv 8,00-10,00



1:1 Darstellung

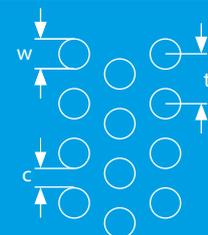


Rv 8,00-11,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●	●														
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 8,00 mm
 Teilung (t) = 11,00 mm
 Freier Querschnitt = 48,00 %




www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

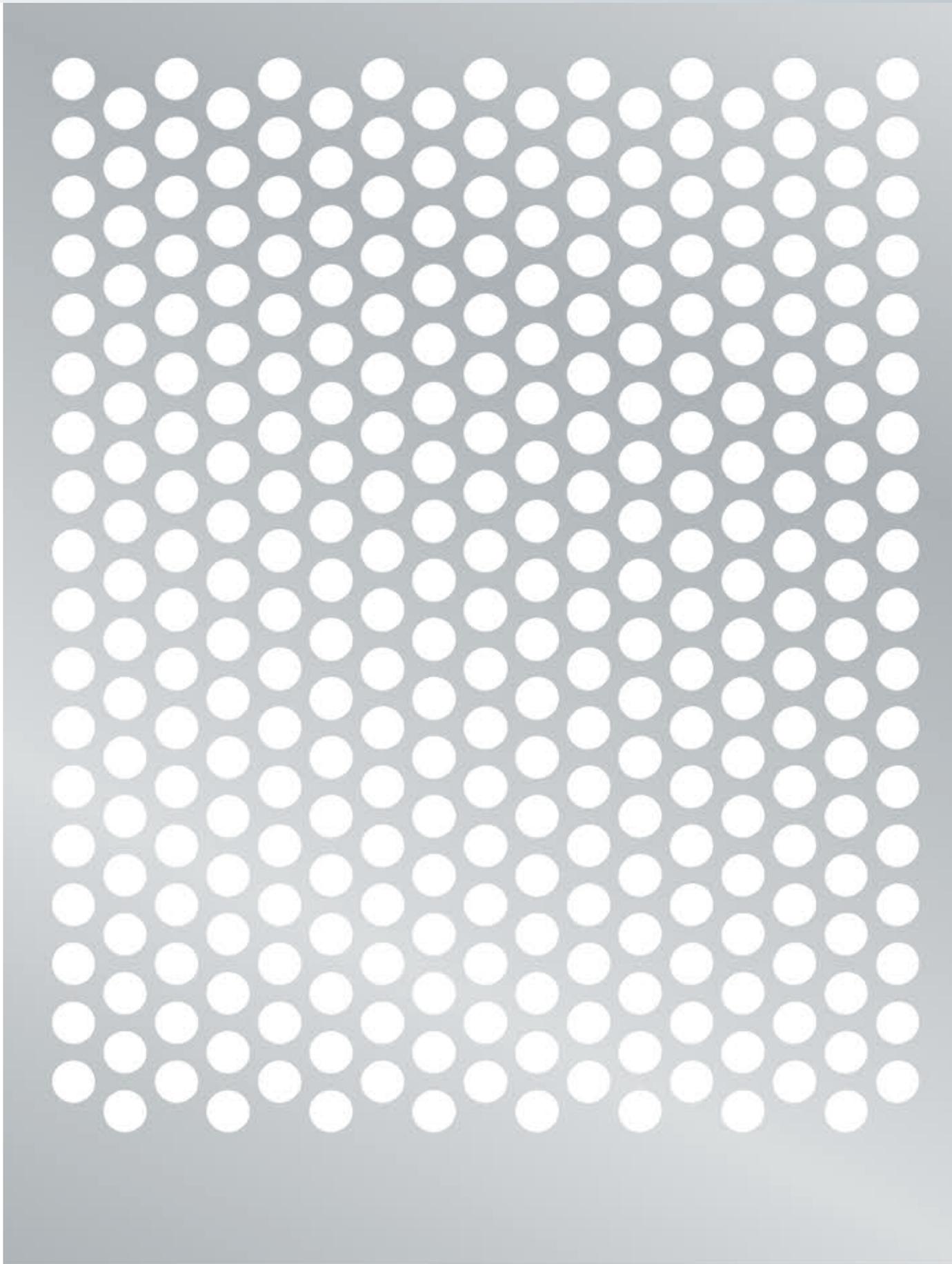


+49 (0) 2735/787-528

Rv 8,00-11,00



1:1 Darstellung

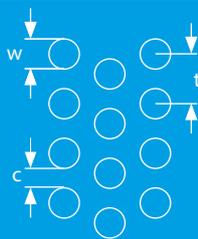


Rv 8,00-12,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)				●	●						●					●		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)															●			
Stahl DD11/DC01			●	●	●	●												
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●	●	●													
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301			●															
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 8,00 mm
 Teilung (t) = 12,00 mm
 Freier Querschnitt = 40,30 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

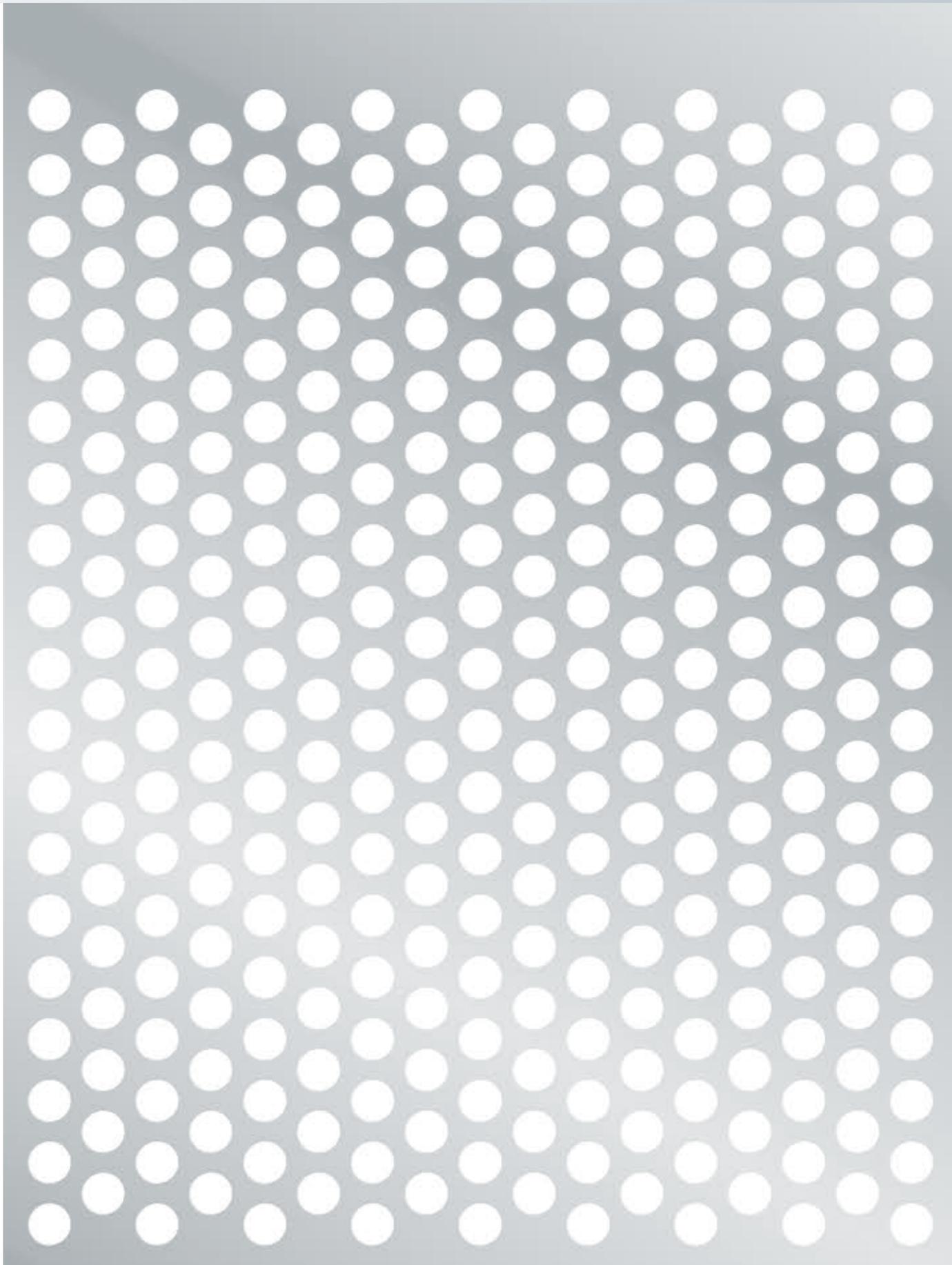


+49 (0) 2735/787-528

Rv 8,00-12,00



1:1 Darstellung

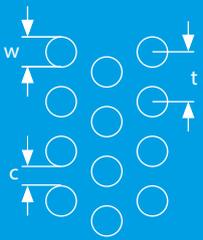


Rv 10,00-15,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)			●	●	●						●	●					●	
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●	●	●	●			●	●	●				●	●	●	
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)				●	●					●	●					●		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																	●	
Edelstahl AISI 304/1.4301					●					●								
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 10,00 mm
 Teilung (t) = 15,00 mm
 Freier Querschnitt = 40,30 %




www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

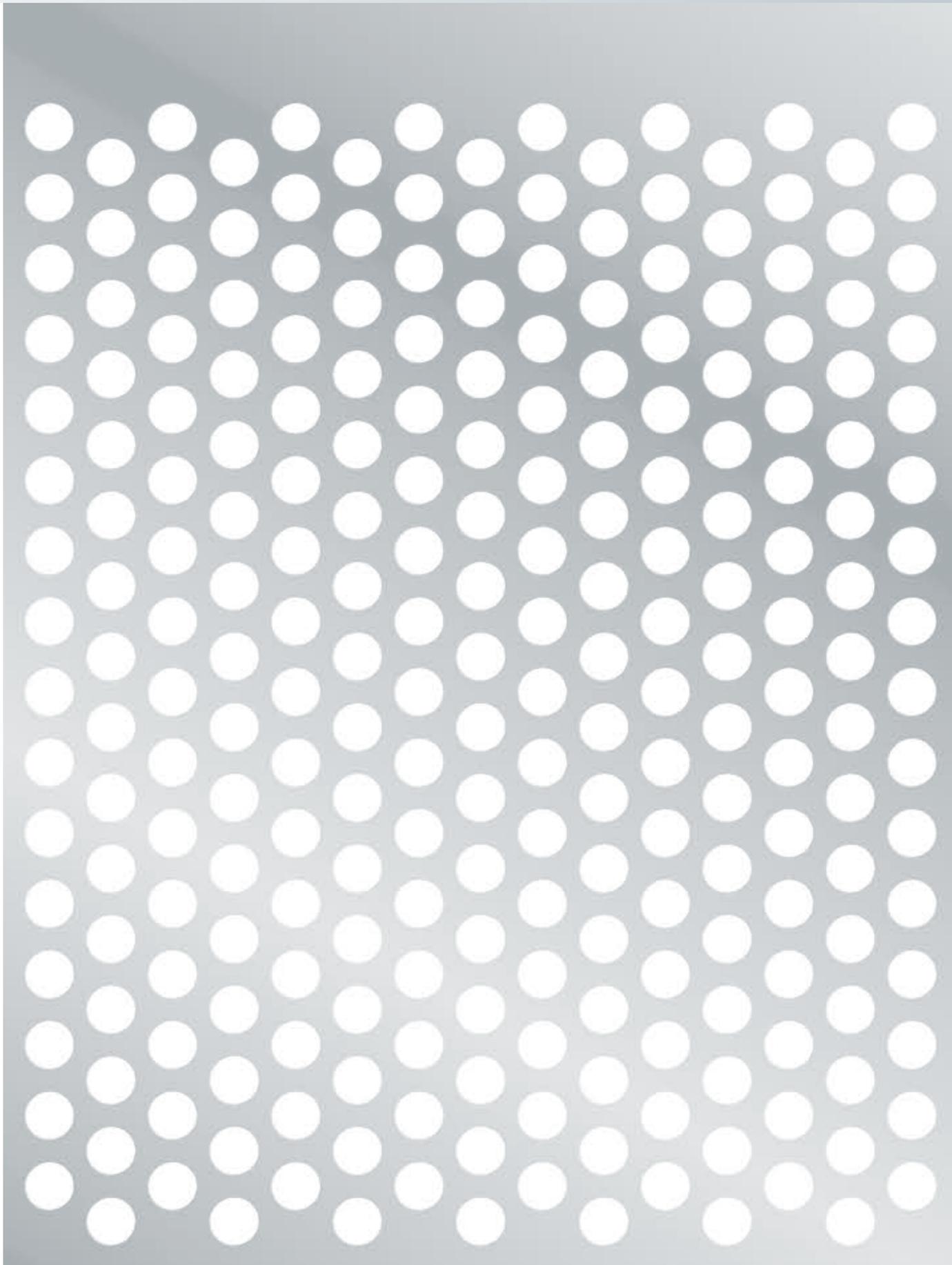


+49 (0) 2735/787-528

Rv 10,00-15,00



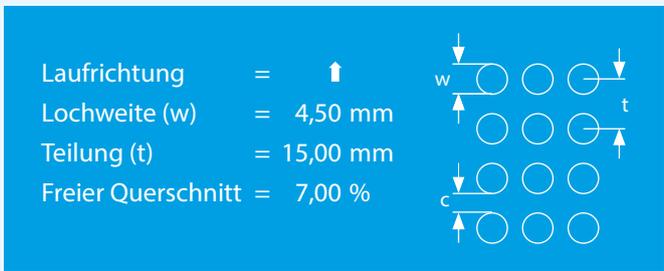
1:1 Darstellung



Rg 4,50-15,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01				●												●		
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

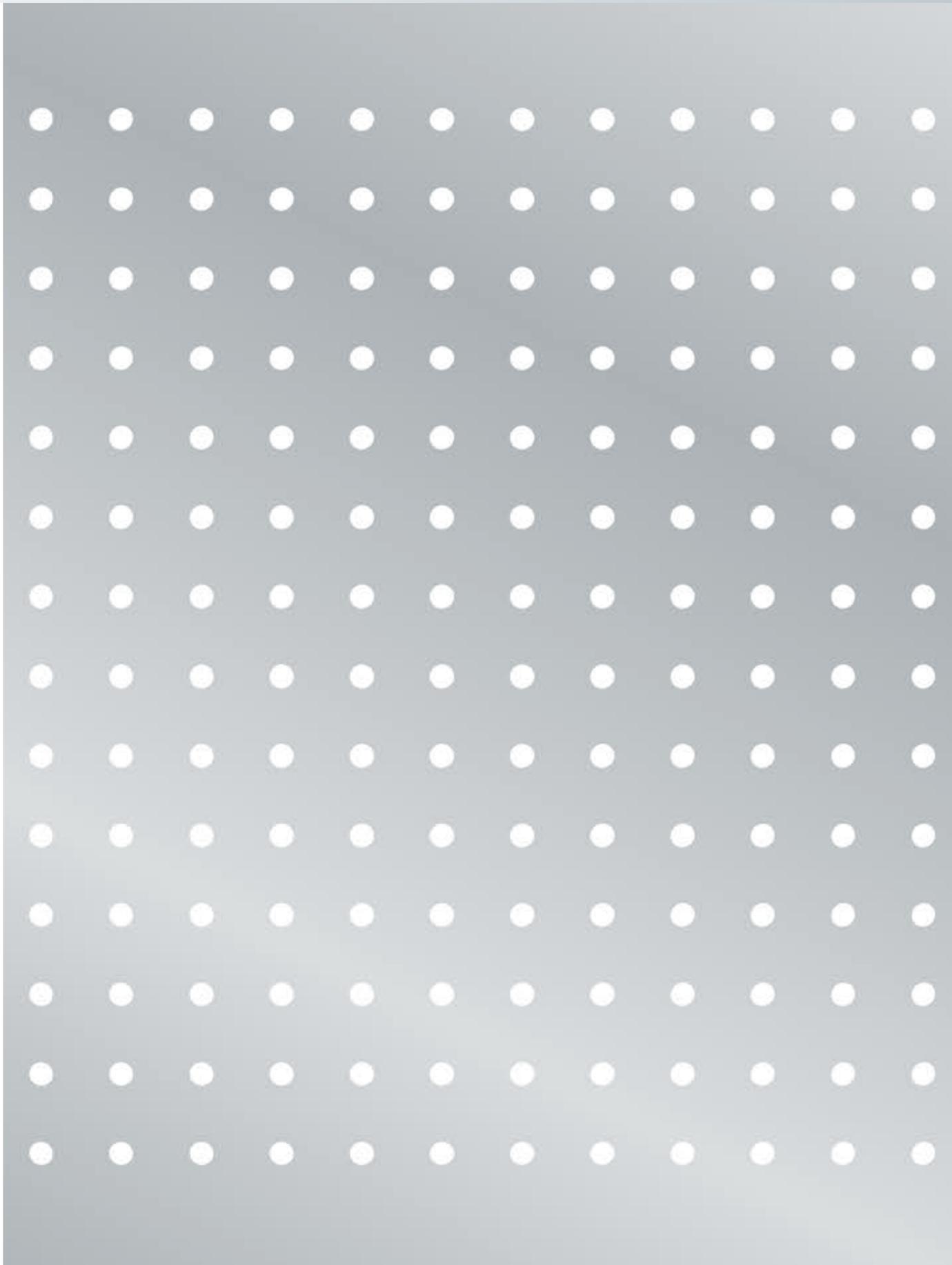


+49 (0) 2735/787-528

Rg 4,50-15,00



1:1 Darstellung

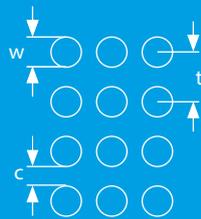


Rg 10,00-15,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																	●	
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01																		
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 10,00 mm
 Teilung (t) = 15,00 mm
 Freier Querschnitt = 34,90 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

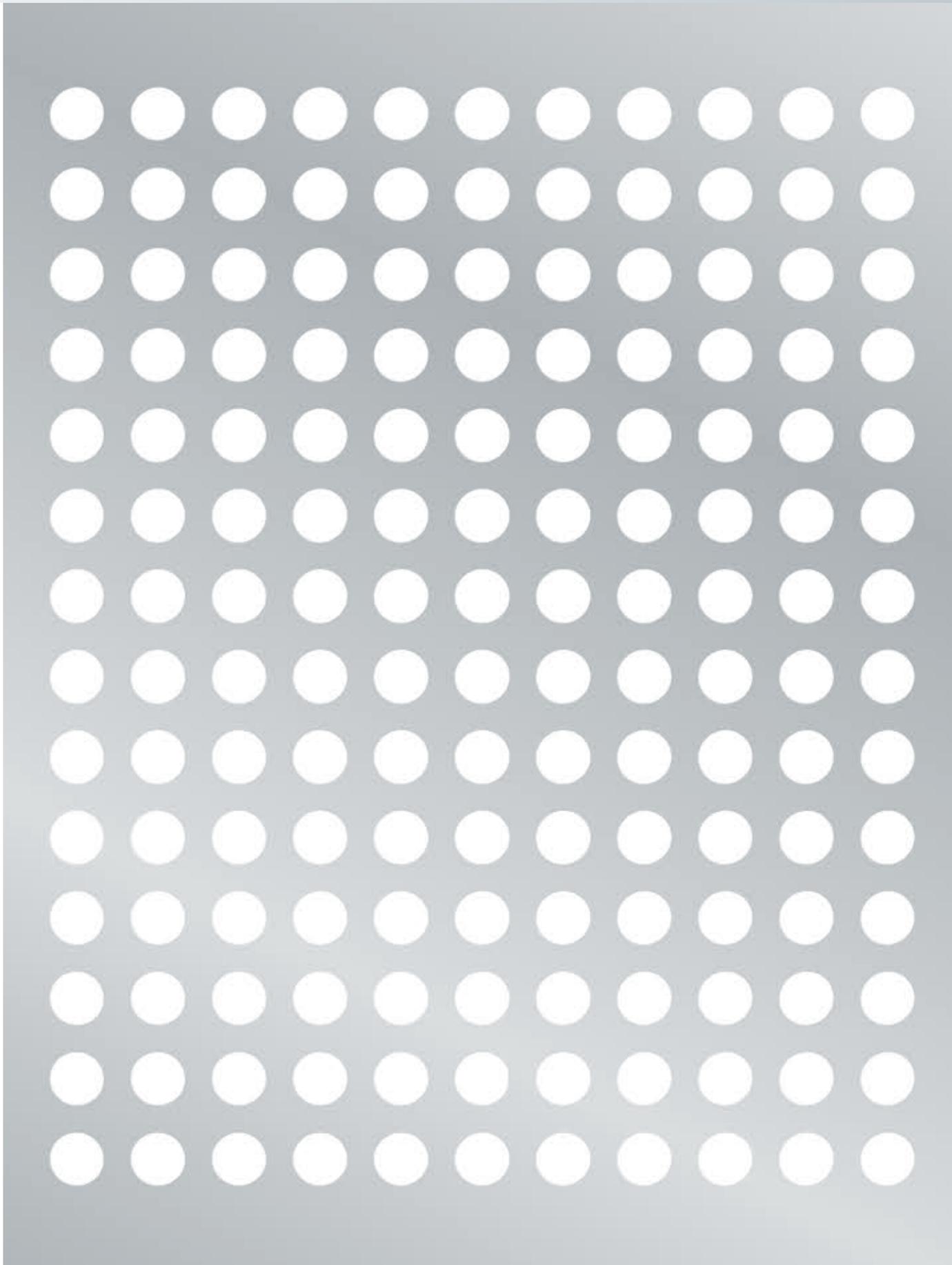


+49 (0) 2735/787-528

Rg 10,00-15,00



1:1 Darstellung

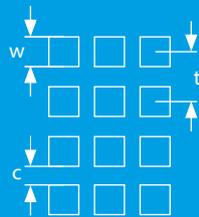


Qg 5,00-8,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)				●														
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●	●						●								
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●	●						●								
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 5,00 mm
 Teilung (t) = 8,00 mm
 Freier Querschnitt = 39,10 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

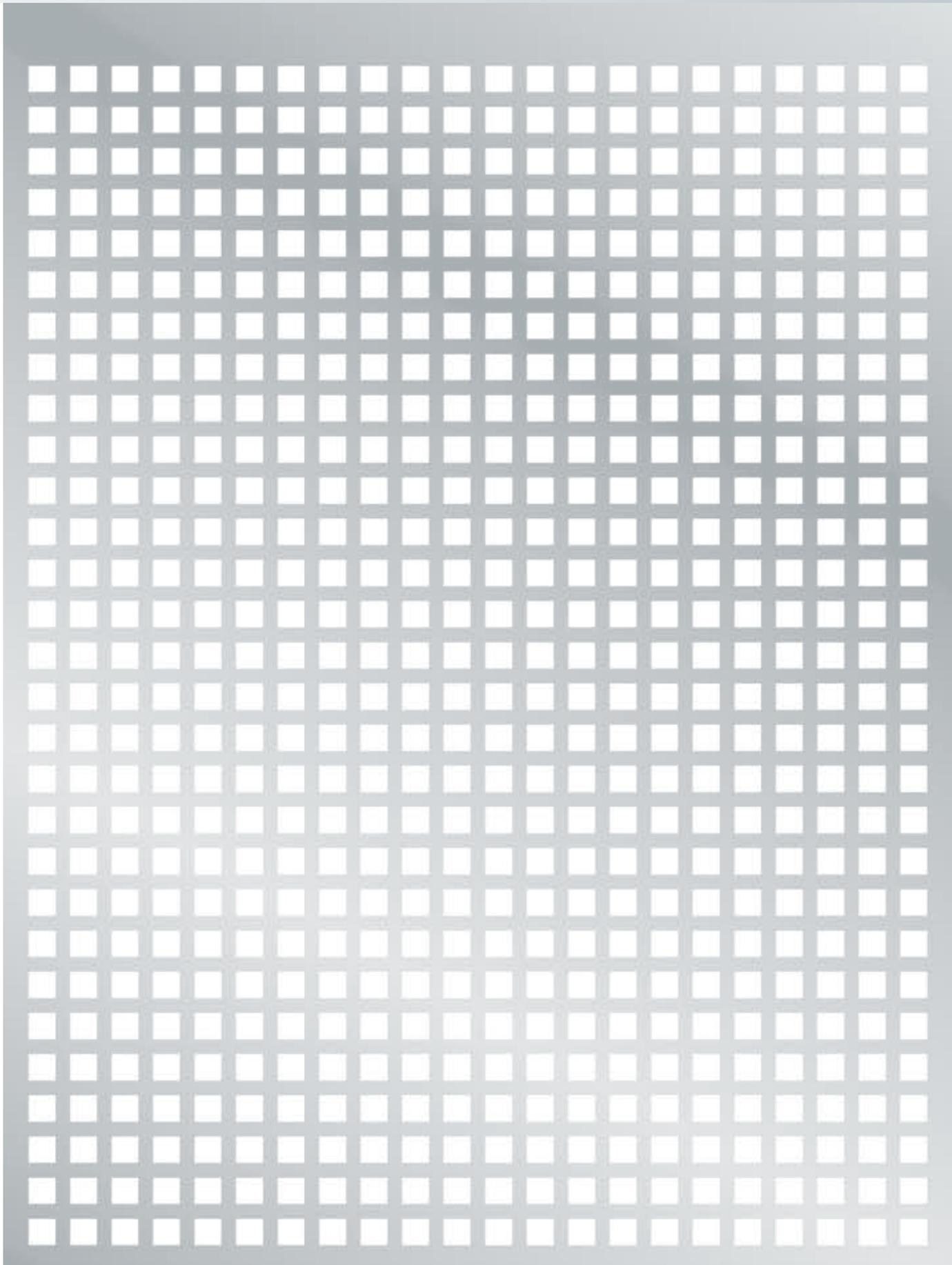


+49 (0) 2735/787-528

Qg 5,00-8,00



1:1 Darstellung

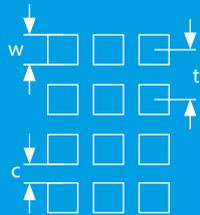


Qg 7,00-10,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)									●									
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01																		
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 7,00 mm
 Teilung (t) = 10,00 mm
 Freier Querschnitt = 49,00 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

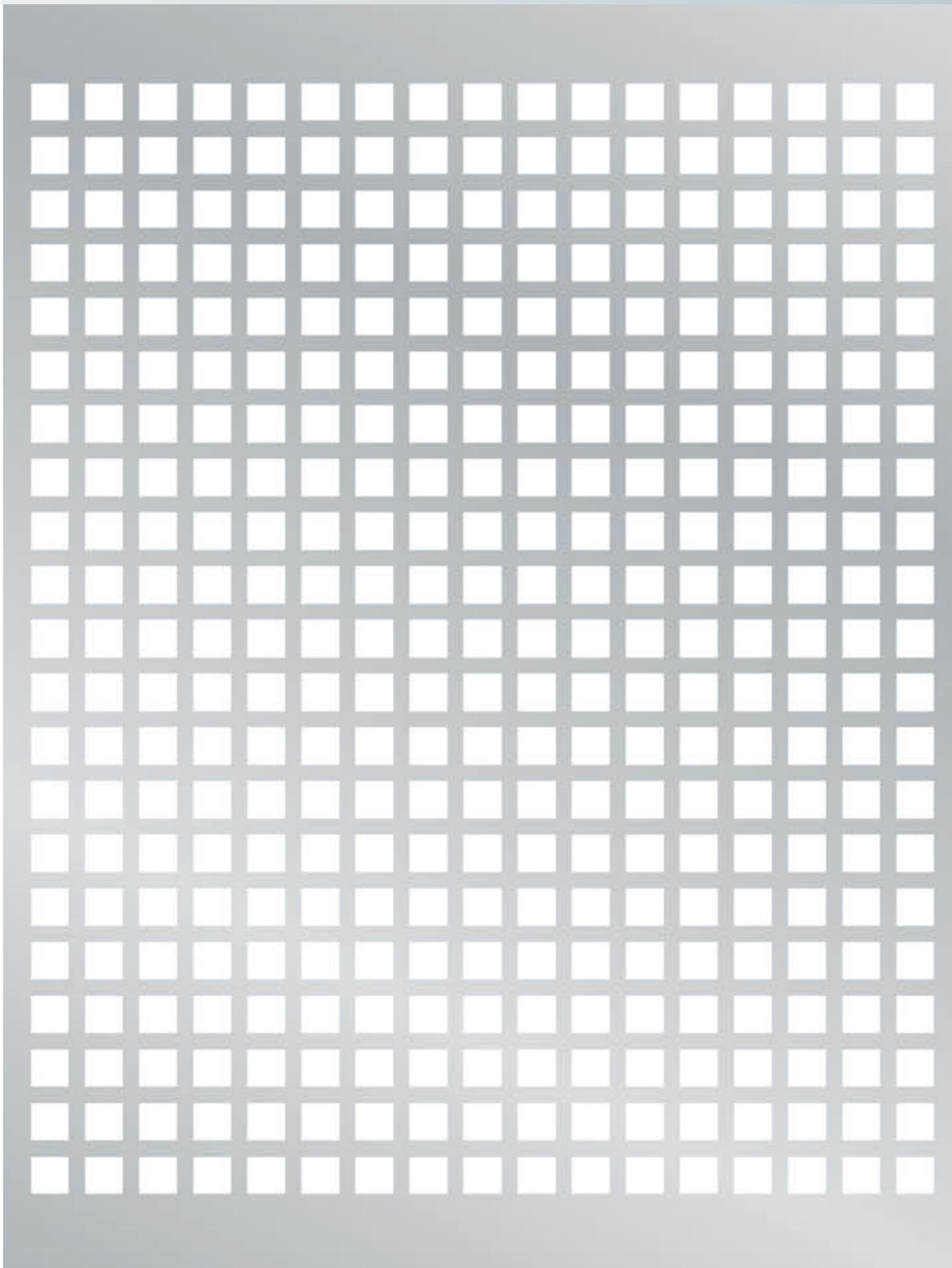


+49 (0) 2735/787-528

Qg 7,00-10,00



1:1 Darstellung

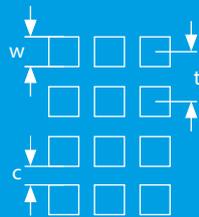


Qg 8,00-10,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●	●														
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●	●														
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 8,00 mm
 Teilung (t) = 10,00 mm
 Freier Querschnitt = 64,00 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

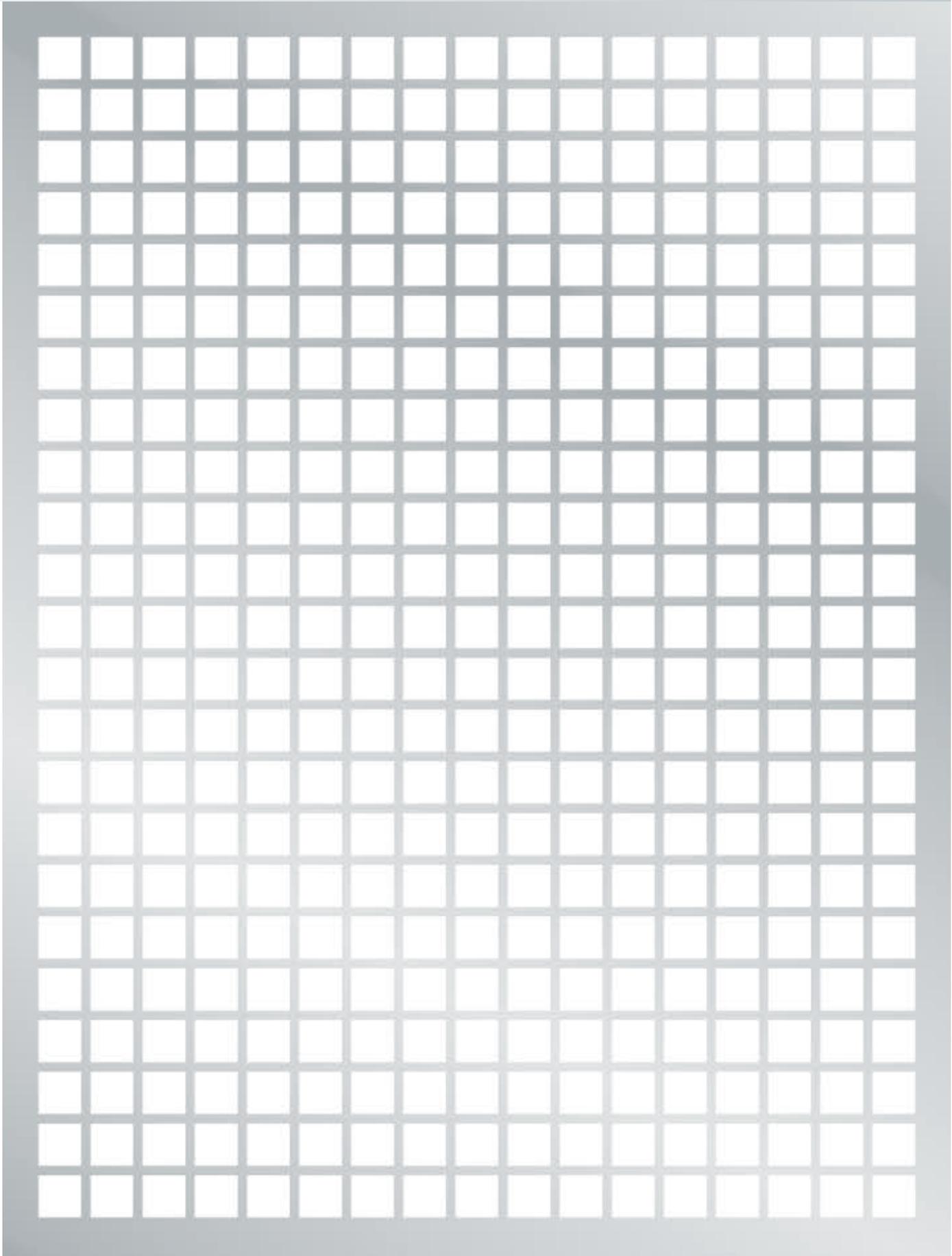


+49 (0) 2735/787-528

Qg 8,00-10,00



1:1 Darstellung

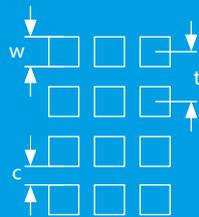


Qg 8,00-12,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●	●	●													
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)										●								
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 8,00 mm
 Teilung (t) = 12,00 mm
 Freier Querschnitt = 44,40 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

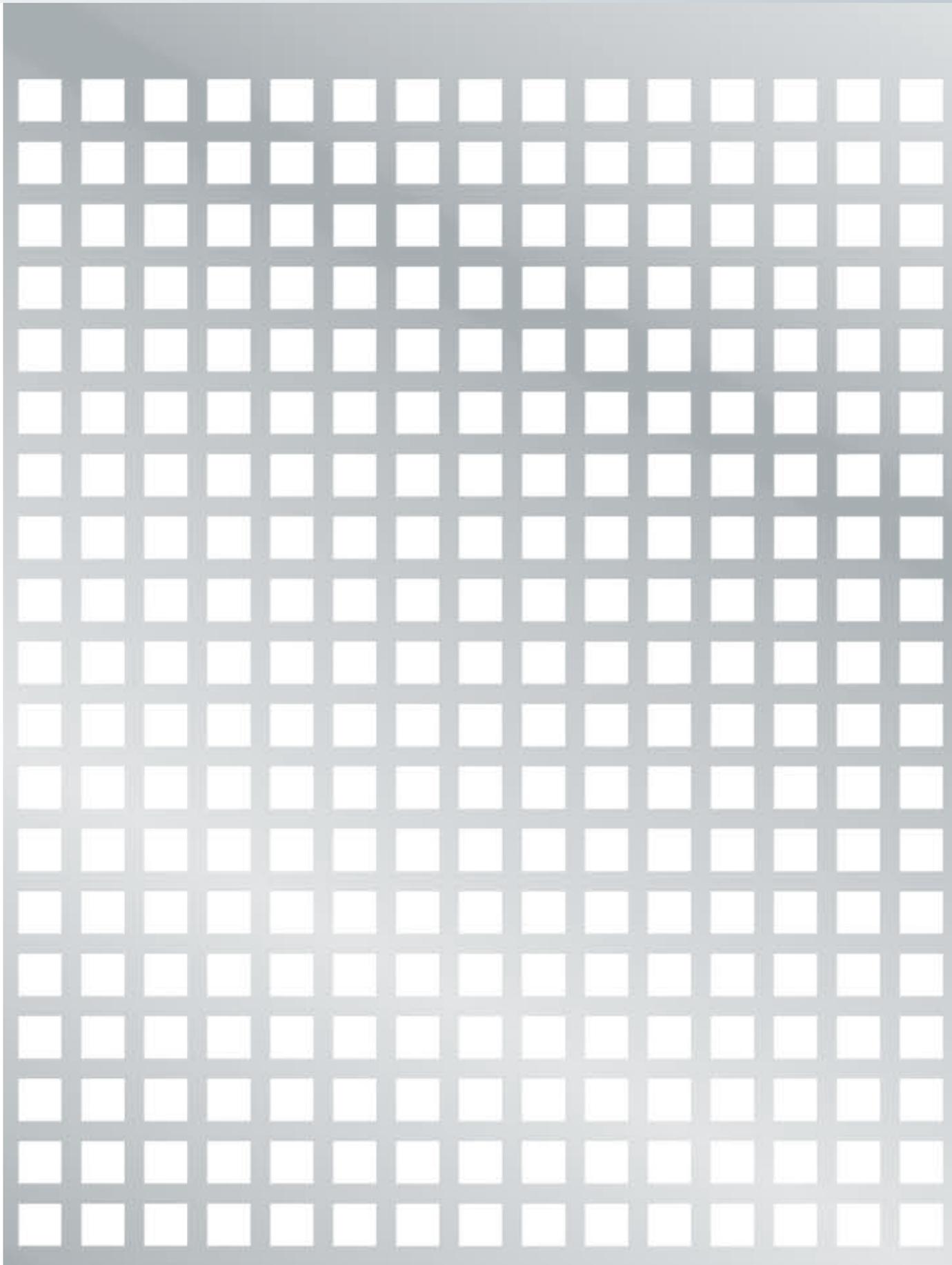


+49 (0) 2735/787-528

Qg 8,00-12,00



1:1 Darstellung

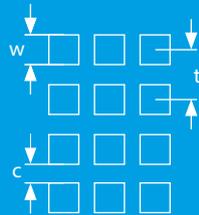


Qg 10,00-12,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)					●													
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●	●	●					●	●							
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●	●						●								
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 10,00 mm
 Teilung (t) = 12,00 mm
 Freier Querschnitt = 69,40 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



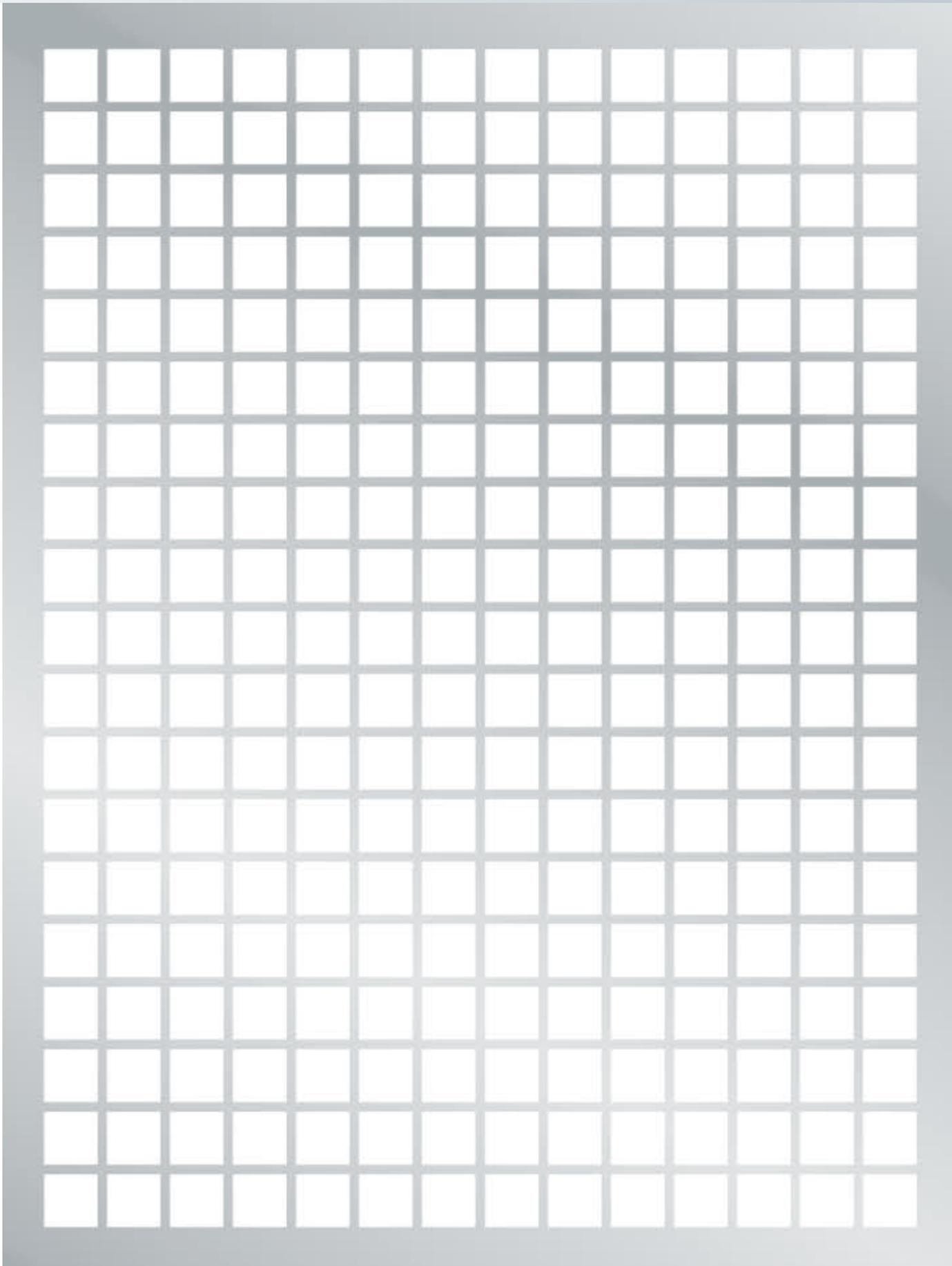
+49 (0) 2735/787-777



+49 (0) 2735/787-528



1:1 Darstellung

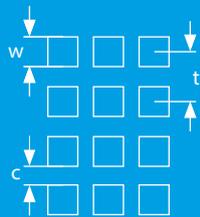


Qg 10,00-14,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)										●	●							
Stahl DD11/DC01			●	●	●													
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●	●							●							
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 10,00 mm
 Teilung (t) = 14,00 mm
 Freier Querschnitt = 51,00 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

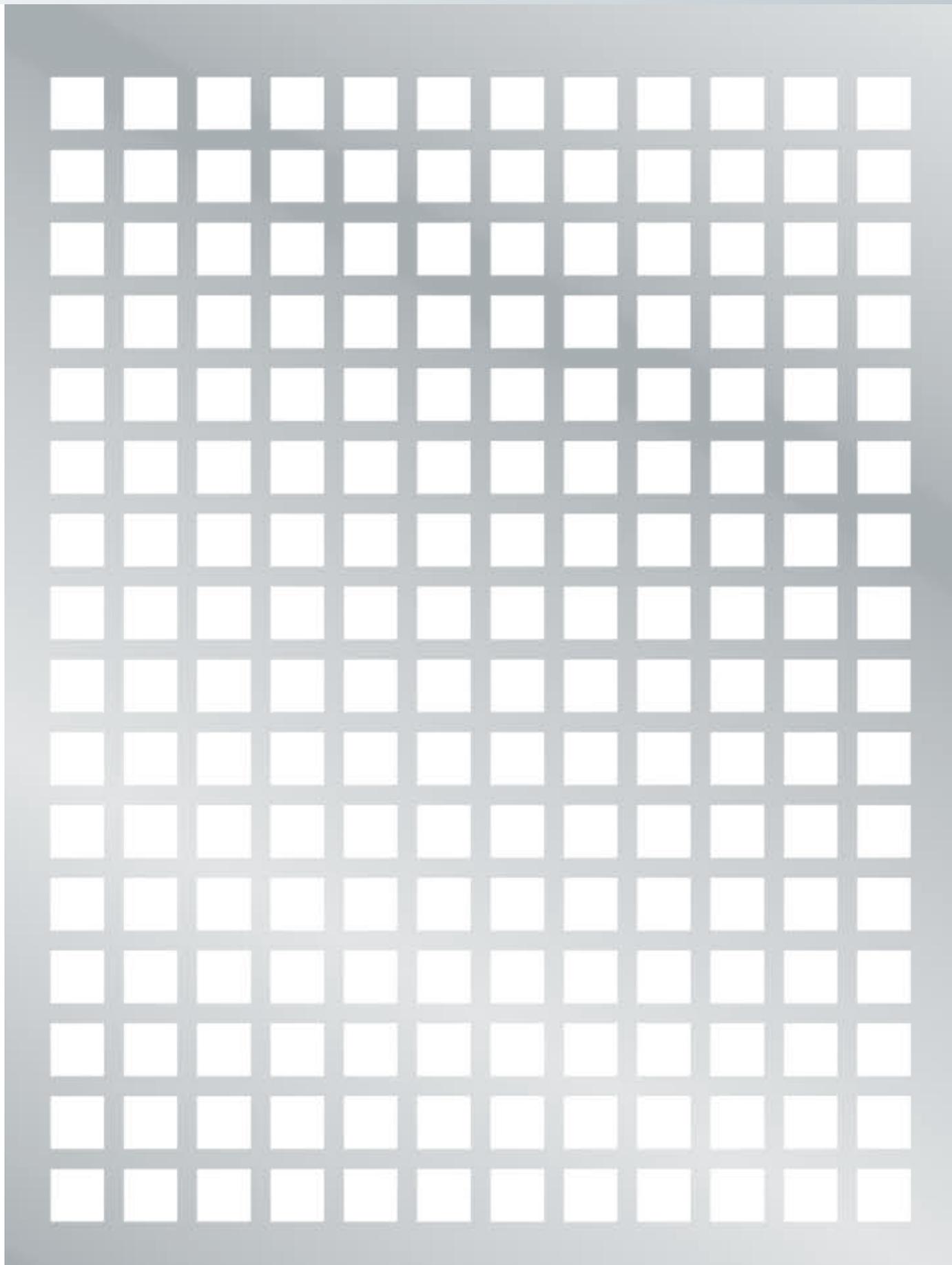


+49 (0) 2735/787-528

Qg 10,00-14,00



1:1 Darstellung



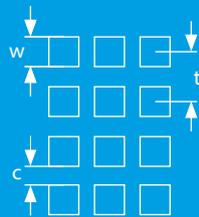
II. Lochbleche ab Lager

Qg 10,00-15,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)					●												●	
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●	●	●					●	●					●	●	
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)			●	●					●	●	●					●		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)					●												●	
Edelstahl AISI 304/1.4301				●														
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 10,00 mm
 Teilung (t) = 15,00 mm
 Freier Querschnitt = 44,40 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

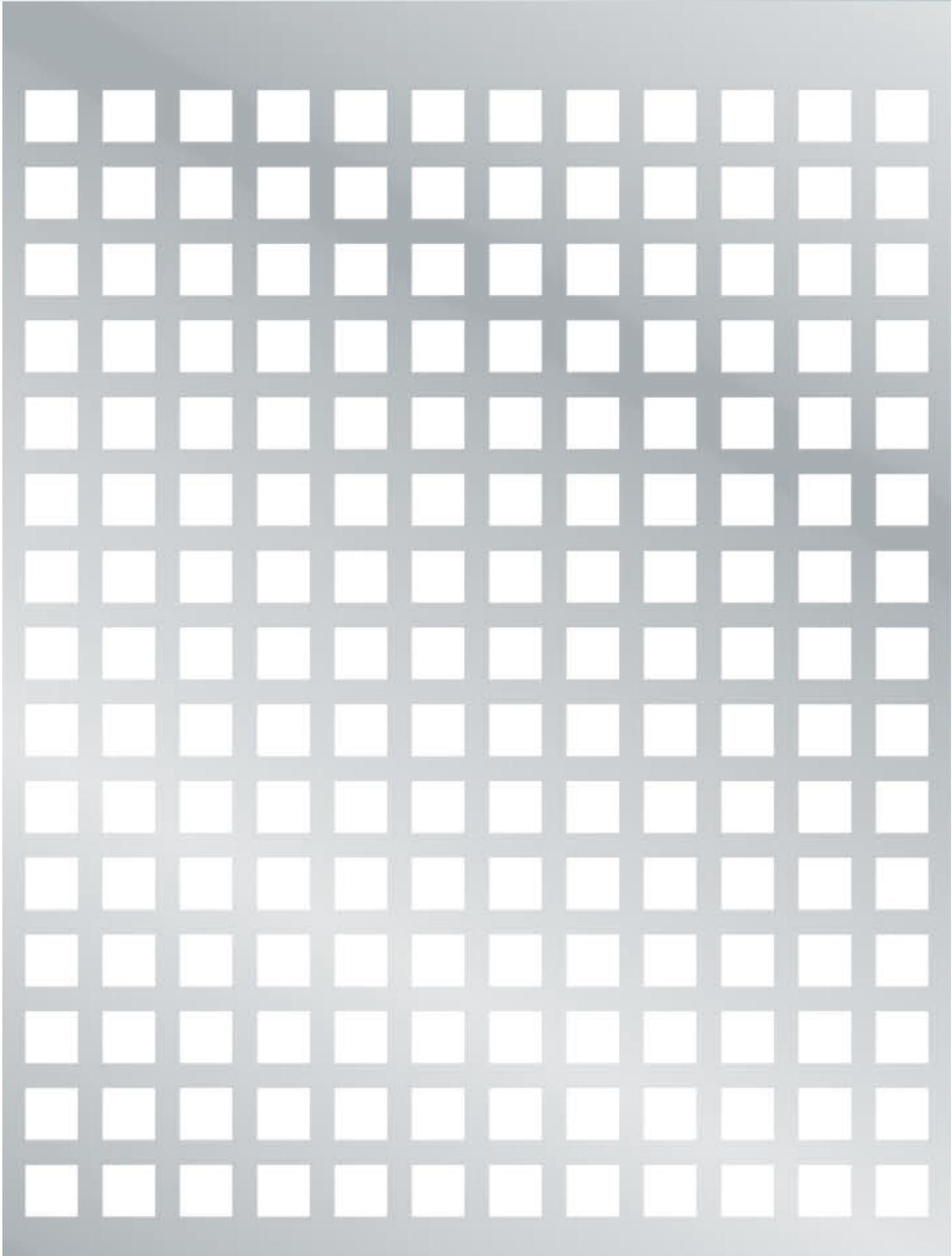


+49 (0) 2735/787-528

Qg 10,00-15,00



1:1 Darstellung



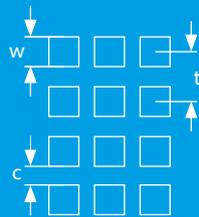
II. Lochbleche ab Lager

Qg 10,00-30,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)					●													
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01																		
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 10,00 mm
 Teilung (t) = 30,00 mm
 Freier Querschnitt = 11,10 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

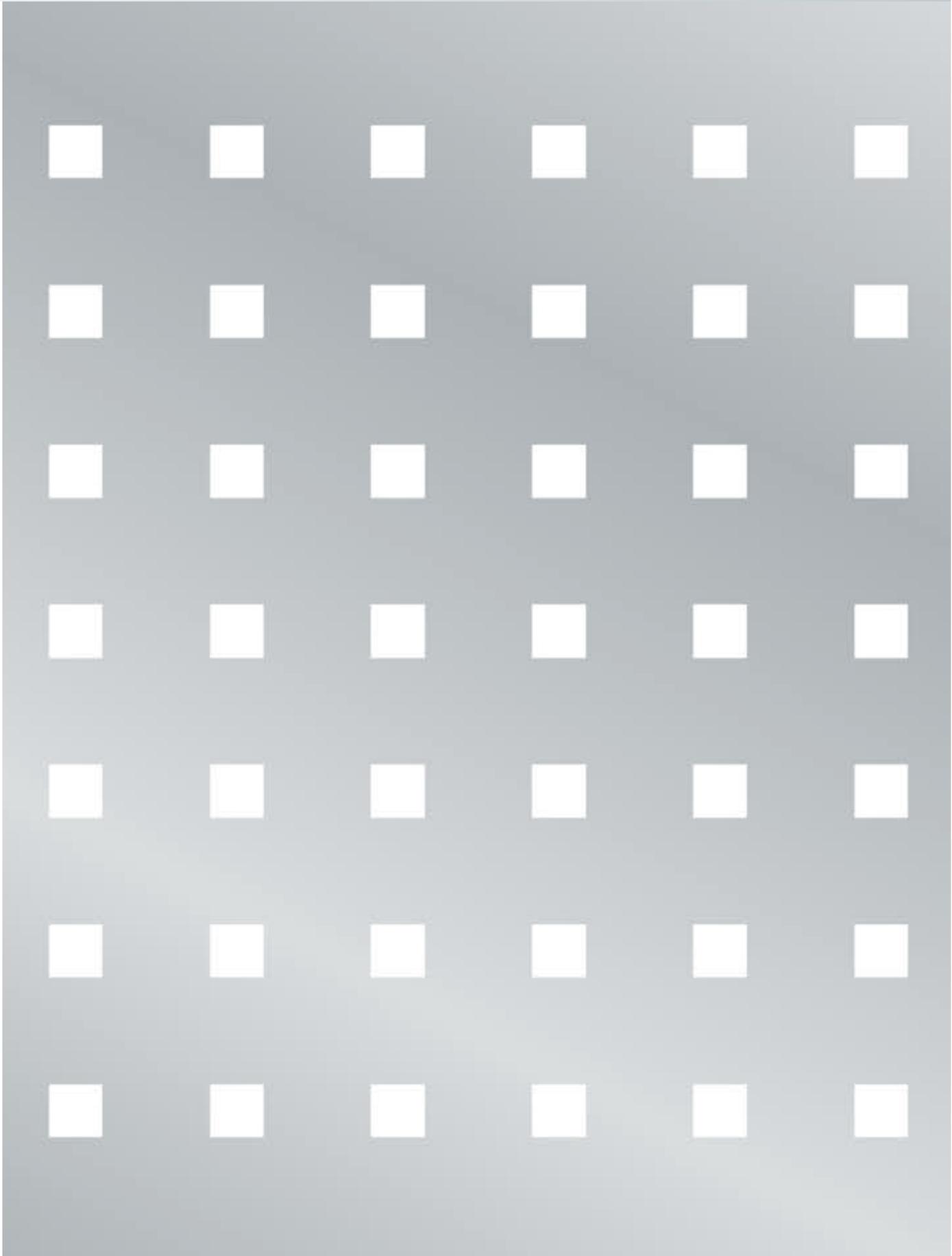


+49 (0) 2735/787-528

Qg 10,00-30,00



1:1 Darstellung



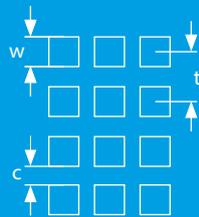
II. Lochbleche ab Lager

Qg 15,00-20,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01					●													
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 15,00 mm
 Teilung (t) = 20,00 mm
 Freier Querschnitt = 56,30 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

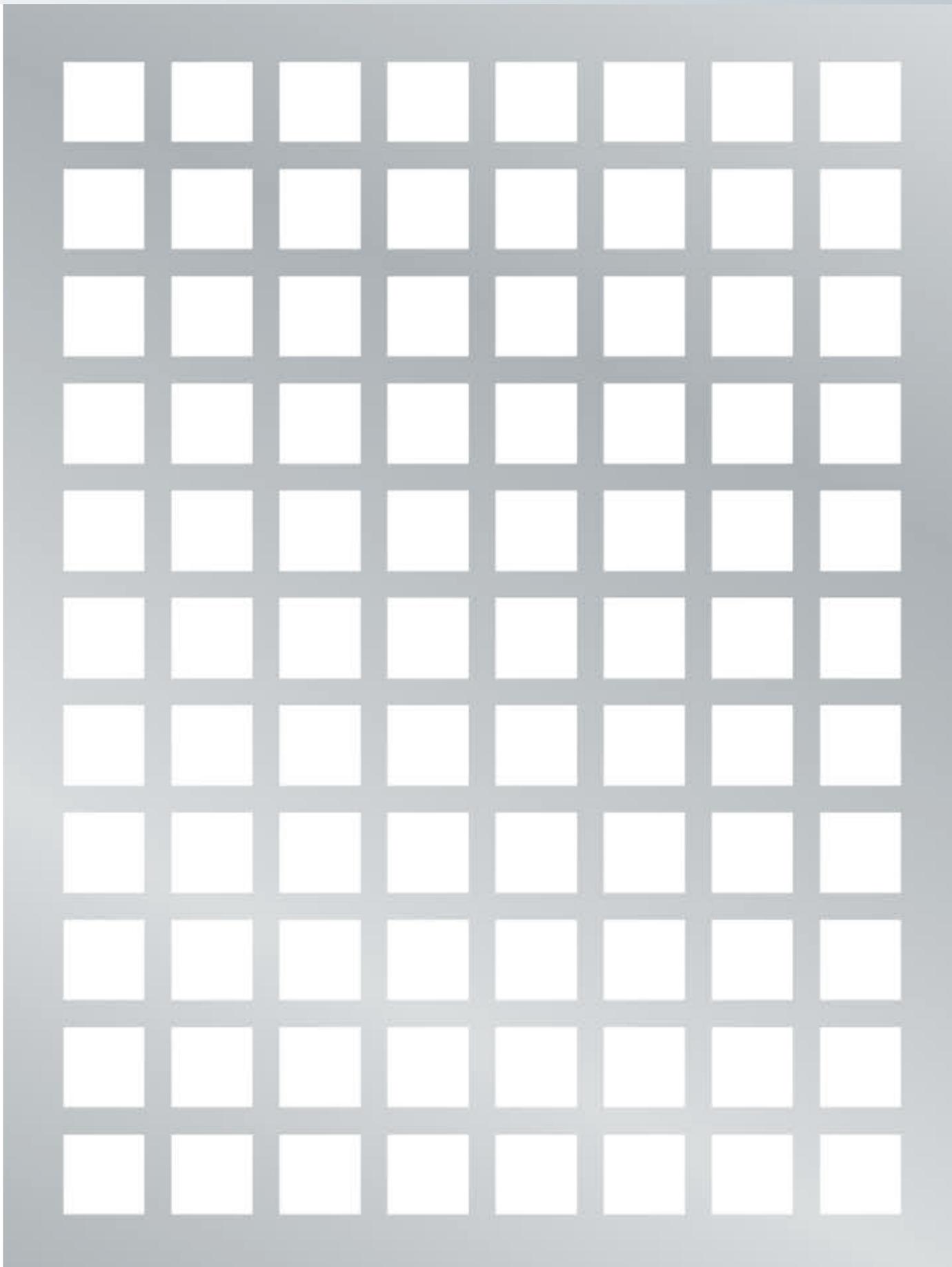


+49 (0) 2735/787-528

Qg 15,00-20,00



1:1 Darstellung

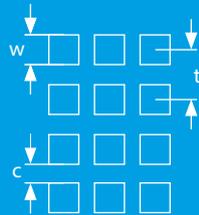


Qg 20,00-50,00

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)					●						●						●	
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01																		
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)				●														
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 20,00 mm
 Teilung (t) = 50,00 mm
 Freier Querschnitt = 16,00 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

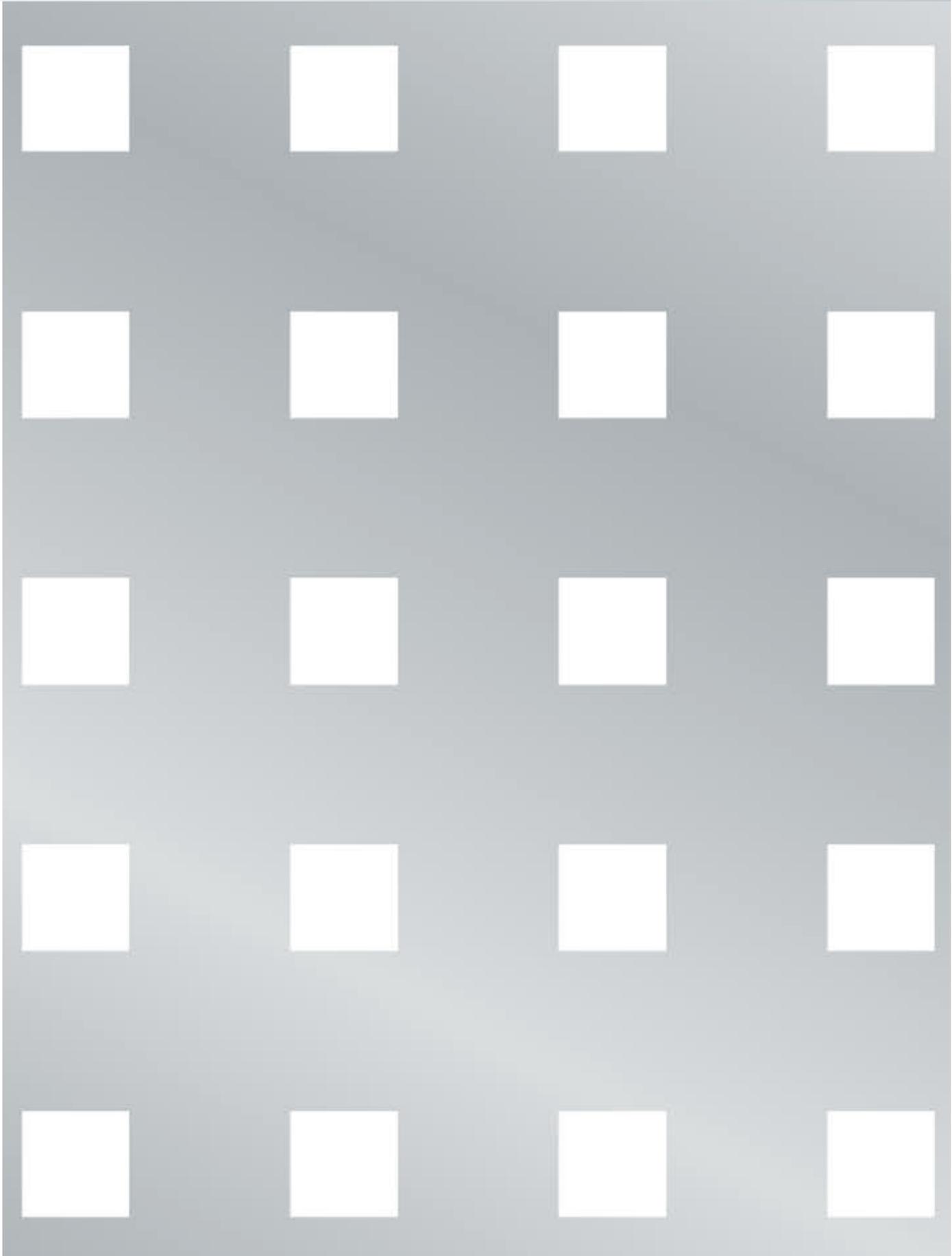


+49 (0) 2735/787-528

Qg 20,00-50,00



1:1 Darstellung



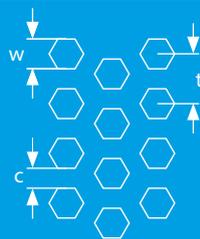
II. Lochbleche ab Lager

Hv 2,00-2,50

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01									●									
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 2,00 mm
 Teilung (t) = 2,50 mm
 Freier Querschnitt = 64,00 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

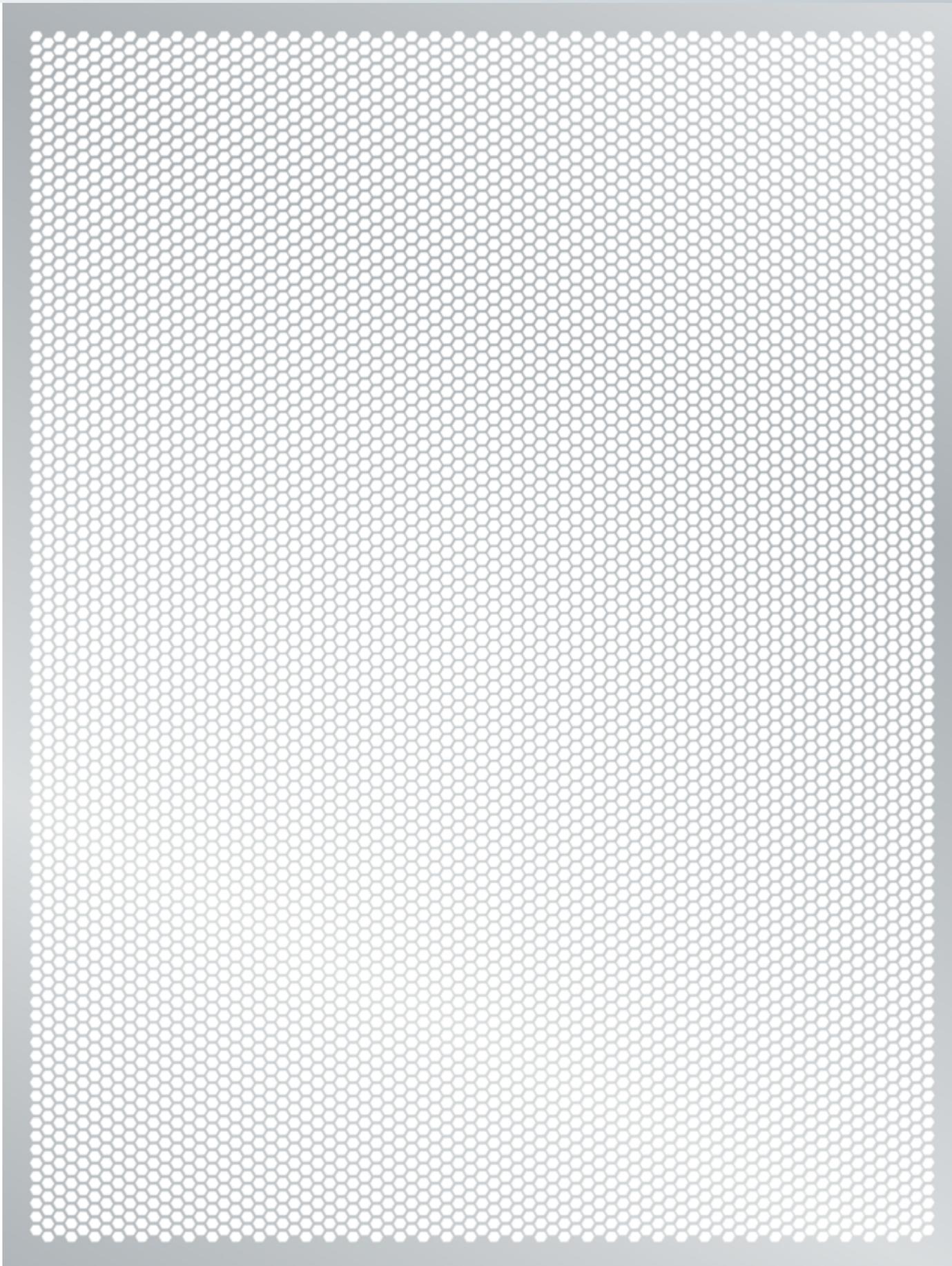


+49 (0) 2735/787-528

Hv 2,00-2,50



1:1 Darstellung

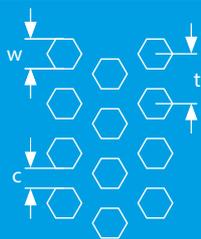


Hv 6,00-6,70

Material	Kleinformat 1.000 x 2.000 mm						Mittelformat 1.250 x 2.500 mm						Großformat 1.500 x 3.000 mm					
	Dicke in mm						Dicke in mm						Dicke in mm					
	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	3,00
Aluminium AL 99,5 (EN AW-1050A)																		
Aluminium ALMG3 (EN AW-5754)																		
Stahl DD11/DC01			●															
Stahl DX51* (100-140 g/m² Auflage)																		
Stahl DX51* (275 g/m² Auflage)																		
Edelstahl AISI 304/1.4301																		
Edelstahl AISI 316L/1.4404																		
Edelstahl AISI 316Ti/1.4571																		

* feuerverzinktes Vormaterial

Laufrichtung = 
 Lochweite (w) = 6,00 mm
 Teilung (t) = 6,70 mm
 Freier Querschnitt = 80,20 %



www.lochblech-shop.de



info@schaefer-lochbleche.de



+49 (0) 2735/787-777

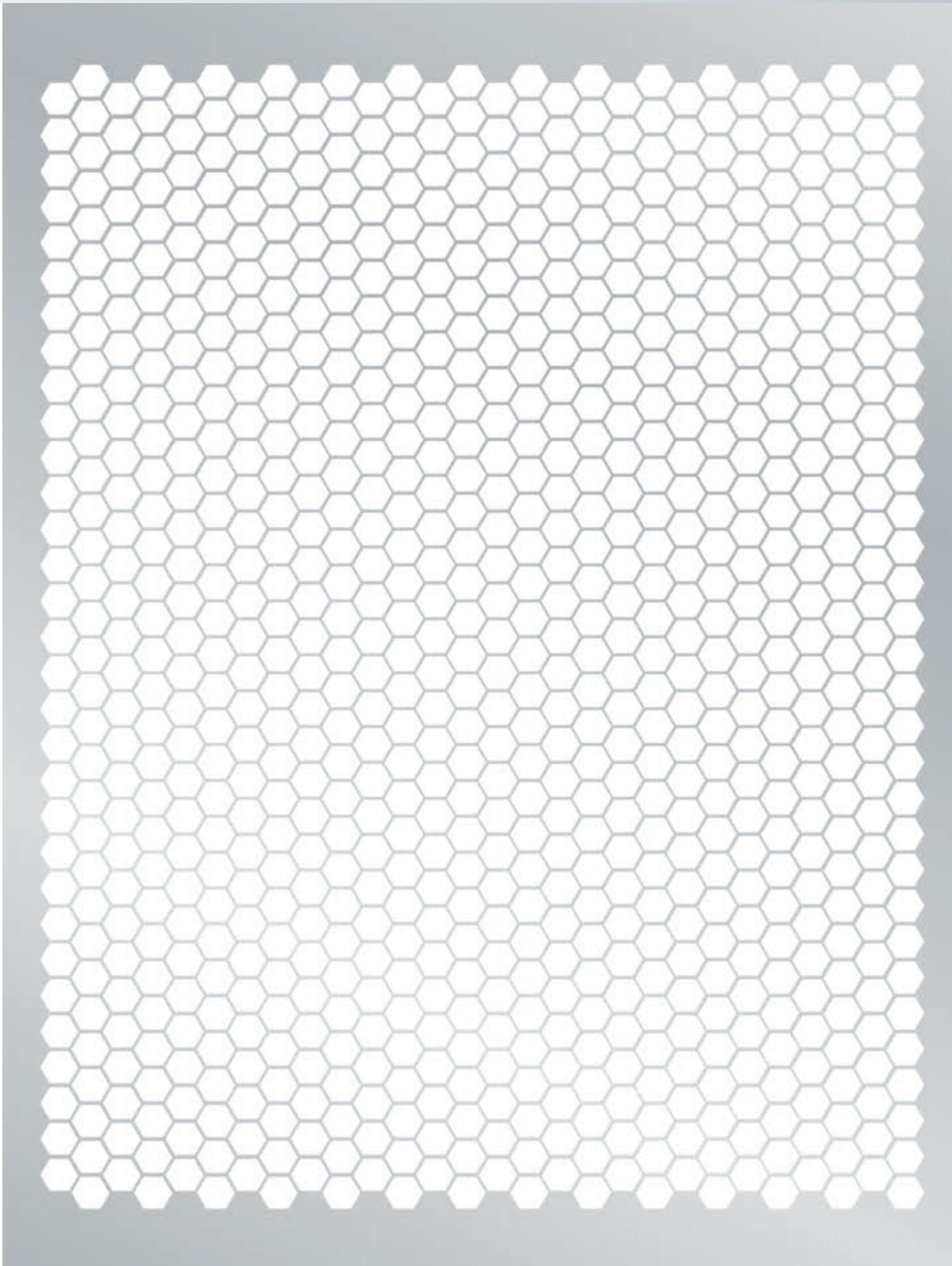


+49 (0) 2735/787-528

Hv 6,00-6,70



1:1 Darstellung





Für Ihren individuellen Anspruch – Vielfalt in Gestaltung und Anarbeitung



Die Weiterverarbeitung von Stahlblech gehört zu unseren Kernkompetenzen. Dank einer großen Vielzahl an Werkzeugen bearbeiten wir Ihr Vormaterial schnell und flexibel. Ob Lochen, Kanten, Klinken, Lasern oder mit vielen anderen Anarbeitungsmöglichkeiten: Geben Sie zeitkritische und empfindliche Arbeitsschritte in unsere Hände.

Was Sie davon haben?

Sie blockieren Ihren Maschinenpark nicht mit Arbeiten, die wir schnell und preisgünstig für Sie erledigen können, Sie sparen Lager- und Maschinenkapazität, verzichten auf unnötige Eigeninvestitionen und schaffen Raum für wertschöpfende Tätigkeiten in Ihrer Fertigung.

Mit unseren leistungsstarken Fertigungsanlagen und unserem qualifizierten Fachpersonal fertigen wir für Sie individuell angearbeitete Lochblech-Lösungen. Die gelieferten Teile können direkt in Ihren Arbeitsprozess eingebunden werden und tragen zur Hochwertigkeit der Endprodukte bei. Darüber hinaus schaffen wir mit innovativen Ideen neue Möglichkeiten der Produktentwicklung und sorgen somit für einen höheren Grad an Individualität.

Wir setzen Ihre Anforderungen durch unsere hochmoderne Fertigung sauber und effizient um.

10 Leistungsangebote, die keine Wünsche offen lassen.

- Lochen
- Lasern
- Kanten
- Klinken
- Stanzen
- Entfetten
- Beschichten
- Entgraten
- Eloxieren
- Richten

Weitere Anarbeitung auf Anfrage

Was unsere Anarbeitung auszeichnet: Guter Service!



Sie können auf uns nicht nur als umsetzungsstarken Partner setzen, sondern profitieren auch von unserem Beratungsangebot. Ob bereits mit fertiger Idee und Lösung oder mit ersten Vorstellungen – gemeinsam finden wir Ihre individuelle und passgenaue Lösung.

Ihre Ansprechpartner finden Sie ab Seite 110.



10



Pluspunkte für Ihren Vorteil

- Sie schaffen sich Raum für wertschöpfende Tätigkeiten
- Sie bekommen eine zuverlässige und effiziente Umsetzung Ihrer Anforderungen
- Sie erhalten hochwertige, angearbeitete Lochblechlösungen aus einer Hand
- Sie können eine kostenoptimierte Realisation von Produktideen für sich nutzen
- Sie optimieren Ihren Workflow



Für Ihr Lochblech – Leistungsstarker Maschinen- und Anlagenpark



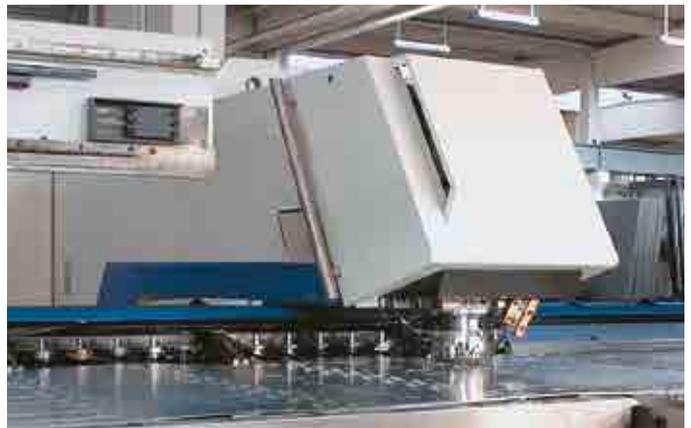
SCHÄFER fertigt sowohl mit frei programmierbaren CNC-Anlagen als auch über durchdachte Werkzeugkonzepte mit hochwertigen Folgeverbundwerkzeugen. Durch das flexible Fertigungskonzept können auch komplizierteste Kundenanforderungen bedient werden. Wir fördern permanent die Qualifikation unserer Mitarbeiter. **Um die Qualität Ihrer Produkte sicherzustellen, investieren wir ständig in unsere Fertigungsanlagen für Stahl, Aluminium und Edelstahl.**

Unsere Fertigungseinrichtungen und Produktionsverfahren – 8 starke Argumente

- Neueste CNC-Stanztechnik
- Moderne CNC-Biegezentren
- CNC-Stanz-/Biegekombinationen (auch für Überlängen geeignet)
- Diverse mechanische und hydraulische Pressen
- Verschiedene manuelle und automatische Schweißverfahren (MIG/MAG, WIG, etc.)
- Automatisiertes Bolzenschweißen
- Verbindungstechnik (Clinchen, Nieten, Kleben)
- Pulverlackierung

Qualität – weil's einfach überzeugt

Wir legen größten Wert auf Qualitätssicherung in sämtlichen Prozessen, von der Materialbeschaffung bis hin zur Fertigung. Unser Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Mit der Sicherstellung unserer Leistungen und unserer Qualität geht einher, neben der Investition in unsere Fertigungsanlagen auch unsere Mitarbeiter weiterzuentwickeln. Denn nur so gelingt es uns, komplexen Anforderungen nicht nur gerecht zu werden, sondern sie auch zu übertreffen.

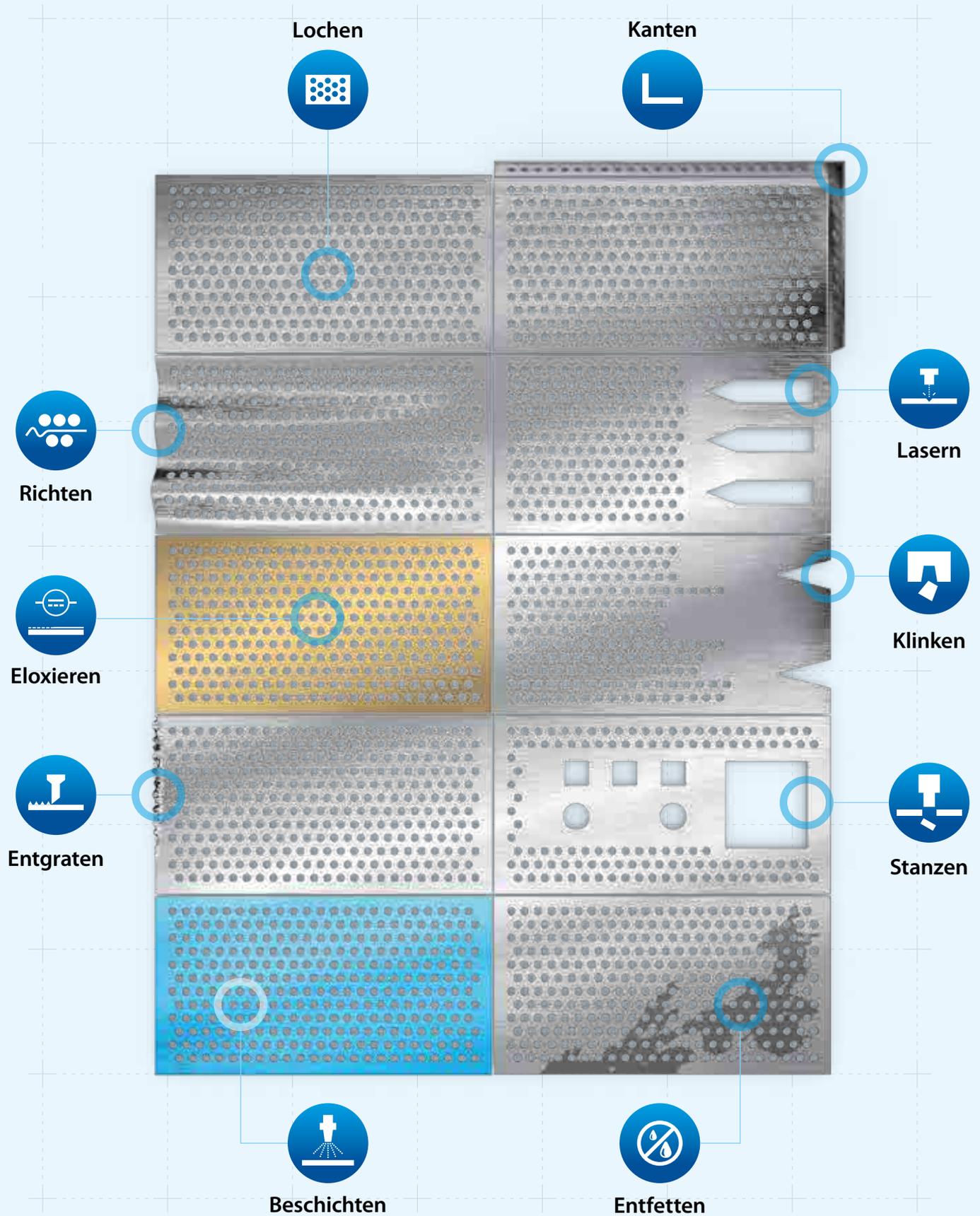


08

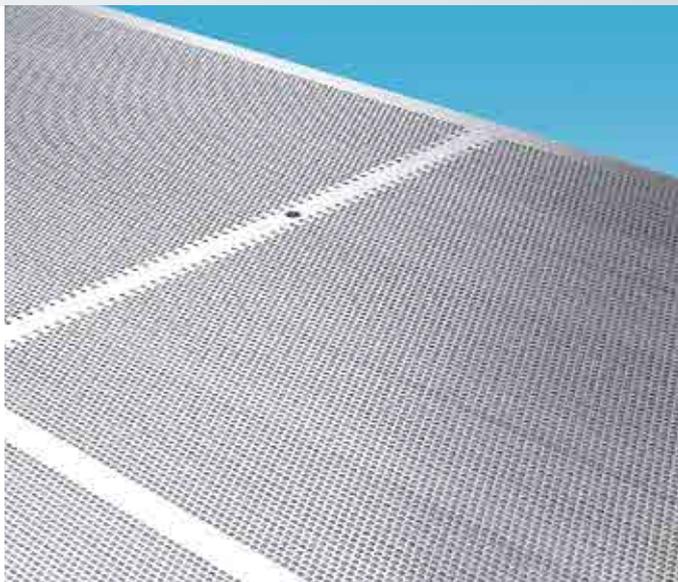
Pluspunkte für Ihren Vorteil

- Unser Fertigungskonzept lässt selbst für die komplexesten Anforderungen Raum
- Weiterentwicklung ist uns ein besonderes Anliegen, in das wir gerne investieren
- Mit unseren vielfältigen Verfahren machen wir uns für Ihre Herausforderung stark





Mehrwert für Ihr Lochblech – Anarbeitung im Detail



Lochen

Materialien

- Stahl
- Stahl verzinkt
- Stahl beschichtet
- Edelstahl
- Aluminium

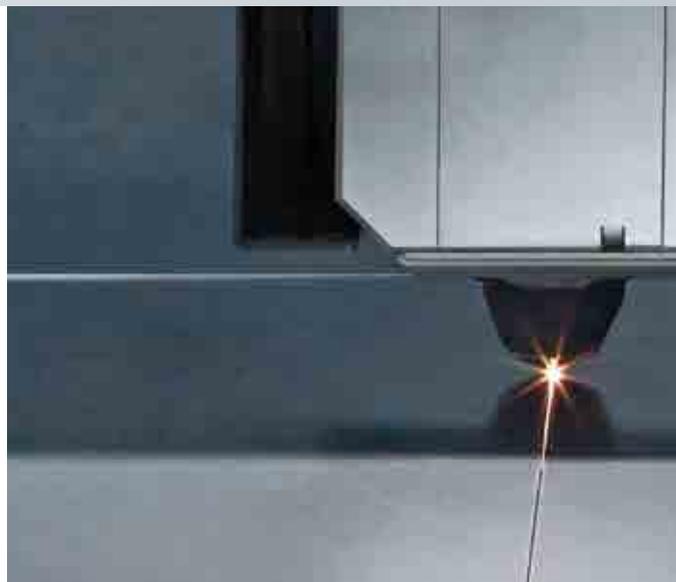
Leistungsbereich

- Breite: 1.500 mm
- Länge: 8.000 mm (max.)
- Dicke: 3,00 mm (Stahl und Edelstahl)

Maschinentyp

Breitperforierpresse

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Lasern

Materialien

- Stahl
- Stahl verzinkt
- Edelstahl
- Aluminium

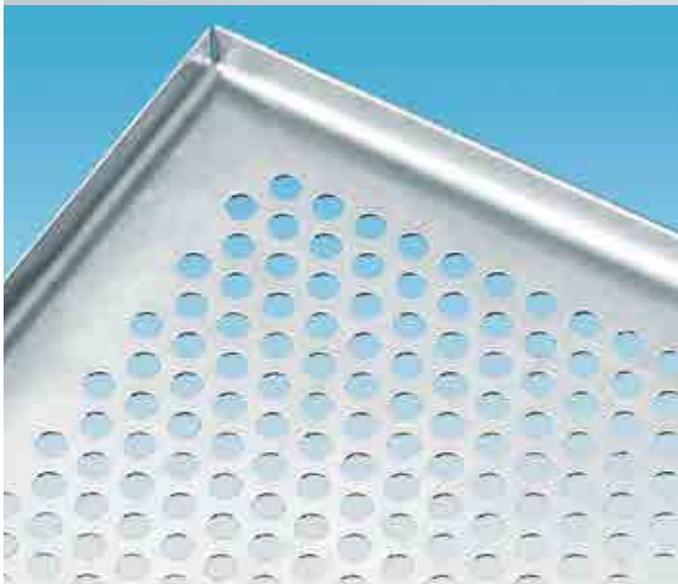
Leistungsbereich

- Hochwertige Außenkonturen und filigrane Innenkonturen
- Prozesssichere Verarbeitung selbst von außergewöhnlichen Mustern
- Breite: 1.500 mm (max.)
- Länge: 3.000 mm (max.)
- Dicke: 8,00 mm (Stahl + Edelstahl), 4,00 mm (Aluminium)

Maschinentyp

CNC-Stanz-Laser

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Kanten

Materialien

- Stahl
- Stahl verzinkt
- Stahl beschichtet
- Edelstahl
- Aluminium

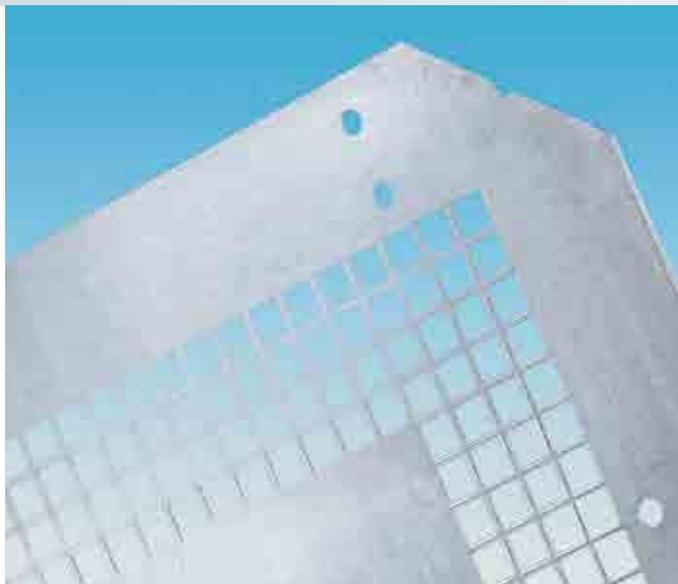
Leistungsbereich

- Länge: 3.000 mm (max.)
- Dicke: 3,00 mm (max.)
- Ständerweite: 2.700 mm
- Winkel: 0 – 330 ° + Falzmöglichkeit

Maschinentyp

NC

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Klinken

Materialien

- Stahl
- Stahl verzinkt
- Stahl beschichtet
- Edelstahl
- Aluminium

Leistungsbereich

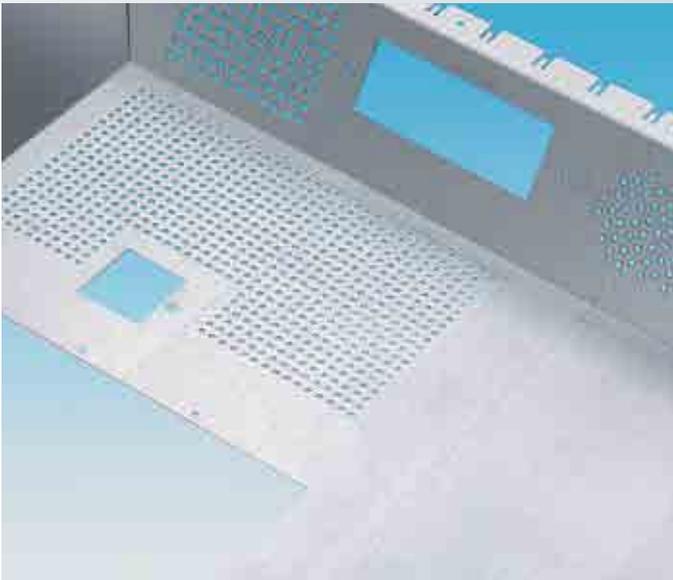
- Dicke: Stahl 6,00 mm (max.)
Edelstahl 4,00 mm (max.)
- Winkeleinstellung stufenlos 30 – 140 °
- Kantenlänge: 200 mm (max.)

Maschinentyp

Klinkautomat

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Leistungsspektrum Anarbeitung



Stanzen

Materialien

- Stahl
- Stahl verzinkt
- Stahl beschichtet
- Edelstahl
- Aluminium

Leistungsbereich

- Breite: 1.500 mm (max.)
- Länge: 3.000 mm (max.)
- Dicke: 8,00 mm (max.)

Maschinentyp

CNC-Stanz-Laser

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Entfetten

Materialien

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Stahl verzinkt (für Anwendung im Innenbereich)

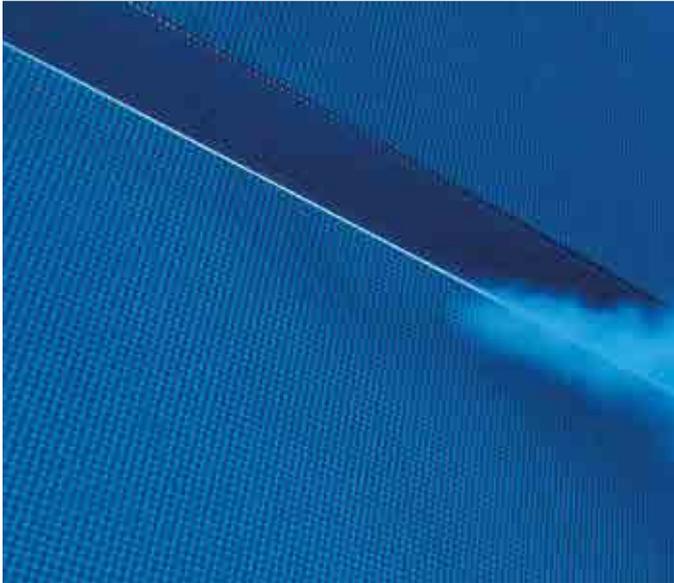
Leistungsbereich

- Breite: 800 mm (max.)
- Länge: 3.000 mm (max.)
- Höhe: 2.000 mm (max.)

Verfahren

Entfettung mit fluoridhaltigem Eisenphosphatiersystem auf Basis saurer Alkaliphosphate im Sprühverfahren, nachträgliches spülen und trocknen

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Beschichten

Materialien

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium

Leistungsbereich

- Breite: 1.000 mm (max.)
- Länge: 6.000 mm (max.)
- Höhe: 2.000 mm (max.)
- Temperatur: 140 – 200 °C

Verfahren

- Pulverbeschichtung mit allen Farben, Oberflächen und Glanzgraden
- Polyester-Pulver (Außen), Epoxy-Pulver (Innen), Hybrid-Pulver (Möbel- und Maschinenbau)
- Statt Verzinkung: Zink-Grundierungspulver auf Epoxy-Basis

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Entgraten

Materialien

- Stahl
- Stahl verzinkt
- Edelstahl
- Aluminium

Leistungsbereich

- Breite: 1.500 mm (max.)
- Dicke: 50 mm (max.)

Verfahren

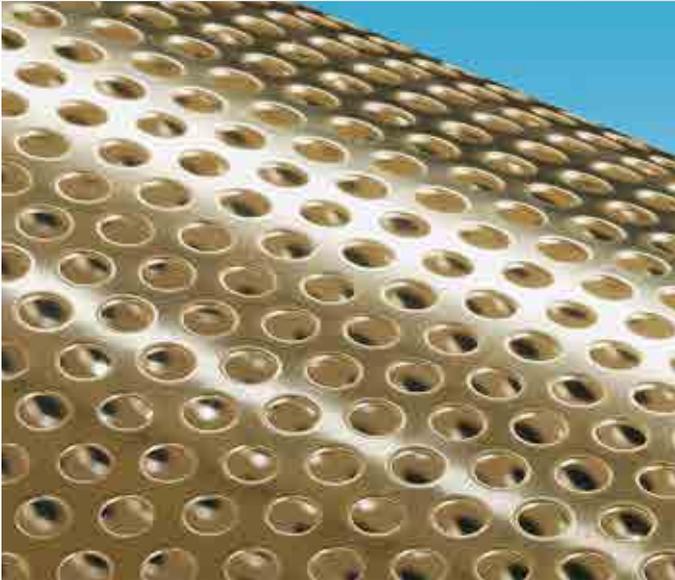
- Beidseitige, trockene Entgratung
- Entgraten und Kantenverrundung der Innen- und Außenkonturen gleichzeitig

Maschinentyp

Lissmac

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Leistungsspektrum Anarbeitung



Eloxieren

Materialien

- Aluminium AIMg 1 (EQ) für farbtreue Ergebnisse

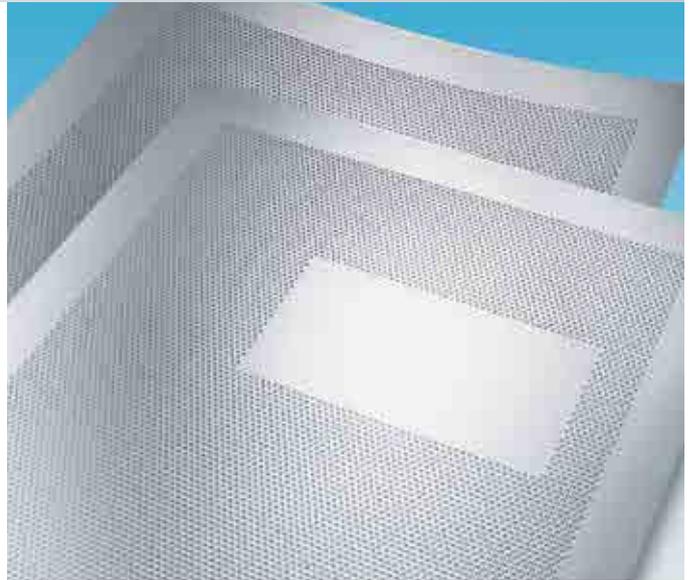
Leistungsbereich

- Breite: 1.500 mm (max.)
- Länge: 7.000 mm (max.)

Verfahren

- Elektrochemischer Prozess (Anodisation) zur Umwandlung der Aluminiumoberfläche in eine harte, kratzfeste Aluminiumoxydschicht
- Farbiges Eloxieren durch Zugabe von Farbstoffen in einer breiten Farbpalette möglich

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Richten

Materialien

- Stahl
- Stahl verzinkt
- Stahl beschichtet
- Edelstahl
- Aluminium

Leistungsbereich

- 23 Richtwalzen
- Breite: 1.600 mm (max.)
- Dicke: 3,00 mm (max.)

Maschinentyp

NC

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Design & Funktion – Lösungen aus Lochblech für viele Anwendungen

Ob dezent im Hintergrund oder als unübersehbarer Blickfang – Lochbleche sind aus der heutigen Architektur nicht mehr wegzudenken. Immer mehr Bauherren und Architekten vertrauen auf dieses außergewöhnlich vielseitige und spannende Gestaltungselement.

Egal wo Sie hinschauen: Ob als Fassadenverkleidung, Sonnen- und Sichtschutz, Balkongeländer, Schallschutz, Decken- und Wandverkleidung, im Messe- und Ladenbau, im Möbel-Design oder in der Landwirtschaft – Lochbleche lassen sich vielseitig einsetzen.





In Top-Qualität – Maßgeschneiderte Lösungen aus Lochblech

Sie suchen einen verlässlichen und schnellen Partner für individuelle Lochblech-Designs exakt nach Ihren Vorgaben? Profitieren Sie von einer langjährigen Projekterfahrung, nutzen Sie unsere eigene Entwicklungsabteilung und unseren hausinternen Werkzeugbau!

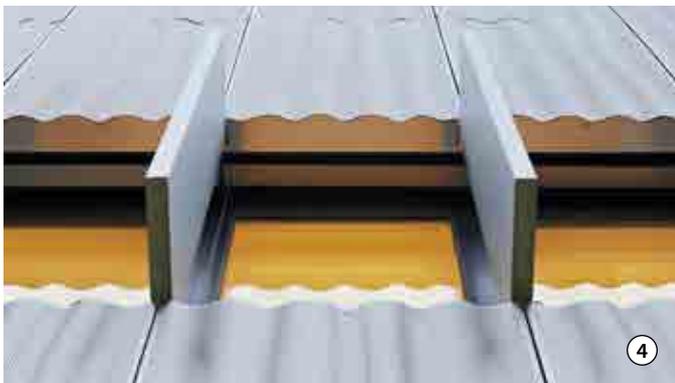
SCHÄFER Lochbleche entwickelt das auf Ihre spezifischen Anforderungen maßgeschneiderte Lochblech. In Top-Qualität – individuell und schnell.



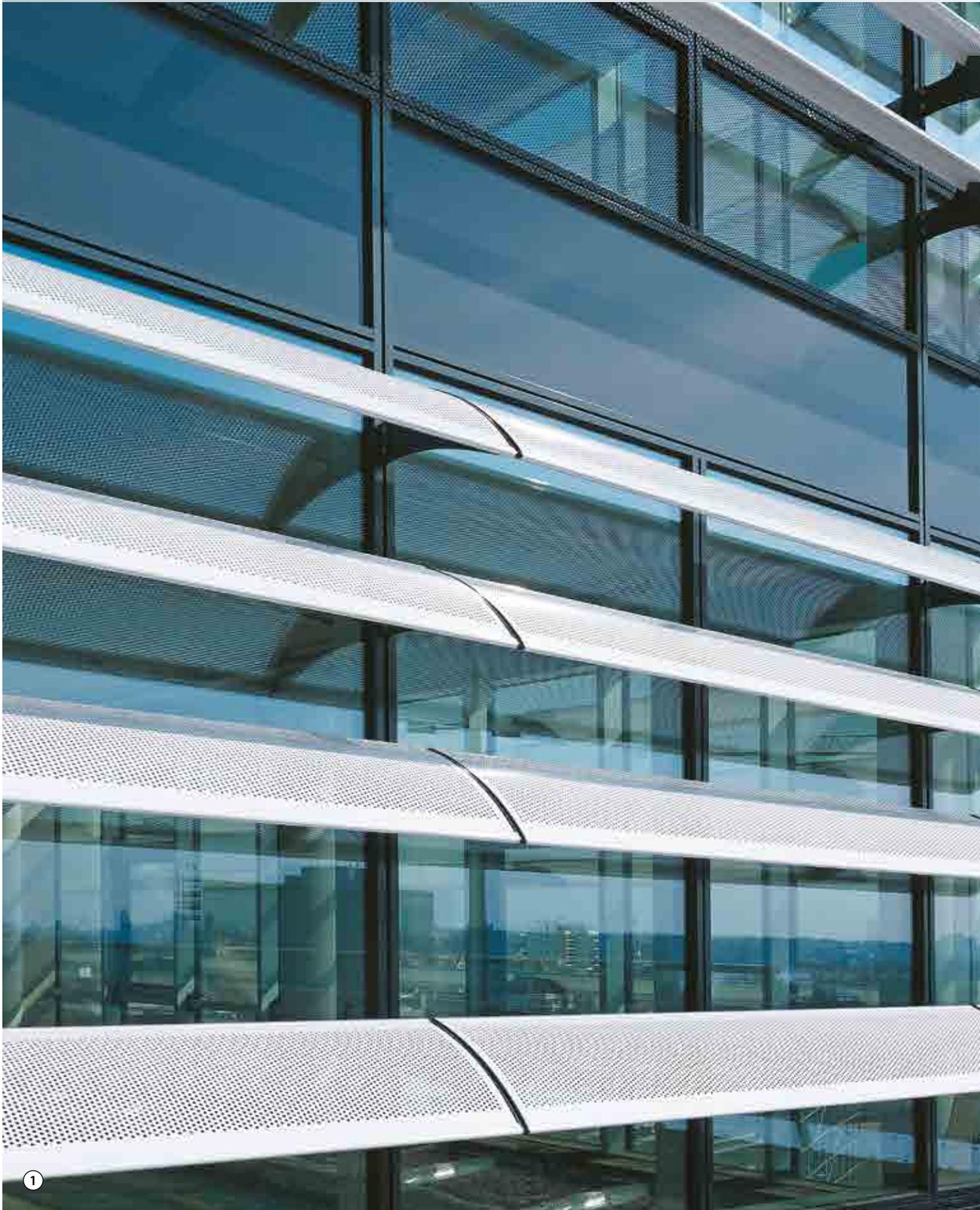


Fassaden

Das Zusammenspiel von designorientierter Transparenz und Stabilität macht Lochbleche von SCHÄFER zunehmend zu einem Stilelement der modernen Architektur. Lochbleche schaffen durch ihre besondere Ästhetik Aufmerksamkeit. Dabei können sie dominant Akzente setzen oder gleichzeitig zurückgenommene Formensprache bilden. Durch die Formbarkeit und Bearbeitung der Werkstoffe Aluminium und Stahl eröffnen sich nahezu grenzenlose Anwendungsmöglichkeiten.



- ① Fassadenverkleidungen
- ② Parkhausfassaden
- ③ Parkhausfassaden
- ④ - ⑤ Fassadenverkleidungen



Sonnen- und Sichtschutz

Lochbleche können die verschiedensten Funktionen übernehmen – zum Beispiel im Rahmen der Klimatisierung und Beschattung von Räumen. Als innovative Sonnenschutzpaneele oder durchlässige Verkleidungen vereinen Lochbleche Funktion und Design.





Balkongeländer

Ob als zurückhaltendes Detailelement oder für einen prägenden Gesamteindruck – als Balkon-, Treppen- und Geländerfüllungen oder Heizkörperverkleidungen bieten Lochbleche einen witterungsbeständigen Schutz und erfüllen individuelle Designansprüche.



- ① Geländer für Arbeitsplattform
- ② + ④ Brüstungsverkleidungen
- ③ + ⑤ Balkonverkleidungen



Schallschutz

Mit ihrer schallabsorbierenden Wirkung liefern Lochbleche das ideale Material für Lärmschutz. Einstellbare Lamellen ermöglichen eine angepasste Lärmabschirmung. Lärmschutzwände bieten wirksamen Schutz gegen Belästigung durch Verkehrslärm und maßgeschneiderte Überdachungen vermeiden unerwünschte akustische Interferenzen.



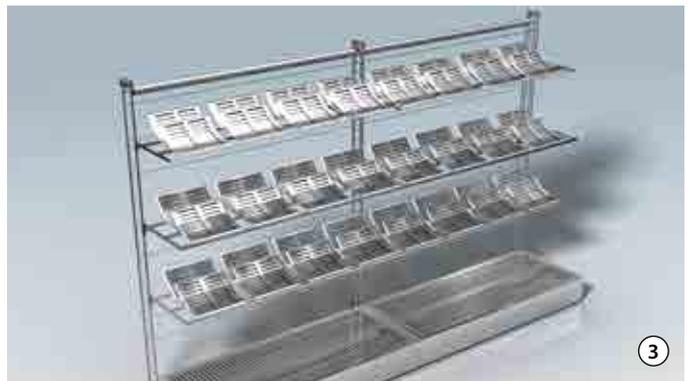
- ① Lärmschutzwände
- ② Lärmschutzlamellen
- ③ Akustik-Überdachungen
- ④ Lärmschutzwände



Möbel

Gut aussehen und den Herausforderungen einer täglichen, intensiven Nutzung gewachsen sein, das sind Stärken, die Lochbleche insbesondere im Display- und Ladenbau auszeichnen. Die Materialität und Oberflächenbeschaffenheit sorgen für einen besonders hochwertigen Auftritt, gleichzeitig sind Elemente wie Warentische oder Regalständer aus Lochblech sehr robust und einfach sauber zu halten.

Über die verschiedensten Lochbilder und das Formen der Bleche entstehen umfassende Möglichkeiten der individuellen Gestaltung und Formgebung.



- ① Sitzmöbel
- ② Warentische
- ③ Prospektständer
- ④ Sitzmöbel
- ⑤ Warendisplay

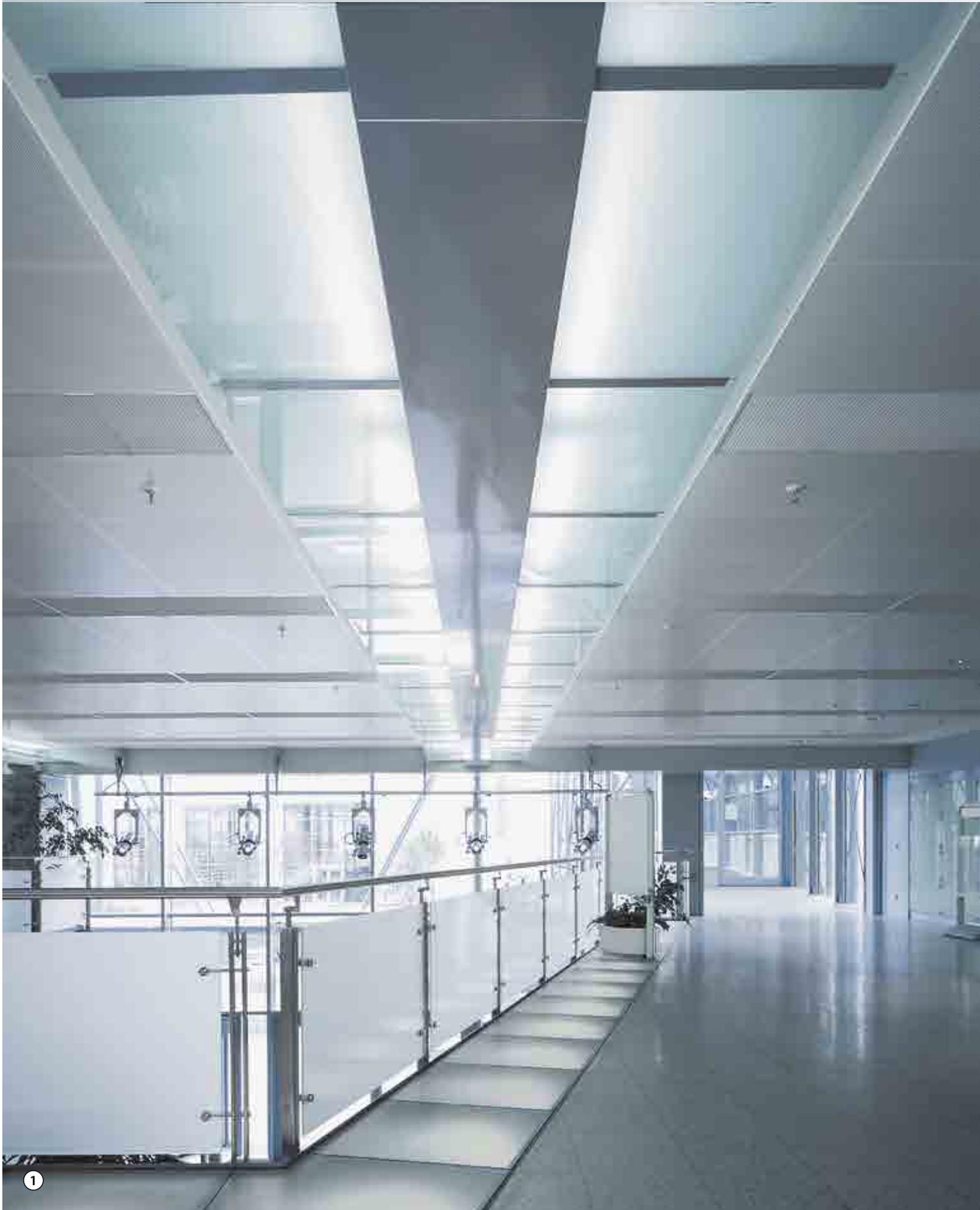


Innenausbau

Raumklima, Raumakustik, Raumgefühl – es ist eine Herausforderung, Räume so zu gestalten, dass sie eine gute Atmosphäre haben und funktional optimiert sind. Raumplanern und Innenarchitekten steht mit Lochblechen ein Stil- und Gestaltungsmittel zur Verfügung, das sich an Raum- und Designstrukturen anpasst und mit dem sich über die vielen möglichen Lochbilder eindrucksvoll Akzente setzen lassen. Zusätzlich sind Lochbleche hervorragend geeignet, technische Aufgaben rund um Lüftung, Lichtführung oder Schalldämpfung zu übernehmen.



- ① Design-Thekenfronten
- ② Raum-Trennwände
- ③ Säulen- und Deckenverkleidungen



Decken- und Wandverkleidung

Lochbleche unterstützen ein modernes, zeitloses Design, das Objekte über eine klare, eindeutige Linienführung definiert und erfassbar macht. Abgestimmt auf jeden speziellen Verwendungszweck liefern wir Lochbleche in unterschiedlichsten Materialien und mit individuellen Lochbildern. Durch die verschiedenen Lochbilder lässt sich eine zurückgenommene oder auch in den Vordergrund tretende Ästhetik erzielen.



- ① - ③ Deckenverkleidungen
- ④ Wandverkleidungen



Landwirtschaft

In der Landwirtschaft kommen Lochbleche in unterschiedlichen Funktionen zur Anwendung. Sie schützen Maschinen und Motoren vor äußeren Einflüssen und sorgen gleichzeitig für ideale thermische und energieeffiziente Gegebenheiten. Ein Motoren- oder Maschinenschutz aus Lochblech ermöglicht individuelle Oberflächenstrukturen, angepasst an das jeweilige Design der Landwirtschaftsmaschine.

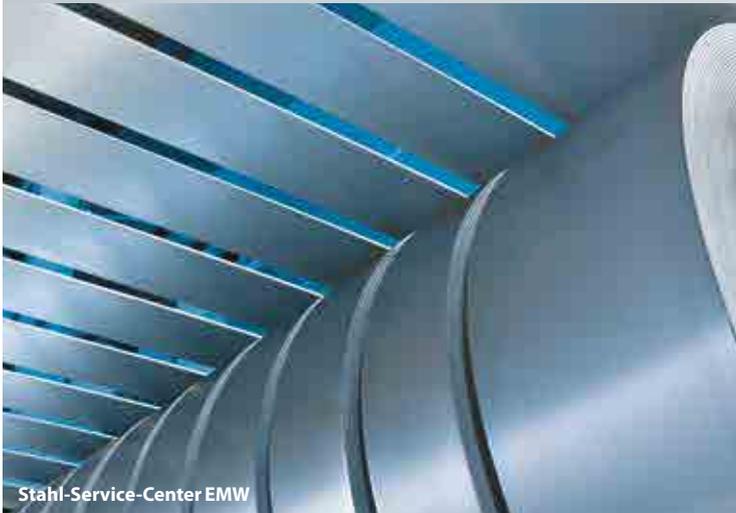
Auch im Ernteprozess werden Lochbleche zur Trocknung von Getreide eingesetzt. Entsprechende Lochmuster und -weiten sorgen für eine optimale Verarbeitung der Feldfrüchte.



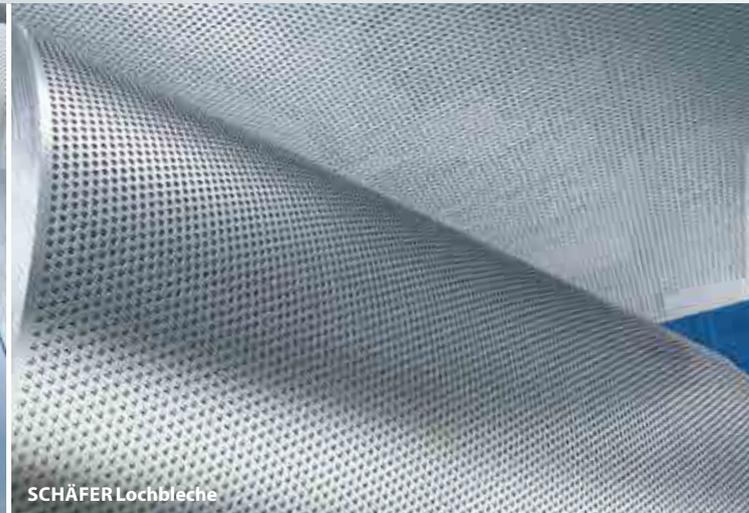
① - ③ Karosseriekomponente

④ Trocknungsband

V. Unternehmensgruppe SCHÄFER WERKE



Stahl-Service-Center EMW



SCHÄFER Lochbleche



SCHÄFER Container Systems



SCHÄFER Container Systems



SCHÄFER IT-Systems



SCHÄFER Industriegehäuse

SCHÄFER WERKE – Kompetenz in Stahlverarbeitung

Die **SCHÄFERWERKE** sind innerhalb der SCHÄFERGRUPPE der Spezialist für die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Produkten aus Feinblech und Edelstahl. Stetiges Wachstum und die konsequente Erweiterung des Produktprogramms sind Indikatoren für die erfolgreiche Ausrichtung des Unternehmens.

Der besondere Erfolg der Geschäftsbereiche liegt in der schnellen Umsetzungsfähigkeit, bei gleichzeitig hoher Individualität in der Gestaltung der Produkte.

Die außergewöhnliche Realisierungsgeschwindigkeit bei der Herstellung von Produkten aus Stahlblech ergibt sich aus der engen Zusammenarbeit aller Produktionsbetriebe mit dem eigenen **EMW Stahl-Service-Center**, das mit einer Lagerkapazität von über 100.000 t Feinblech, die zur Weiterverarbeitung notwendigen Coils, Spaltbänder, Zuschnitte und Ronden in hoher Qualität kurzfristig zur Verfügung stellt.

SCHÄFER Lochbleche bieten ein breites und kurzfristig verfügbares Sortiment qualitativ hochwertiger Lochblech-Lösungen für alle Branchen und Einsatzbereiche.

SCHÄFER Container Systems ist einer der weltweit führenden Anbieter von Mehrweg-Getränkebehältern aus Edelstahl für Bier, Wein und Softdrinks sowie von IBC und Sonder-behältern für Flüssigkeiten, Feststoffe und Granulate.



SCHÄFER IT-Systems bietet sowohl standardisierte als auch maßgeschneiderte Netzwerk- und Serverschränke sowie Rechenzentrums- und wassergekühlte Serverschränklösungen an, die, basierend auf dem umfassenden und zukunftsweisenden Know-how, im eigenen Unternehmen geplant, projektiert und hergestellt werden.

SCHÄFER Industriegehäuse entwickelt, konstruiert und produziert kundenspezifische Stanz-Biege-Teile, Maschinenverkleidungen sowie Sonder- und Standardgehäuselösungen aus Metall.

Das große Fertigungs-Know-how, die Vielzahl der technischen Anlagen und die hervorragende Qualifikation der Mitarbeiter machen SCHÄFER auch zum idealen Partner in der Auftragsfertigung. Unsere Kunden verzeichnen in der Zusammenarbeit mit SCHÄFER messbare Zeit- und Kostenvorteile.



Per E-Mail an
info@schaefer-lochbleche.de



Per Telefon unter
+49 (0) 2735/787-05



Per Fax unter
+49 (0) 2735/787-528

Bereichsleiter Vertrieb

Alexander Tumasjan
Telefon +49 (0) 2735/787-377
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1377
atumasjan@schaefer-lochbleche.de

Sekretariat: Anna-Lena Stinner
Telefon +49 (0) 2735/787-449
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1449
alstinner@schaefer-lochbleche.de

Verkaufsgebiete national

DE – PLZ 0, 1, 2, 30-31, 37-39, 98-99

Adrian Lück
Telefon +49 (0) 2735/787-325
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1325
alueck@schaefer-lochbleche.de

DE – PLZ 32-36, 4, 5

Rolf Werle
Telefon +49 (0) 2735/787-295
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1295
rwerle@schaefer-lochbleche.de

DE – PLZ 6

Rüdiger Boller
Telefon: +49 2735 787-250
Fax: +49 2735 787-1250
rboller@schaefer-lochbleche.de

DE – PLZ 7, 8, 90-97

Oliver Porr
Telefon +49 (0) 2735/787-265
Fax +49 (0) 2735/787-1265
oporr@schaefer-lochbleche.de

Handelsvertretungen/Außendienst national

PLZ 32-34, 40-49, 50-53, 58-59

Bode Industrievertretung GmbH
Friedrich-Ebert-Straße 12
D-58730 Fröndenberg
Telefon +49 (0) 2378/9186-0
Telefax +49 (0) 2378/9186-13
post@bodegmbh.de

PLZ 80-87, 90-97

Stefan Mantz Industrieprodukte
Hechendorferstraße 132
D-82211 Hersching
Telefon +49 (0) 8152/399-627
Telefax +49 (0) 8152/399628
info@mantz-online.de

PLZ 7, 88-89

UP Technik
Ahornweg 3
D-71254 Ditzingen
Telefon +49 (0) 7152/53964
Telefax +49 (0) 7152/52468
up-technik@t-online.de

PLZ 2, 30-31, 37-38

VIG Vertriebs- und
Ing.-Gesellschaft GmbH
Karl-Kellner-Straße 105 J
D-30853 Langenhagen
Telefon +49 (0) 511/700 362-30
Telefax +49 (0) 511/700 362-29
boettcher@vig-vertrieb.de

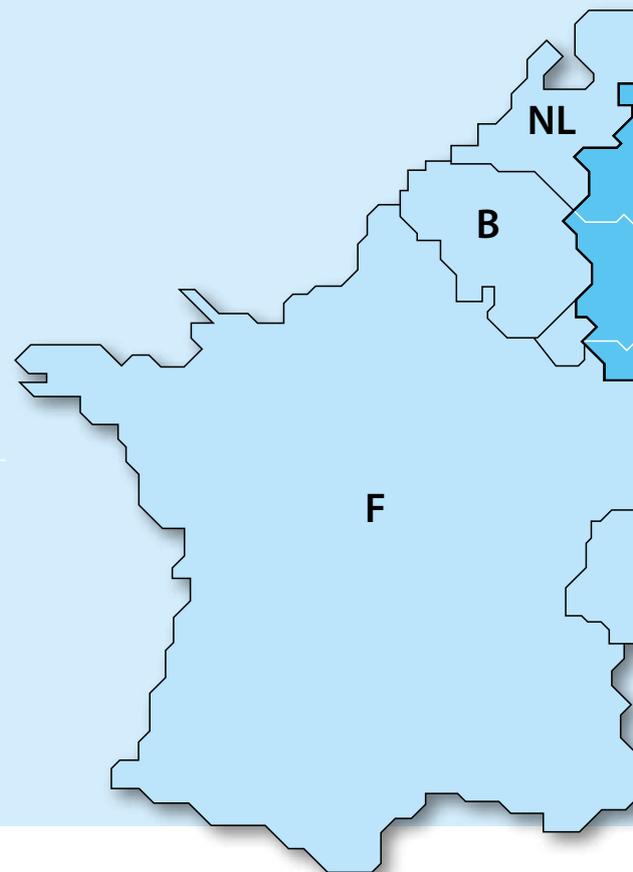
Technischer Vertrieb/Anarbeitung/Projekte

Thomas Nassen
Telefon +49 (0) 2735/787-381
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1381
tnassen@schaefer-lochbleche.de

Torsten Schoew
Tel. +49 (0) 2735/787-433
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1-433
tschoew@schaefer-lochbleche.de

Lohnfertigung

Rüdiger Boller
Telefon +49 (0) 2735/787-250
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1250
rboller@schaefer-lochbleche.de



Individuelle Beratung

Verkaufsgebiete international

BeNeLux

Rüdiger Boller
Telefon +49 (0) 2735/787-250
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1250
rboller@schaefer-lochbleche.de

Export

Eric Diehl
Telefon +49 (0) 2735/787-394
Fax +49 (0) 2735/787-1394
ediehl@schaefer-lochbleche.de

Slowakei / Tschechien

Adrian Lück
Telefon +49 (0) 2735/787-325
PC-Fax +49 (0) 2735/787-1325
alueck@schaefer-lochbleche.de

Handelsvertretungen international

Österreich

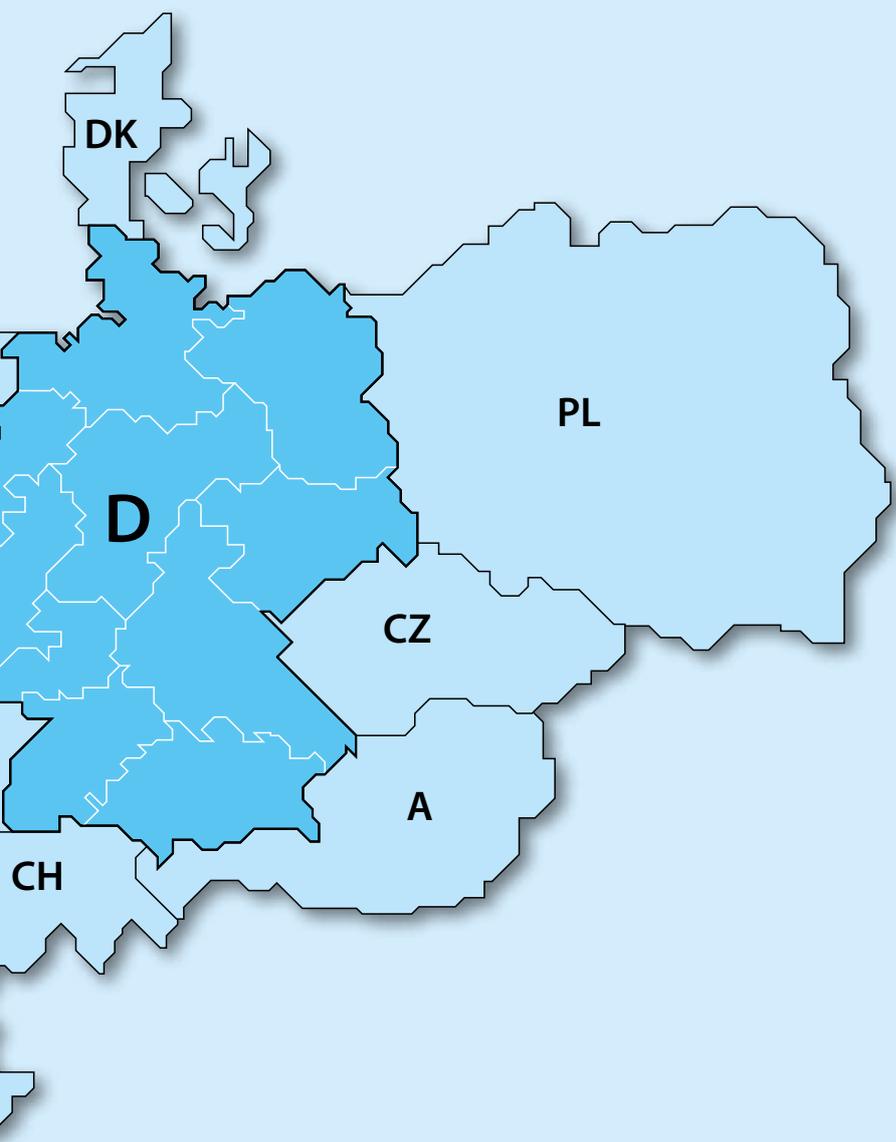
Intermold Industrieservice GmbH
Helmut Malzner
Rosenweg 1
A-4542 Nußbach
Telefon +43 7587/6011
Telefax +43 7587/60114
office@intermold.at
www.intermold.at

Schweiz

TECmetall
Robert Blarer Industrievertretungen
Brunnenweg 2a
CH-5436 Würenlos
Telefon +41 44/400 12 80
Telefax +41 44/400 12 81
info@tecmetail.ch
www.lochblech.ch

Tschechische Republik

Dipl.-Ing. Miroslav Kotrč
Družstevní 323
CZ-37810 České Velenice
Telefon +420 (606) 772326
Telefax +420 (384) 794-684
lochble_miko@seznam.cz



Unsere Produktionsstandorte



Hauptverwaltung und Werk Neunkirchen (D)



Werk Betzdorf (D)



Werk Ledec nad Sázavou (CZ)

SCHÄFER Lochbleche, die Spezialisten für individuelle und schnell verfügbare Lochblech-Lösungen, sind Teil der international erfolgreichen SCHÄFER WERKE.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Neunkirchen/Siegerland. Alle Bereiche von SCHÄFER WERKE – SCHÄFER Lochbleche, EMW Stahl-Service-Center, SCHÄFER Container Systems, SCHÄFER IT-Systems und SCHÄFER Industriegehäuse, – arbeiten auf der gemeinsamen Grundlage hochwertigen Stahlfeinblechs, dessen Verarbeitung zu den Kernkompetenzen des Unternehmens gehört.



SCHÄFER Lochbleche GmbH & Co KG
Pfannenbergstraße 1
D-57290 Neunkirchen/Siegerland
Tel. +49 (0) 2735/787-05 · Fax +49 (0) 2735/787-528
E-Mail: info@schaefer-lochbleche.de
www.schaefer-lochbleche.de

Für Sie vor Ort...

Robert Blarer
Vertrieb Schweiz | Liechtenstein

+41 44 400 12 80
info@tecmetall.ch

TECmetall
Alte Sagi 2
5436 Würenlos

...und online

Lochblech.ch
Drahtgewebe.ch
Spaltsieb.ch
Shopmetall.ch

